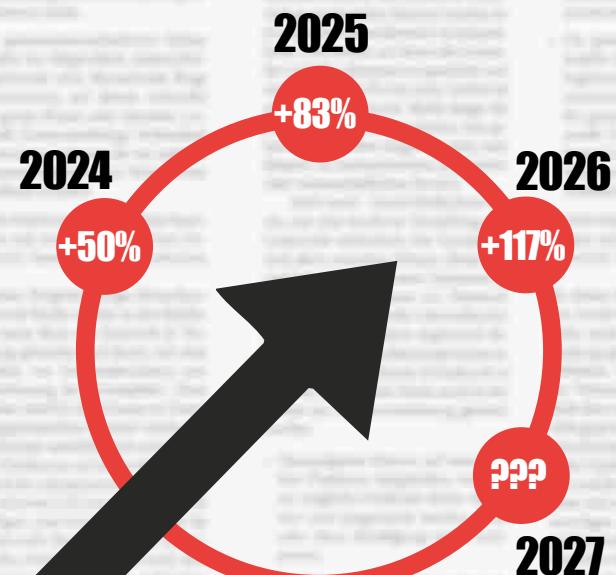


IMAGEBUCH FÜR BEZAHLBARE CO2-NEUTRALE ENERGIE

CO2- Abgabe steigt ↑



Ab 2027 unkalkulierbare Kostenexplosionen für fossile Brennstoffe in Europa vorhergesagt. Handlungsempfehlung:

- **Jetzt umsteigen**
- **Förderungen sichern**
- **Zukunftssicher investieren**



UNSER AUFTRAG: DIE ENERGIEWENDE

Als Spezialist für Systeme zur Nutzung erneuerbarer Energien bieten wir Lösungen für die Erzeugung, Speicherung und effiziente Nutzung thermischer und elektrischer Energie.



Hier geht's zur
Webseite!

www.dpenergietechnik.com

Unsere Mission: Energiewende

Die CO₂-Preise steigen – und mit ihnen die Kosten für fossile Energieträger. Wer heute noch auf Öl oder Gas setzt, zahlt morgen drauf. Wie teuer es wird? Unge- wiss. Der CO₂-Preis wird künftig frei verhandelt – das bedeutet unkalkulierbare Kosten und wachsende finanzielle Risiken.

Wie lange kann man sich das noch leisten? Was, wenn die Preise explodieren? Wenn politische Entscheidungen alles noch teurer machen? Wer an fossilen Energien festhält, verliert die Kontrolle – und zahlt den Preis für diese Abhängigkeit.

Doch während andere zusehen, wie ihre Energiekosten explodieren, gibt es eine Alternative: Erneuerbare Wärme aus Biomasse und nachhaltigen Energielösungen – planbar, sicher, unabhängig.

Unser Referenzbuch ist mehr als eine Projektsammlung – es ist ein Lösungsbuch. Wir zeigen, wie Unternehmen, Kommunen und Haushalte Energiekosten senken, sich unabhängig machen und aktiv zum Klimaschutz beitragen.

Blättere durch unsere Praxisbeispiele, lass dich inspirieren – und nehme deine Energiezukunft selbst in die Hand. Keine bösen Überraschungen, keine explodierenden Rechnungen – nur verlässliche, bezahlbare Energie. Wer jetzt umsteigt, schläft ruhiger, weil die Zukunft berechenbar bleibt.

dp Energietechnik – Energie neu denken

Seit 1972 setzen wir Maßstäbe in der Nutzung erneuerbarer Energien. Als verlässlicher Partner für Land- und Forstwirtschaft, Industrie, Kommunen und Stadtwerke entwickeln wir individuelle Energiekonzepte für eine nachhaltige Zukunft. Unser Schwerpunkt liegt auf der Erzeugung und Speicherung von Wärme, Kälte und Strom – mit innovativen, praxisnahen Lösungen.

Ganzheitliche Energielösungen aus einer Hand

Von Biomasse- & Hackschnitzelheizungen über PV-Speicherung bis hin zu Wärmepumpen und Blockheizkraftwerken – wir bieten effiziente, vernetzte Systeme für eine sichere, nachhaltige und wirtschaftliche Energieversorgung. Unser Know-how basiert auf über 50 Jahren Erfahrung und mehr als 4.800 installierten Heizsystemen.

Die große Eröffnung: Tage der offenen Tür



05.-07.09.2025



INHALTSANGABE

ALLGEMEIN

DP ENERGietechnik 4-11

Über uns	4-5
Fachwissen durch Präsenz- und Onlineseminare	6-7
dp Campus	8-11

REFERENZEN 12-151

HEIZOMAT 152-153

Werk 1 in Maicha und Werk 2 in Heidenheim

INNOVATIVE HEIZSYSTEME 154-161

Moderne industrielle Steuerung	155
Hackschnitzel- und Spänekessel HSK - RA	156
Technische Highlights	157
Biomasse- und Hackschnitzelkessel RHK - AK	158
Technische Highlights	159
Wegweisende Technologie	160-161

MÖGLICHE KRAFTSTOFFE 162-165

Holz - der Brennstoff der Zukunft

HACKER REFERENZEN 166-177

Heizohack	167-168
HM 10-500 KTL	169
HM 14-860 KTL	170-173
Mobile und stationäre Holzhacker - Palettenhacker	174-176
Bunkerbefüllsystem	177

INNOVATIVE TECHNIK - HEIZOTRUCK 178-183

AGROTRUCK MAN TGS 18.520 184-185

BINDER - GROSSFEUERUNGSANLAGEN 186-191

HEIZTECHNIK - WÄRMEPUMPEN UND PUFFERSPEICHER 192-195

STROMERZEUGUNG - PHOTOVOLTAIKANLAGEN 196-200

STROMERZEUGUNG - BLOCKHEIZKRAFTWERKE 201-206

SPEICHERTECHNOLOGIE - BATTERIESPEICHERSYSTEM 207-211

INHALTSANGABE

REFERENZEN

LAND- / FORSTWIRTSCHAFT

S. 13 - 68

Redaktionstipps:

Heizomat HSK-RA 100	Elfering GbR	48683 Ahaus-Graes	S. 38
Heizomat RHK-AK 800	Wolters GbR	48619 Heek	S. 68

HOLZVERARBEITUNG

S. 69 - 84

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Bücker Raumkonzepte	48703 Stadtlohn	S. 82
Heizomat RHK-AK 1000	Goller GmbH	59846 Sundern-Amecke	S. 84

STADT / KOMMUNEN

S. 85 - 98

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 400	Erstaufnahmeeinrichtung	45127 Essen	S. 94
Heizomat RHK-AK 500	Berufsbildungszentrum	49356 Diepholz	S. 96

GARTEN- / GEWÄCHSHAUSBAU

S. 99 - 109

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 800	Aachener Gartencenter	52062 Aachen	S. 107
Heizomat RHK-AK 990	Jungpflanzen Wunderlich	47877 Willich	S. 109

HOTEL / GASTRONOMIE

S. 110 - 114

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Hotel Gut Altona	27801 Dötlingen	S. 111
Heizomat RHK-AK 990	Jammertal Golf & Spa Resort	45711 Datteln	S. 114

GUTSHÖFE

S. 115 - 128

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 600	Rittergut Wierborn	32791 Barentrup	S. 123
Heizomat RHK-AK 600	Rittergut Lucklum	38162 Lucklum	S. 124

INDUSTRIE / GEWERBE

S. 129 - 141

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 990	Behrens-Wölk	27356 Rotenburg	S. 140
Heizomat RHK-AK 990	OEG GmbH	49536 Lienen	S. 141

NAH- / FERNWÄRME

S. 142 - 151

Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Mielmann Nahwärme GbR	29571 Lüder	S. 146
Heizomat RHK-AK 1000	Dau	24896 Tetenhusen	S. 151

Land-/Forstwirtschaft

Holzverarbeitung

Stadt/Kommunen

Garten- und Gewächshausbau

Hotel/Gastronomie

Gutshöfe

Industrie/Gewerbe

Nah- & Fernwärme

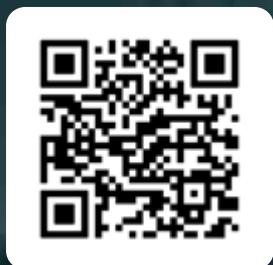
ERNEUERBARE ENERGIE FORTBILDUNG UND VERANSTALTUNGEN

DENA
Punkte

Vorteile unseres Seminarprogramms:

- DENA-Punkte** für anerkannte Weiterbildungsmaßnahmen
- Kleine Gruppe durch begrenzte Teilnehmerzahl
- Thematischer Fokus auf Themen aus der Praxis
- Fragen und Themenstellungen der Teilnehmer werden diskutiert
- Lebendige Präsentationen mit Storytelling
- Ganzheitlicher Ansatz beim Thema regenerative Energien

www.dpenergietechnik.com/seminarservice/



Fachwissen durch Präsenz- und Onlineseminare

In unserem dp Campus für Energie und Innovation veranstalten wir pro Jahr mehr als 70 Weiterbildungen und Informationsveranstaltungen für Architekten und Ingenieure, Stadtwerke und kommunale Klimaschutzmanager, Gewerbe und Industrie, Landwirtschaft, TGA-Planer und Energieberater, Contractoren sowie Installateure und Investoren. Dabei bieten unsere modernen Schulungsräume die Grundlage für eine angenehme Lernatmosphäre. So gewährleisten wir einen optimalen Schulungserfolg für alle Teilnehmer.

Biomasseheizsysteme wie Hackschnitzel- und Pelletheizungen, Wärmepumpen, BHKW's, und PV-Anlagen in Verbindung mit Batteriespeichern und Ladeinfrastrukturen bedingen ganz besondere Planungsprozesse. Wir zeigen Dir die verschiedenen Möglichkeiten und Wege, Energie zu produzieren, zu nutzen und zu speichern, um unsere Umwelt zu schützen und Kosten zu minimieren.

In unserer Ausstellung für automatisch beschickbare Biomasseheizungen und regenerative Energiesysteme in Gescher präsentieren wir Dir die Technologien live in Aktion. Hier kannst Du die Funktionsweise und Vorteile direkt an den Exponaten erleben und praxisnah verstehen – von der Holzzerkleinerung über verschiedene Bunkerlösungen und Austragungstechniken bis hin zu Hackschnitzelheizungen, modernen Batteriespeicherlösungen und intelligenten Steuerungssystemen.

Dein Ansprechpartner bei Fragen und Anregungen zu unserem dp Campus

Kontaktiere einfach unseren Kundenservice und vereinbare einen Beratungstermin bei uns im dp Campus. Lass Dir alle Deine Fragen zur aktuellen Energiethematik von unseren Experten beantworten. Von der Wärmepumpe, über Batteriespeichersysteme, bis hin zu Biomasse und Hackschnitzelheizungen.



DER NEUE dp campus

Unser neuer Standort, der dp Campus – New Energy & Innovation befindet sich in Ge- scher. Im Gewerbegebiet Süd-West an der A31 – der Energieallee – ist auf ca. 30.000 m² für die Themen regenerative Energiesysteme und Innovationstechnologien ein neues Kompetenzzentrum im Münsterland entstanden.

Hier alles zum Neubau erfahren

www.dp-campus.de/



Das Münsterland gilt seit langem als Motor für Fortschritt und Forschung in Deutschland. Die Region entwickelt sich immer mehr zu einem heimlichen Silicon Valley der Energietechnik. Die Energieallee an der Autobahn A31 - und das Münsterland mit seinen Projekten werden zunehmend zum Vorbild für Deutschland und Europa, wenn es darum geht, bisher unge nutzte Flächen für Biomasse aus Holzhackschnitzeln, Photovoltaik und Wind zu nutzen. Die dp Energietechnik GmbH aus Stadtlohn expandiert und setzt mit dem

neuen dp Campus ein sichtbares Zeichen für die Energiewende. Der Campus-Komplex ist eine riesige Spielwiese für künftige Denker und kreative Köpfe der Energiebranche. Und er bündelt möglichst viel Know-how in einem regionalen Gesamtkonzept. Geschäftsführer Tobias Picker verrät: „Gemeinsame, digitalisierte Gebäudeplanung mit BIM (Building information modeling), nachhaltige Energieversorgungsplanung und smartes Campusleben mit eigener App sind nur ein kleiner Teil dessen, was kommen wird.“

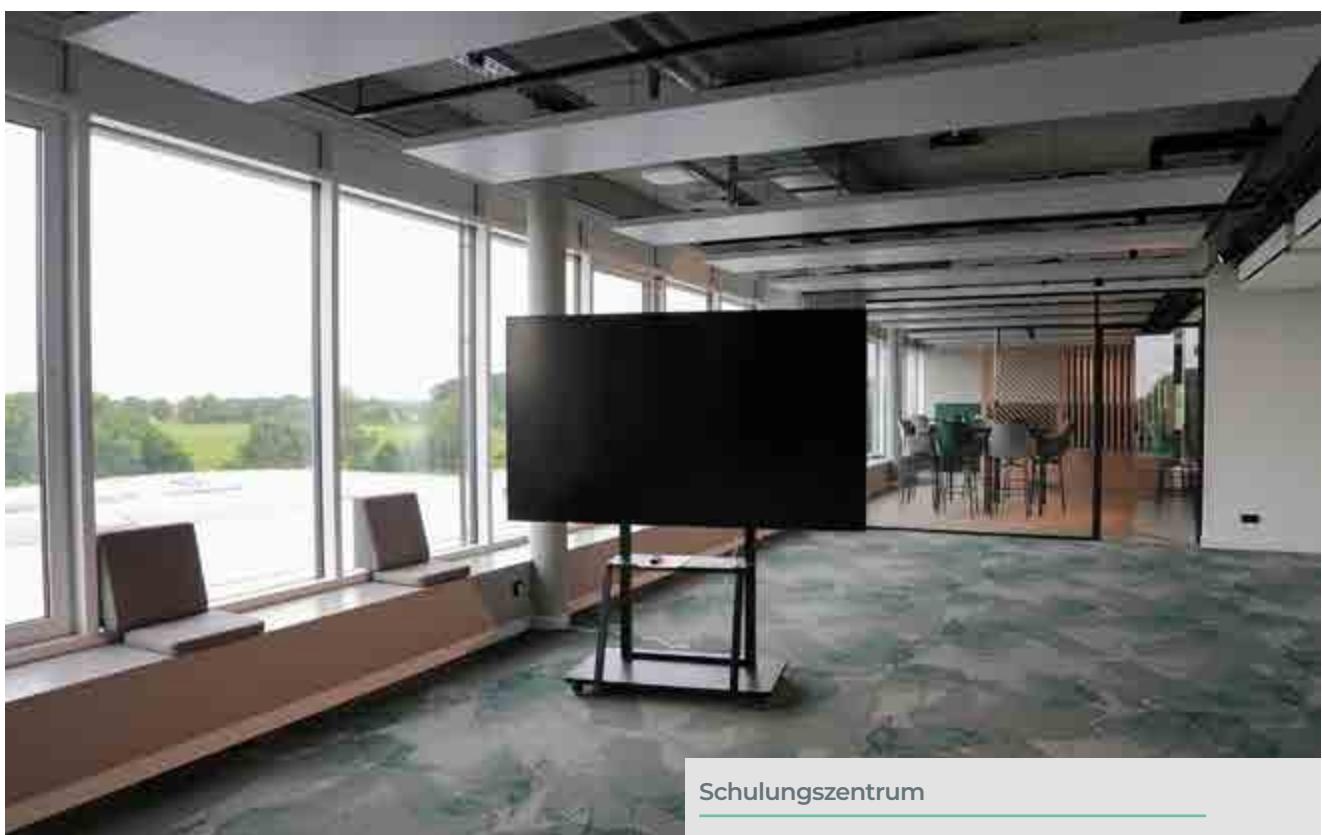
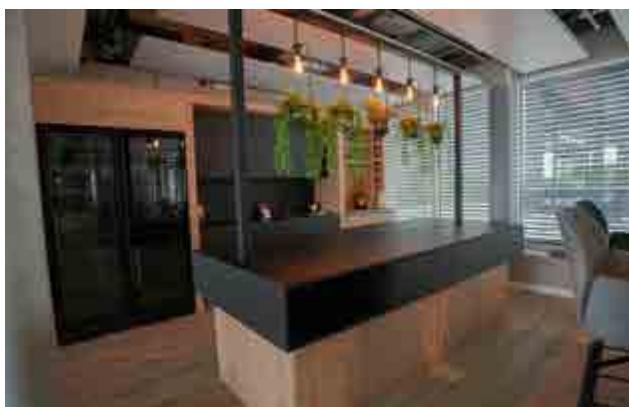




Besprechungs- und Schulungsräume



Sozial- und Pausenräume



Schulungszentrum

REFERENZEN KUNDEN UND DETAILS



Land- / Forstwirtschaft



Holzverarbeitung



Stadt / Kommunen



Garten- / Gewächshausbau



Hotel / Gastronomie



Gutshöfe



Industrie / Gewerbe



Nah- / Fernwärme

www.dpenergietechnik.com/referenzen/



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Ute Stöver

Land-/Forstwirtschaft

**Kunde**

Ute Stöver

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

27777 Ganderkesee

**Baujahr**

2021

**Brennstoff**

Hackschnitzel aus Mischholz aus eigenem Waldhakkgut

**Beheizte Objekte**

Ehemaliges, landwirtschaftliches Gebäude mit zwei Wohneinheiten



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Sebastian Ibbeken



Kunde

Sebastian Ibbeken



Branche

Landwirtschaft



Standort

27804 Berne



Baujahr

2015



Brennstoff

Hackschnitzel aus Be-
standspflege des eigenen
Waldes



Beheizte Objekte

Haus & Wohnung mit
rund 500 m² Wohnfläche
sowie 40 m² Büro- & Auf-
enthaltsraum. Heißwasser
für Duschen & Haushalt



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Matthias Becker

**Kunde**

Matthias Becker

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

31749 Auetal

**Baujahr**

2014

**Brennstoff**

Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**

200 m² Werkstatt und
400 m² Wohnfläche



Land-/Forstwirtschaft



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Andreas Seegers

**Kunde**

Andreas Seegers

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

47608 Geldern

**Baujahr**

2008

**Brennstoff**

Miscanthus

**Beheizte Objekte**

Zweifamilienhaus & Ställe
für Sauen und Ferkel



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Edgar Theilmeier

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Edgar Theilmeier



Branche

Landwirtschaft



Standort

48351 Everswinkel



Baujahr

2015



Brennstoff

Hackschnitzel aus eigener Forst- und Landschaftspflege



Beheizte Objekte

400 m² Wohn- und Nutzfläche

50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Johannes und Corinna Feucht



Kunde

Johannes und Corinna Feucht



Branche

Landwirtschaft



Standort

52441 Linnich-Körrenzig



Baujahr

2019



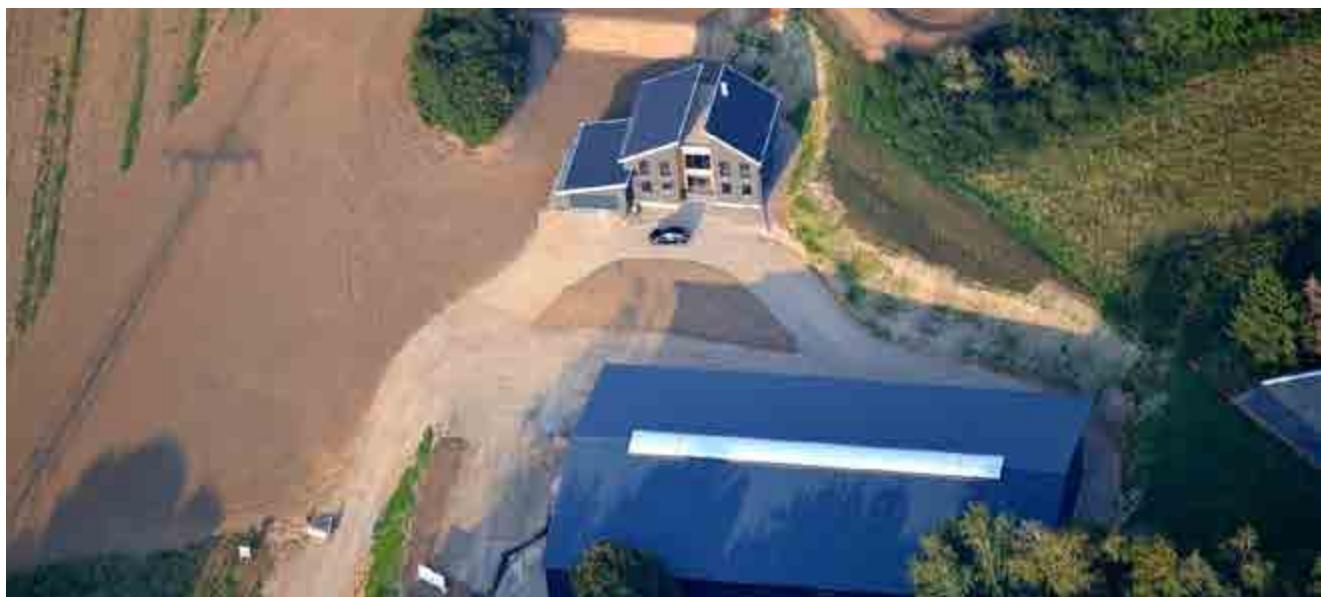
Brennstoff

Miscanthus & Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnhaus & Betriebsgebäude



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Florian Assenmacher

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Florian Assenmacher
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	57629 Mörsbach
	Baujahr
	2016
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Gebäude mit rund 400 m ²

50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Bernhard Heuer



Kunde

Bernhard Heuer



Branche

Lohnunternehmen



Standort

58256 Ennepetal



Baujahr

2017



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnobjekt & Hofladen



60 kW

Heizomat RHK-AK 60 von dp Energietechnik

Stephanie Sellhorn

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Stephanie Sellhorn
	Branche
	Landwirtschaft/Tierarzt
	Standort
	21272 Egestorf
	Baujahr
	2018
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Großes Wohnhaus mit zwei Nebengebäuden mit ca. 560 m ²

60 kW

Heizomat HSK-RA 60 von dp Energietechnik

Josef Laumann



Kunde

Josef Laumann



Branche

Landwirtschaft



Standort

48268 Greven



Baujahr

2016



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Landwirtschaftliches
Wohnobjekt und
Wirtschaftsräume



2x60 kW

Heizomat RHK-AK 60 von dp Energietechnik

Walter Eichert

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Walter Eichert



Branche

Landwirtschaft/Tierarzt



Standort

58553 Halver und Kierspe



Baujahr

2017



Brennstoff

Hackschnitzel aus Wald-hackgut



Beheizte Objekte

Wohnhaus und Tierarztpra-xis mit ca. 600 m² in Halver und ein Mietshaus in Kierspe

75 kW

Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Martin Kuhre



Kunde

Martin Kuhre Spargelhof



Branche

Landwirtschaft/Spargelhof



Standort

33442 Herzebrock-Clarholz



Baujahr

2019



Brennstoff

Hackschnitzel aus Wald-
hackgut



Beheizte Objekte

Wohnhaus und Hofladen



75 kW

Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Johann-Michel Claßen

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Johann-Michel Claßen



Branche

Landwirtschaft



Standort

49456 Bakum



Baujahr

2021



Brennstoff

Zukauf von ca. 120 m³
Holzhackschnitzeln



Beheizte Objekte

Betriebsgebäude, drei
wohnwirtschaftlich ge-
nutzte Gebäude sowie ein
Neubau

75 kW

Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Hubertus Wibberg Eichenhof

	Kunde
	Hubertus Wibberg Eichenhof
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	59590 Geseke
	Baujahr
	2019
	Brennstoff
	Hackschnitzel aus Wald- hakgut
	Beheizte Objekte
	Landwirtschaftlicher Pfer- dehof inkl. Heutrocknung, Wohnhaus mit Pool



75 kW

Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Forstbetrieb Becker-Gödde



Kunde

Forstbetrieb Becker-Gödde



Branche

Forstbetrieb



Standort

59909 Bestwig-Heringhausen



Baujahr

2021



Brennstoff

Bestandspflegeholz, Mischholz aus eigenem Forst und Zukauf



Beheizte Objekte

Wohnobjekt mit 360 m², Büro 60 m², Mitarbeiterwohnung ca. 90 m² und Wirtschaftsräume

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Frank Geuer



Kunde

Frank Geuer



Branche

Landwirtschaft



Standort

24534 Neumünster



Baujahr

2022



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

700 m² Wohnfläche



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

York Wollatz

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	York Wollatz
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	25764 Süderdeich
	Baujahr
	2022
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Zwei Wohnhäuser und fünf Ferienhäuser

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Zuchtbetrieb Josef Brokam

	Kunde
	Josef Brokamp
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	26892 Kluse
	Baujahr
	2016
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Stallanlagen des Zuchtbetriebes



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gesa & Thorben Peters GbR

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Gesa und Torben Peters
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	27321 Thedinghausen-Lunzen
	Baujahr
	2020
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Wohnhaus, Hofladen, Saal, Anbau

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Axel Schulte-Döinghaus



Kunde

Axel Schulte-Döinghaus



Branche

Landwirtschaft



Standort

33602 Bielefeld



Baujahr

2022



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnhaus (400m²), Hofladen (120m²) und Ferkelaufzucht



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Herbert Brunen

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Herbert Brunen
	Branche
	Garten- und Landschaftsbau
	Standort
	41334 Nettetal
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	750 m ² Wohnfläche

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Landgut Götde



Kunde

Landgut Götde



Branche

Landwirtschaft



Standort

44135 Dortmund



Baujahr

2017



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Stallungen & Wohnhaus



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Familie Schulte-Spechtel

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Familie Schulte-Spechtel



Branche

Landwirtschaft



Standort

47533 Kleve



Baujahr

2019



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Museum und Studenten-WG

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Michael Lütke Brintrup



Kunde

Michael Lütke Brintrup



Branche

Landwirtschaft



Standort

48143 Münster



Baujahr

2024



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Zwei Sauen- und Ferkelaufzuchtställe + altes Bauernhaus



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinrich Reeken

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Heinrich Reeken
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48429 Rheine
	Baujahr
	2019
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Wohngebäude & Ställe

100 kW

Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik

Elfering GbR

	Kunde
	Elfering GbR
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48683 Ahaus-Graes
	Baujahr
	2017
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	2 Wohnhäuser, 40 Abferkelbuchen, Aufzuchtstall mit 1.000 Ferkelplätzen



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Norbert Wewers

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Norbert Wewers
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48703 Stadtlohn
	Baujahr
	2020
	Brennstoff
	Waldhakugut
	Beheizte Objekte
	Ein ehemals landwirtschaftlich genutztes Wohnobjekt und vier Wohnimmobilien

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinz Lanfer



Kunde

Heinz Lanfer



Branche

Landwirtschaft



Standort

48712 Gescher



Baujahr

2021



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Verschiedene Ställe und
Landwirtschaftliches
Wohnobjekt



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinz Völker

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Heinz Völker



Branche

Landwirtschaft



Standort

49843 Halle



Baujahr

2022



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

600 m² Halle und Wohn-
objekt

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Hubertus Nagelschmitz

	Kunde
	Hubertus Nagelschmitz
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	50181 Bedburg
	Baujahr
	2018
	Brennstoff
	Häckselgut & Palettenholz
	Beheizte Objekte
	600 m ² Wohn- und Büroräume, Mietwohnungen & Mitarbeiterräume



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Thomas Röper-Schültken

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Thomas Röper-Schültken



Branche

Landwirtschaft



Standort

59609 Anröchte



Baujahr

2019



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Gebäudeheizung für
Nahwärme-Versorgung;
Fünf Wohnobjekte mit
insgesamt 1.200m²

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Thomas Wullenweber



Kunde

Thomas Wullenweber



Branche

Landwirtschaft/Ferienhof



Standort

59872 Meschede



Baujahr

2019



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Landwirtschaftlicher Hof
mit sechs Ferienwohnungen
am Hennesee



150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Ludger Hölscher

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Ludger Hölscher
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	33739 Visbeck
	Baujahr
	2013
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Ställe & Zweifamilienhaus

150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Benning GmbH & Co. KG



Kunde

Benning GmbH & Co. KG



Branche

Garten- und Landschaftsbau



Standort

48143 Münster



Baujahr

2018



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Bürogebäude, Werkstatt und sechs weitere Wohngebäude



150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Willi Kleefuß

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Willi Kleefuß
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	53340 Oberdrees
	Baujahr
	2013
	Brennstoff
	Hackschnitzel, Miscanthus
	Beheizte Objekte
	1.000 m ² Wohnfläche

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Gunar Heidebrecht

	Kunde
	Gunar Heidebrecht
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	21514 Roseburg
	Baujahr
	2020
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Vier Ein- und Mehrfamilienhäuser



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Eylmann

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Eylmann
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	22956 Großensee
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Drei Wohnobjekte, ein Stall und eine Trocknungsanlage

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Berend Langeloh

**Kunde**

Berend Langeloh

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

23845 Grabau

**Baujahr**

2023

**Brennstoff**

Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**

Vier Wohnhäuser



Weitere Infos



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Lars Seeger

Land-/Forstwirtschaft



Weitere Infos



	Kunde
	Lars Seeger
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	26121 Oldenburg
	Baujahr
	2021
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Sauenställe, Ferkelaufzuchtmöglichkeiten und ein Wohnobjekt

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 + Heizohack HM 8-500 K

Wolfgang Poppe



Kunde

Wolfgang Poppe



Branche

Landwirtschaft



Standort

26203 Wardenburg



Baujahr

2021



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnobjekt, Schweinemast und verschiedene Stallungen



Weitere Infos



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Heinrich Vering

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Heinrich Vering
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	33442 Herzebrock-Clarholz
	Baujahr
	2024
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Zwei Wohnhäuser und zwei Schweineställe

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Christian Lewin



Kunde

Christian Lewing



Branche

Landwirtschaft



Standort

48529 Metelen



Baujahr

2019



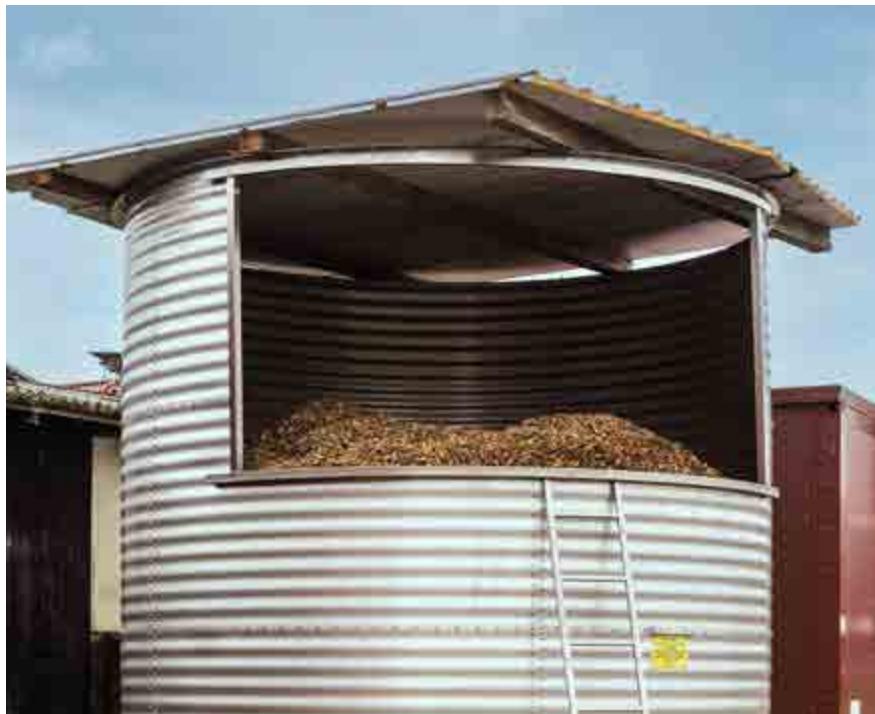
Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Stall mit 180 Sauen, Aufzucht mit 960 Ferkeln, Maststall, Wohnhaus ca. 940 m², Werkstatt + Nebengebäude



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Hof Rassenhövel KG

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Hof Rassenhövel KG



Branche

Landwirtschaft



Standort

58256 Ennepetal



Baujahr

2018



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnhaus, 160 Sauen,
Jahresproduktion ca.
4.000 Mastschweine,
Fußbodenheizung im
Abferkelstall, Twinrohre in
der Ferkelaufzucht

**60 kW+
200 kW**

Heizomat RHK-AK 60 + RHK-AK 200

Ferienhof Dahlkamp



Kunde

Ferienhof Dahlkamp



Branche

Landwirtschaft



Standort

59368 Werne-Stockum



Baujahr

2018



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Ferienhof mit 5 Wohnungen, 28 Doppelzimmern, ein Einfamilienhaus und ein Mietshaus mit 6 Wohnungen



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Meier Ponyhof

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Meier Ponyhof
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	59889 Eslohe
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Haupt- und Gästehaus des Ponyhofs

300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Thorben Hamester Agrar GbR



Kunde

Thorben Hamester



Branche

Landwirtschaft



Standort

24238 Elmenhorst



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Wohnhäuser, Getreide-trocknung, Kindergarten und Mehrfachturnhalle



400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Volker Storck

Land-/Forstwirtschaft



Kunde

Volker Storck



Branche

Landwirtschaft



Standort

32052 Herford-Laar



Baujahr

2015



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Drei Hofstellen mitsamt Hofladen, zwei Wohnhäusern, Gewächshäusern und eine Getreidetrocknung

400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Jens Große-Höötman

	Kunde
	Jens Große-Höötman
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48455 Bad Bentheim
	Baujahr
	2021
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Hähnchenmastställe und zwei Wohnobjekte



Weitere Infos



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Alfred Saathoff

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Alfred Saathoff
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	21387 Amt Neuhaus
	Baujahr
	2024
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Holztrocknung

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Familie Lindemann

**Kunde**

Familie Lindemann

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

26169 Friesoythe-Gehlenberg

**Baujahr**

2016

**Brennstoff**

Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**

Wohnhaus, Werkstatt,
Ställe



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Jan Brinkmann

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Jan Brinkmann
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48455 Bad Bentheim
	Baujahr
	2022
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Wohngebäude, Hähnchen- und Schweineställe

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Familie Blomendahl



Kunde

Bernd Blomendahl



Branche

Landwirtschaft



Standort

49434 Neuenkirchen-Vörden



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Fünf Hähnchenställe und mehrere Wohngebäude



Weitere Infos



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Köhne Energieerzeugung / Ferienhof Köhne

Land-/Forstwirtschaft



	Kunde
	Köhne Energieerzeugung
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	57392 Schmallenberg
	Baujahr
	2020
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	36 Wohneinheiten

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Hans Kinze GmbH



Kunde

Hans Kinze GmbH



Branche

Forst- und Rodungsbau



Standort

58675 Hemer



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel aus Wald-hackgut



Beheizte Objekte

Büro- und Werkstattflächen sowie die Trock-nungsanlage für Hack-schnitzel



Weitere Infos



600 kW

Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Bioenergie Steinbeck

Land-/Forstwirtschaft



Weitere Infos



Kunde

Bioenergie Steinbeck



Branche

Landwirtschaft



Standort

49509 Recke-Steinbeck



Baujahr

2020



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Neubaugebiet, Bestandswohngebäude, Supermarkt, Schweinemastbetrieb, Gärtnerei

800 kW

Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Wolters GbR

	Kunde
	Wolters GbR
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	48619 Heek
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Wohnhaus, ein Schweinemaststall und Biogasanlage (Erwärmug der Gülle)



Weitere Infos



100 kW

Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik

Tischlerei Temminghoff



Holzverarbeitung



Kunde

Tischlerei Temminghoff



Branche

Tischlerei



Standort

48691 Vreden



Baujahr

2016



Brennstoff

Späne aus der Produktion



Beheizte Objekte

Produktionshalle und
Büroräume

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Tischlerei Bexter



Kunde

Tischlerei Bexter



Branche

Tischlerei



Standort

49152 Bad Essen



Baujahr

2020



Brennstoff

Naturbelassene Säge- und Hobelreste aus der Produktion. Zukauf



Beheizte Objekte

2.800 m² Produktionsfläche der Tischlerei, 400 m² Wohnfläche



100 kW

Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik Holzbau Putthoff



	Kunde
	Holzbau Putthoff GmbH
	Branche
	Holzverarbeitung
	Standort
	49401 Damme
	Baujahr
	2018
	Brennstoff
	Späne und naturbelassene Zimmereireste
	Beheizte Objekte
	Wohnhaus + Bürogebäude 450m ² , Werkstatt ca. 400m ² und Lager 250m ²

100 kW

Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik

Westerwald Haustüren

Holzverarbeitung



Kunde

Westerwald Haustüren



Branche

Holzverarbeitung



Standort

56584 Höchstenbach



Baujahr

2017



Brennstoff

Sägemehl, Hobelspäne,
Hackgut



Beheizte Objekte

Büros und Produktions-
halle



200 kW

Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik

Tischlerei Sievers



Holzverarbeitung



Kunde

Tischlerei Sievers



Branche

Holzverarbeitung



Standort

34439 Willebadessen



Baujahr

2014



Brennstoff

Späne aus der Produktion



Beheizte Objekte

Tischlereibetrieb
mit rund 1.300 m²

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Schreinerei Biberstark



Kunde

Schreinerei Biberstark



Branche

Holzverarbeitung



Standort

47533 Kleve



Baujahr

2018



Brennstoff

Hobelspäne, Sägemehl,
Schreddermaterial



Beheizte Objekte

Tischlereibetrieb



200 kW

Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik

Sportgeräte WaterRower

Holzverarbeitung



Kunde

Water Rower GmbH



Branche

Holzverarbeitung



Standort

48527 Nordhorn



Baujahr

2017



Brennstoff

Holzspäne und Brikett



Beheizte Objekte

Werkstatt, Ausstellung, Verwaltung und Lagerhalle

200 kW

Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik

Tischlerei Formativ

Holzverarbeitung

	Kunde
	Tischlerei Formativ
	Branche
	Tischlerei
	Standort
	51491 Overath
	Baujahr
	2018
	Brennstoff
	Späne und Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Tischlerei, Büro und Mietobjekte



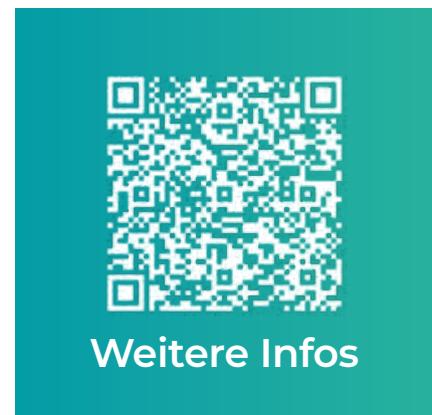
300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Sundermeier Fensterbau



Holzverarbeitung



Weitere Infos



	Kunde
	Sundermeier Fensterbau
	Branche
	Holzverarbeitung
	Standort
	33129 Delbrück
	Baujahr
	2021
	Brennstoff
	Späne aus der Produktion
	Beheizte Objekte
	3.400 m ² Produktions- und Lagerfläche

300 kW

Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

Vöcker Holzbearbeitung GmbH



Kunde

Vöcker Holzbearbeitung
GmbH



Branche

Holzverarbeitung



Standort

48683 Ahaus-Wüllen



Baujahr

2008



Brennstoff

Späne



Beheizte Objekte

Produktionshallen ca.
5.000 m², Büro 500 m², An-
schluss weiterer Produk-
tionshalle geplant



300 kW

Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

Ulrich Schröer, Tischlerei Innenausbau



Holzverarbeitung



Kunde

Tischlerei Schröer



Branche

Tischlerei



Standort

59227 Ahlen



Baujahr

2015



Brennstoff

Sägemehl, Hobelspäne, Stäube, Hackschnitzel aus Restholz



Beheizte Objekte

3.000 m² Betriebsfläche, Büro & Verwaltung, 1.400 m² große Halle

400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Stapelbroek GmbH

Holzverarbeitung

	Kunde
	Stapelbroek GmbH
	Branche
	Holzverarbeitung
	Standort
	48739 Legden
	Baujahr
	2017
	Brennstoff
	Späne aus der Produktion
	Beheizte Objekte
	Produktionsfläche, Lager & Büros



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Merschmann Fenster GmbH & Co. KG



Holzverarbeitung



Kunde

Merschmann Fenster
GmbH & Co. KG



Branche

Fenster & Türen



Standort

33129 Delbrück-Ostenland



Baujahr

2014



Brennstoff

Eigene Hackschnitzel
und Brennstoff aus dem
Zukauf



Beheizte Objekte

10.000 m² Hallenfläche
sowie 300 m² Büro

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Bücker Raumkonzepte

	Kunde
	Bücker Raumkonzepte
	Branche
	Objekt- und Innenausbau
	Standort
	48703 Stadtlohn
	Baujahr
	2012
	Brennstoff
	Sägespäne, Schleifstaub & geschredderte Holzabfälle
	Beheizte Objekte
	3.500 m ² Produktionsfläche, 800 m ² Büroräume



800 kW

Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Füngeling Industrieservice GmbH & Co. KG



Kunde

Füngeling Industrieservice GmbH & Co. KG



Branche

Holzverarbeitung



Standort

50374 Erftstadt



Baujahr

2021



Brennstoff

Hackschnitzel (Palettenholz)



Beheizte Objekte

Geschäftsgebäude und Trocknungsanlage

1000 kW

Heizomat RHK-AK 1000 von dp Energietechnik

Goller Holzverpackungen GmbH

Holzverarbeitung



Kunde

Goller Holzverpackungen
GmbH



Branche

Holzverarbeitung



Standort

59846 Sundern-Amecke



Baujahr

2021



Brennstoff

Waldhackschnitzel aus
Mischholzarten, teilweise
Palettenhackgut



Beheizte Objekte

Produktionshalle, Holz-
trocknung, Verwaltungs-
gebäude



Weitere Infos



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik Bauhof Büren

Stadt/Kommunen



Kunde

Stadt Büren



Branche

Öffentliche Arbeit



Standort

33142 Büren



Baujahr

2006



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Betriebsgebäude und Verwaltung sowie Garagenanlagen

145 kW

HPK-RA 145 von dp Energietechnik

Feuerwehr Dortmund

Stadt/Kommunen



Kunde

Feuerwehr Dortmund



Branche

Öffentliche Arbeit



Standort

44135 Dortmund



Baujahr

2010



Brennstoff

Pellets



Beheizte Objekte

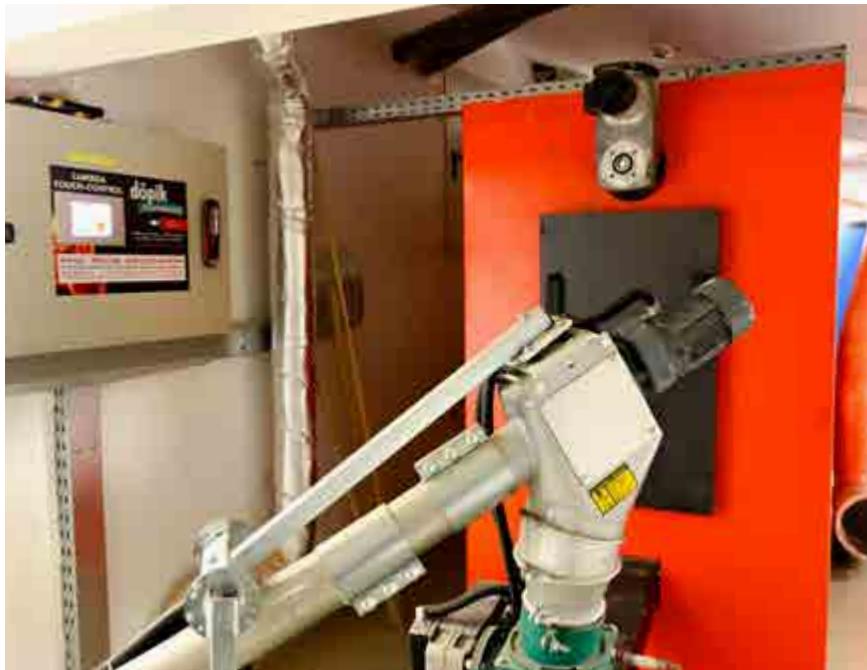
1.000 m² Schulungszen-
trum



150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Seniorenheim Wachtendonk



Kunde

Seniorenheim Wachtendonk



Branche

Pflege



Standort

47669 Wachtendonk



Baujahr

2010



Brennstoff

Pellets



Beheizte Objekte

gesamtes Seniorenheim

150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Alexander von Humboldt Stiftung

Stadt/Kommunen



Kunde

Alexander von Humboldt Stiftung



Branche

Öffentliche Arbeit



Standort

53111 Bonn



Baujahr

2011



Brennstoff

Holzpellets



Beheizte Objekte

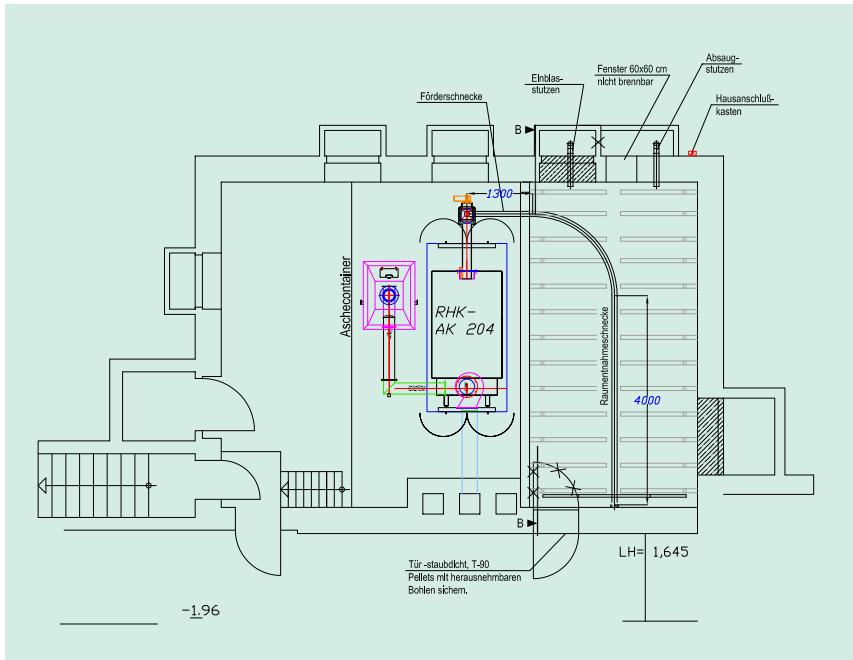
7.000 m² Geschossfläche



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Buschkamp Schule



	Kunde
	Buschkamp Schule
	Branche
	Öffentliche Arbeit
	Standort
	33602 Bielefeld
	Baujahr
	2006
	Brennstoff
	Industriepellets
	Beheizte Objekte
	Schulgebäude

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Ahlener Umweltbetriebe

Stadt/Kommunen



Kunde

Ahlener Umweltbetriebe



Branche

Öffentliche Gebäude



Standort

59227 Ahlen



Baujahr

2020



Brennstoff

Hackschnitzel & Landschaftspflegehölzer



Beheizte Objekte

Büro- und Verwaltungsgebäude, Werkstatt & Fahrzeughallen



300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

LWL Liboriusschule



Kunde

Liboriusschule Paderborn



Branche

Öffentliche Gebäude



Standort

33098 Paderborn



Baujahr

2013



Brennstoff

Industriepellets



Beheizte Objekte

4.800 m² Klassenräume und Verwaltung, eine Sporthalle mit 400 m² und ein Therapiebad

300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Gesamtschule Stieghorst

Stadt/Kommunen

	Kunde
	Gesamtschule Stieghorst
	Branche
	Öffentliche Arbeit
	Standort
	33602 Bielefeld
	Baujahr
	2011
	Brennstoff
	Industriepellets
	Beheizte Objekte
	Büro- und Verwaltungsräume, zwei Sporthallen, Grundschule; insgesamt 20.718 m ²



3 x 300 kW Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

Grundschule & Gymnasium in Neuss



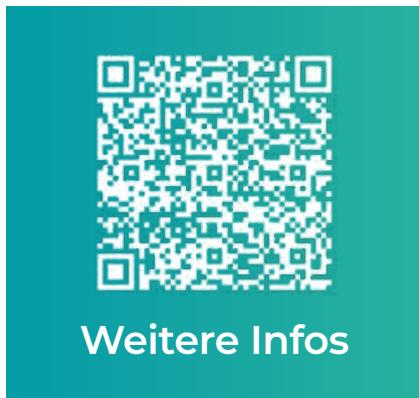
	Kunde
	Stadt Neuss
	Branche
	Öffentliche Gebäude
	Standort
	41460 Neuss
	Baujahr
	2014
	Brennstoff
	Pellets
	Beheizte Objekte
	8.819 m ² im Nelly-Sachs-Gymnasium & 3.613 m ² in der Friedrich-von-Bodelschwingh-Schule

2x400 kW Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Erstaufnahmeeinrichtung

Stadt/Kommunen

	Kunde
	Stadt Essen
	Branche
	Öffentliche Arbeit
	Standort
	45127 Essen
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Pellets
	Beheizte Objekte
	Unterkünfte für rund 800 Flüchtlinge, ein Verwaltungsbereich für rund 130 Mitarbeiter, Mensa, Räume zur Religionausübung und ein Gebäude nur für Frauen



Weitere Infos



400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Erich-Kästner-Schule



	Kunde
	Landschaftsverband Westfalen Lippe (LWL)
	Branche
	Öffentliche Arbeit
	Standort
	59302 Oelde
	Baujahr
	2012
	Brennstoff
	Pellets
	Beheizte Objekte
	Gesamtes Schulgebäude

3 x 500 kW Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Berufsbildungszentrum

Stadt/Kommunen

	Kunde
	Berufsbildungszentrum Diepholz
	Branche
	Öffentliche Arbeit
	Standort
	49356 Diepholz
	Baujahr
	2018
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Schule, Sporthalle, Wohnsiedlung



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Rudolf-Steiner-Schule



Stadt/Kommunen



	Kunde
	Rudolf-Steiner-Schule
	Branche
	Öffentliche Gebäude
	Standort
	57072 Siegen
	Baujahr
	2006
	Brennstoff
	Pellets
	Beheizte Objekte
	Gesamtes Schulgebäude

850 kW

Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik

Städtisches Gymnasium



Kunde

Städtisches Gymnasium
Meerbusch



Branche

Öffentliche Gebäude



Standort

40670 Meerbusch-Strümp



Baujahr

2010



Brennstoff

Pellets



Beheizte Objekte

Insgesamt über 10.000 m²,
Dreifach- und Zweifach-
turnhalle und die Schule



50 kW

Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik Epona GmbH



Garten- und
Gewächshausbau



	Kunde
	Epona GmbH
	Branche
	Apfelhof
	Standort
	23701 Eutin
	Baujahr
	2024
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Lagerhallen

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gartencenter Dirk Unterbäumer



Kunde

Dirk Unterbäumer



Branche

Gartenbau



Standort

32130 Enger



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Vier Wohnhäuser, sowie
Gewerbefläche



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Baumschule Mario Ramachers



	Kunde
	Mario Ramachers
	Branche
	Gartenbau
	Standort
	41379 Brügge-Bracht
	Baujahr
	2014
	Brennstoff
	10% Hackgut aus Resthölzer der eigenen Baumschule 90% Zukauf Waldhackgut aus Mischhölzer
	Beheizte Objekte
	400 m ² Sozialräume & Wohnungen

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gärtnerei Wilfried Harden

**Kunde**

Gärtnerei Wilfried Harden

**Branche**

Gartenbau

**Standort**

21037 Hamburg

**Baujahr**

2021

**Brennstoff**

ca. 1.000 m³ Waldhackgut
(Mischholz)

**Beheizte Objekte**

Gewächshäuser und ein
Wohnobjekt



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gartenbaubetrieb Brockmeyer



Garten- und
Gewächshausbau



Kunde

Gartenbaubetrieb
Brockmeyer



Branche

Gartenbau



Standort

49219 Glandorf



Baujahr

2007



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

1.000 m² großes Garten-
center, 6.000 m² Gewächs-
haus & 300 m² großes
Wohnhaus

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gärtnerei und Blumenfachgeschäft Niklas



Kunde

Gärtnerei und Blumenfachgeschäft Niklas



Branche

Garten- und Landschaftsbau



Standort

57482 Wenden



Baujahr

2022



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

3.000 m² zu beheizende Grundfläche, 2 Wohneinheiten mit ca. je 200m² Wohnfläche.



600 kW

Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Gartencenter Sängerhof



Weitere Infos

Garten- und
Gewächshausbau



	Kunde
	Gartencenter Sängerhof
	Branche
	Gartenbau
	Standort
	53340 Meckenheim
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	20.000 m ² Gartencenter

650 kW

Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik

Gartenbau Bongartz



Kunde

Stefan Bongartz



Branche

Gartenbau



Standort

41352 Korschenbroich



Baujahr

2007



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Gewächshausbetrieb



800 kW

Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Erstes Aachener Gartencenter



Kunde

Erstes Aachener Garten-
center



Branche

Gartenbau



Standort

52062 Aachen



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Gartencenter

800 kW

Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Grafschafter Beerenhof



Kunde

Grafschafter Beerenhof
Esther und Peter Münch
GbR



Branche

Gartenbau



Standort

53474 Gelsdorf



Baujahr

2018



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Gewächshaus



990 kW

Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik Jungpflanzen Wunderlich

Garten- und
Gewächshausbau



	Kunde
	Daniel Wunderlich
	Branche
	Jungpflanzenbetrieb
	Standort
	47877 Willich
	Baujahr
	2014
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	30.000 m ² Gewächshaus

150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik Ferienhaus Krone



Kunde

Karola und Heinz Krone



Branche

Ferienwohnungen



Standort

49733 Lünne



Baujahr

2014



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Mastbetrieb, Ferienwohnungen, Haus und Büro



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Hotel Gut Altona



	Kunde
	Heiner Ahrmann
	Branche
	Hotel & Gastronomie
	Standort
	27801 Dötlingen
	Baujahr
	2008
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Hotel mit Tagungsräumen, großem Saal, Kegelbahnen, Schießanlage & Wintergartenrestaurant, rustikale Mühle, Remise, ehemaliges Zollhaus, großes Fachwerkhaus, Privathaus

500 kW

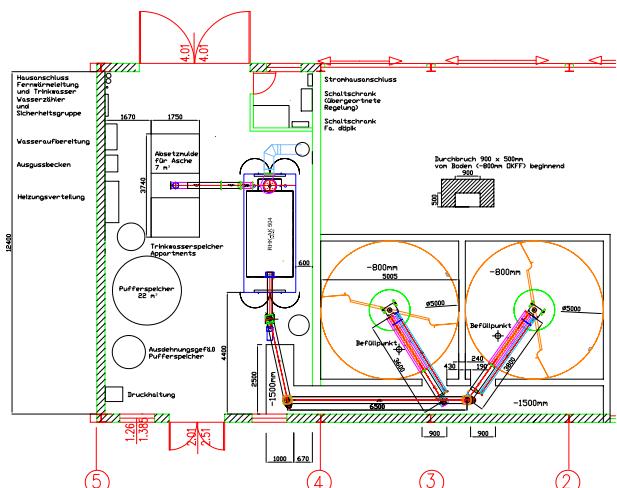
Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Schlosshotel Münchhausen

	Kunde
	Schlosshotel Münchhausen
	Branche
	Hotel
	Standort
	31855 Aerzen
	Baujahr
	2012
	Brennstoff
	Holz aus eigenem Wald
	Beheizte Objekte
	8.600 m ² beheizte Fläche des Schlosshotels



Hotel/Gastronomie



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Ferienhof Köhne



Kunde

Ferienhof Köhne



Branche

Gasthäuser / Ferienwohnungen



Standort

57392 Schmallenberg



Baujahr

2020



Brennstoff

Hackschnitzel aus Bestandspflegeholz und eigenem Forst, Zukauf



Beheizte Objekte

Nahwärmennetz mit 31 Ferienwohnobjekten, drei Mietobjekten, ein Privat haus und drei Mietobjekte

990 kW

Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik

Jammertal Golf & Spa Resort

**Kunde**

Alfons Schnieder

**Branche**

Hotel & Wellness

**Standort**

45711 Datteln

**Baujahr**

2016

**Brennstoff**

Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**

gesamte Hotelanlage mit 200 Betten auf rund 3.000 m², Bade- und Wellnesszentrum mit 3.000 m², Restaurant- und Banketträume auf 1.600m², Büro, Wohnhaus & Personalbereich mit 1.000m²



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Michael von Treuenfels



	Kunde
	Michael von Treuenfels
	Branche
	Gutshöfe, Schlösser
	Standort
	23883 Horst
	Baujahr
	2022
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Drei Wohnobjekte mit jeweils zwei Wohneinheiten und ein Festsaal

100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Dhamma-Stiftung Kloster



Kunde

Dhamma-Stiftung



Branche

Kloster



Standort

33739 Hassel



Baujahr

2015



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Gesamtes Kloster der
Dhamma-Stiftung



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Von Frentz



	Kunde
	Freiherr Raitz von Frentz
	Branche
	Burg
	Standort
	53894 Mechernich
	Baujahr
	2011
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	800 m ² Heizfläche

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Freiherr von Twickel'sche Gutsverwaltung, Gut Stovern

	Kunde
	Freiherr von Twickel
	Branche
	Gut
	Standort
	48499 Salzbergen
	Baujahr
	2011
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Gut Stovern



300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Gut Neu-Hemmerich



Kunde

Cornel Lindemann-Berk



Branche

Gut



Standort

50226 Frechen-Bachem



Baujahr

2014



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Das Gut und Büros und Wohnungen von insgesamt 3.000 m²

400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Rittergut Schlüsselburg



Kunde

Friedhelm & Karin Hüneke



Branche

Rittergut



Standort

32469 Petershagen



Baujahr

2006



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

650 Hektar Nutzfläche,
Miet- und Ferienwohnungen,
Herrenhaus mit 2.500
m²



Gutshöfe



400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Kloster Varensell



Kunde

Kloster Varensell



Branche

Kloster



Standort

33397 Rietberg



Baujahr

2007



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Kloster für 45 Ordensschwestern, Kirche und Gästehaus mit 27 Zimmern

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Hotel Burg Obbendorf

	Kunde
	Familie Müller
	Branche
	Burg
	Standort
	52382 Niederdzier
	Baujahr
	2014
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	2.000 m ² Hotel



600 kW

Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Rittergut Wierborn



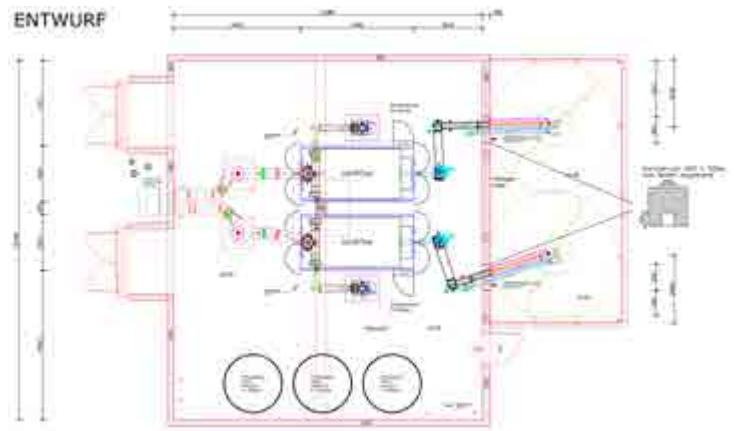
	Kunde
	Rittergut Wierborn
	Branche
	Rittergut
	Standort
	32791 Barentrup
	Baujahr
	2012
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	großes Gutshaus, mehrere Häuser, Werkstatt, Reithalle und über 565 Meter Nahwärmeleitungen

2x600 kW

Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Rittergut Lucklum

	Kunde
	Rittergut Lucklum
	Branche
	Gutshof
	Standort
	38162 Lucklum
	Baujahr
	2019
	Brennstoff
	Walzhackgut
	Beheizte Objekte
	Rittergutsanlage und benachbarte Wohnhäuser



650 kW

Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik Schloss Eltzhof



Kunde

Bernd Klocke



Branche

Schloss



Standort

50667 Köln



Baujahr

2015



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Eltzhof, Schloss, großer Edeka-Markt, zwei Wohnungen, insgesamt rund 8.500 m²

800 kW

Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik Graf Westerholt

**Kunde**

Graf Westerholt

**Branche**

Gutshöfe, Schlösser

**Standort**

45701 Herten

**Baujahr**

2020

**Brennstoff**

Walzhackgut

**Beheizte Objekte**

Schloss Westerholt mit
acht verschiedenen
Objekten



Weitere Infos



850 kW

Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik Reinersmann



Kunde

Ernst Reinersmann



Branche

Rittergut



Standort

38364 Schöppenstedt



Baujahr

2015



Brennstoff

Bestandspflege, Resthölzer aus eigenem Waldbestand



Beheizte Objekte

Schloss, 29 Reihenhäuser, ein Fünffamilienhaus, zwei Einfamilienhäuser, große Werkstatt, Getreidetrocknung, privates Schwimmbad

990 kW

Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik

Schloss Bückeburg



Kunde

Fürst Alexander zu
Schaumburg-Lippe



Branche

Schloss



Standort

31675 Bückeburg



Baujahr

2007



Brennstoff

Holz aus eigenem Wald



Beheizte Objekte

Wasserschloss mit 250
Zimmern, Nebenflügel,
Verwaltungsgebäude,
Wagenremise, Veranstal-
tungshalle und die Volks-
bank Bückeburg



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gesundheitszentrum



Kunde

Udo Thebing-Barrier



Branche

Gesundheit



Standort

46342 Velen-Ramsdorf



Baujahr

2012



Brennstoff

Hackschnitzel und Misanthus



Beheizte Objekte

Gesamter Komplex des Gesundheitszentrums, der Praxen, eine Apotheke und Wohnungen

100 kW

Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik KS Werkzeugtechnik



Kunde

KS Werkzeugtechnik



Branche

Metallverarbeitung (Industrie/Gewerbe)



Standort

48653 Coesfeld



Baujahr

2016



Brennstoff

Späne



Beheizte Objekte

600 m² Sportschule,
300 m² Werkstatt,
150 m² Büros



100 kW

Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Ludwig Brinkmann - Brinkmann's Hof



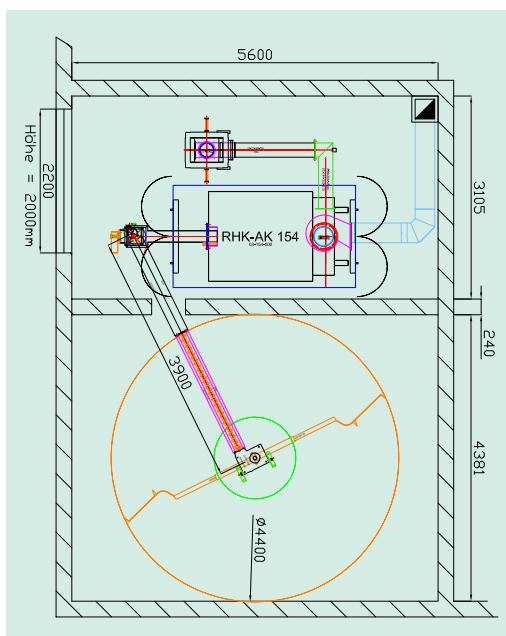
	Kunde
	Ludwig Brinkmann
	Branche
	Vermietung von Wohnungen, Gastronomie- & Campingbetrieb
	Standort
	48712 Gescher
	Baujahr
	2019
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	11 Wohneinheiten mit ca. 1.400 m ² , Bauerstube inkl. Saal und ein Campingplatz

150 kW

Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Demes Immobilien

	Kunde
	Johannes Demes
	Branche
	Holzverarbeitung
	Standort
	48703 Stadtlohn
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Schreddergut von Altpaletten & Einwegpaletten
	Beheizte Objekte
	1.000 m ² Produktionshallen und zwei Wohnhäuser



200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

SCHULTE Forst- und Gartentechnik



Kunde

SCHULTE Forst- und Gartentechnik



Branche

Gewerbe



Standort

33178 Nordborchen



Baujahr

2020



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Reparaturwerkstatt für Landmaschinen, Ausstellung, Büro und Sozialräume

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Ernst Becker Bahn- und Tiefbau

	Kunde
	Marwin Becker
	Branche
	Streckenneubau
	Standort
	46562 Voerde
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	23.000 m ² Büro und Werkstatt



300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Installateur Schüller



Kunde

Installateur Schüller



Branche

Installateur



Standort

41812 Erkelenz



Baujahr

2006



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Betrieb & zwei Wohnhäuser

300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Heermann Abbruch GmbH



Kunde

Ludger und Gertrud Heermann



Branche

Abbruchunternehmen



Standort

48712 Gescher Hochmoor



Baujahr

2014



Brennstoff

Naturholz



Beheizte Objekte

3.500 m², Büro & Verwaltung, Sozialräume, Hallen und die Werkstatt



400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Froli Kunststoffwerk



	Kunde
	Froli Kunststoffwerk
	Branche
	Kunststoffwerk
	Standort
	33758 Schloß Holte-Stukenbrock
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Kunststoffwerk

500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Paul König-Krölleke



Kunde

Paul König-Krölleke



Branche

Industrie



Standort

59872 Meschede



Baujahr

2023



Brennstoff

naturbelassene Hackschnitzel, Waldhackgut aus Mischholzarten



Beheizte Objekte

Industrieunternehmen mit Werkshallen und Büros



Weitere Infos



850 kW

Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik Hagebaumarkt Hotze



Kunde

Karl Michael Hotze



Branche

Baumarkt



Standort

31628 Leese



Baujahr

2015



Brennstoff

Miscanthus



Beheizte Objekte

5.000 m² Fläche: Baumarkt, Baustoffhandel, Büros und Nutzfahrzeugwerkstatt

990 kW

Heizomat RHK-AK 990

Behrens-Wölk GmbH & Co. KG



Kunde

Behrens-Wölk GmbH & Co. KG



Branche

Handel und Handwerk



Standort

27356 Rotenburg



Baujahr

2022



Brennstoff

Geschredderte Paletten und Verpackungsresthölzer



Beheizte Objekte

Zwei Industriehallen mit insgesamt 15.000 m² zu beheizender Fläche



990 kW

Heizomat RHK-AK 990

OEG Öl- und Gasfeuerungsbedarf GmbH



Kunde

Hof Löffeld, OEG



Branche

Fachgroßhändler



Standort

49536 Lienen



Baujahr

2016



Brennstoff

Hackschnitzel aus eigener Produktion



Beheizte Objekte

Firmengebäude, Produktion und Verwaltung über 17.000 m²

200 kW

Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Carsten Bichel



Kunde

Carsten Bichel



Branche

Lohn- und Forstunternehmen



Standort

24589 Nortorf



Baujahr

2023



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

Nahwärme, 10 WE



300 kW

Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Kröning, Nahwärme Westerloh



Kunde

Kröning, Nahwärme Westerloh



Branche

Nahwärmennetz



Standort

33129 Delbrück



Baujahr

2022



Brennstoff

Waldhackgut, Mischholzarten



Beheizte Objekte

Nahwärmennetz

400 kW

Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Nick Blandau

**Kunde**

Nick Blandau

**Branche**

Wärmenetz

**Standort**

32805 Horn-Bad Meinberg

**Baujahr**

2023

**Brennstoff**

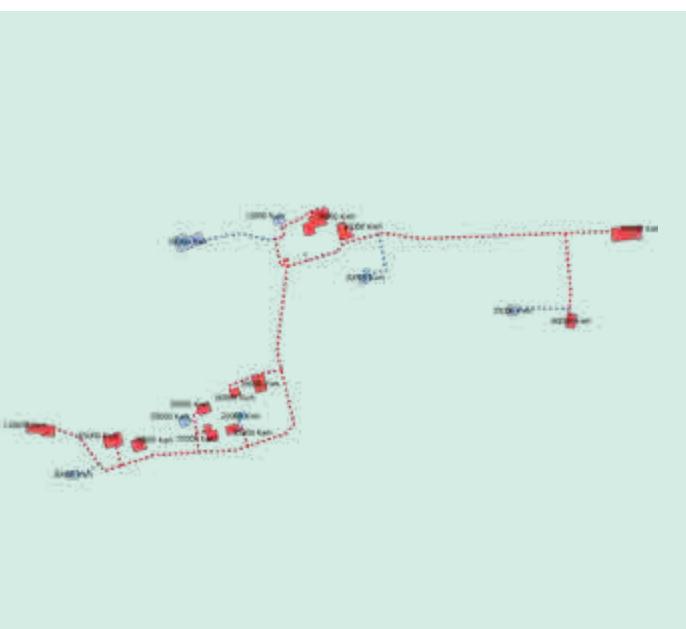
Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**

Wohnhaus mit fünf Wohnheiten, Wärmenetz mit 15 Wohnhäusern



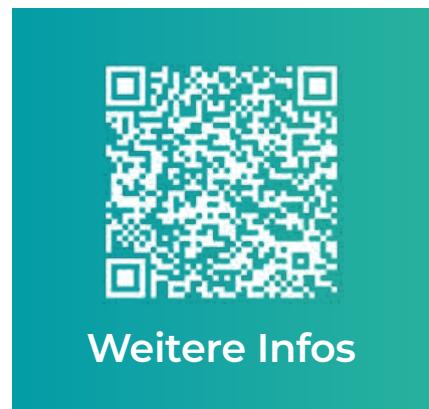
Weitere Infos



500 kW

Heizomat RHK-AK 400 PZ + RHK-AK 500 PZ

Neddener Wärme GbR, Ulrich Dittmer



Weitere Infos



	Kunde
	Ulrich Dittmer
	Branche
	Landwirtschaft
	Standort
	27308 Kirchlinteln
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	75 Wohnobjekte und ein Schweinemastbetrieb

500kW+ Heizomat RHK-AK 500 + RHK AK 800 PZ 800 kW Mielmann Nahwärme GbR



Kunde

Mielmann Nahwärme
GbR



Branche

Landwirtschaft



Standort

29571 Lüder



Baujahr

2019



Brennstoff

Hackschnitzel



Beheizte Objekte

50 Häuser, ein Altersheim
und 11 Wohnhäuser



500 kW

Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Bioenergie Jana und Hendrik Bührke GbR



Weitere Infos



	Kunde
	Jana und Hendrik Bührke
	Branche
	Bioenergiedorf
	Standort
	29571 Dedelstorf
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Waldhackgut (Mischholz) aus eigenem Waldbe- stand
	Beheizte Objekte
	18 Wohnobjekte und eine Fachklinik

650 kW

Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik

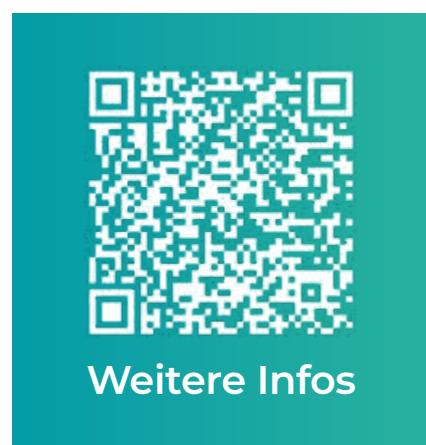
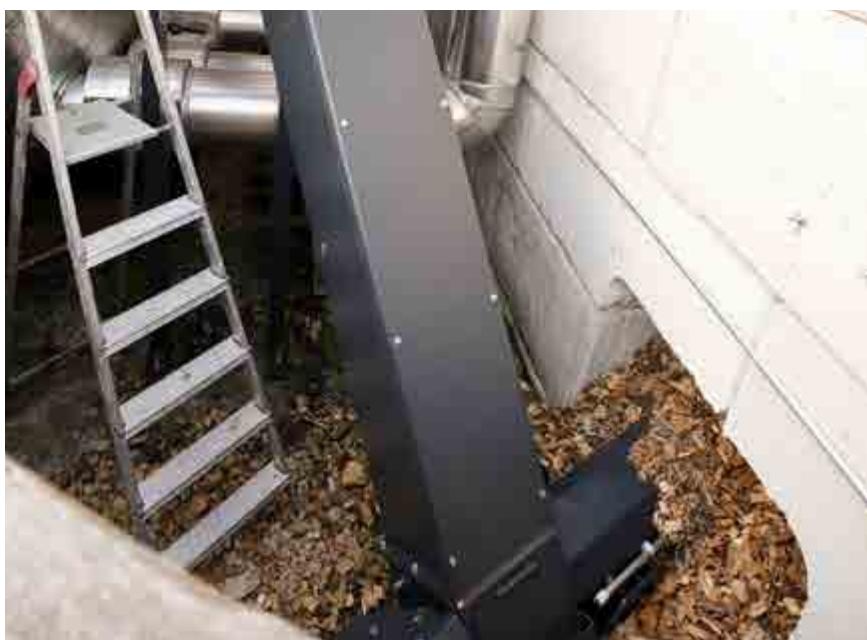
Biowärme Lüdenhausen

	Kunde
	Biowärme Lüdenhausen GmbH & Co. KG
	Branche
	Energiewirt
	Standort
	32689 Kalletal
	Baujahr
	2015
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Zwei Seniorenheime, ein Kindergarten und Privat- häuser



**500 kW+
800 kW**

Heizomat RHK-AK 500 + RHK-AK 800
Klaas Evers



Weitere Infos



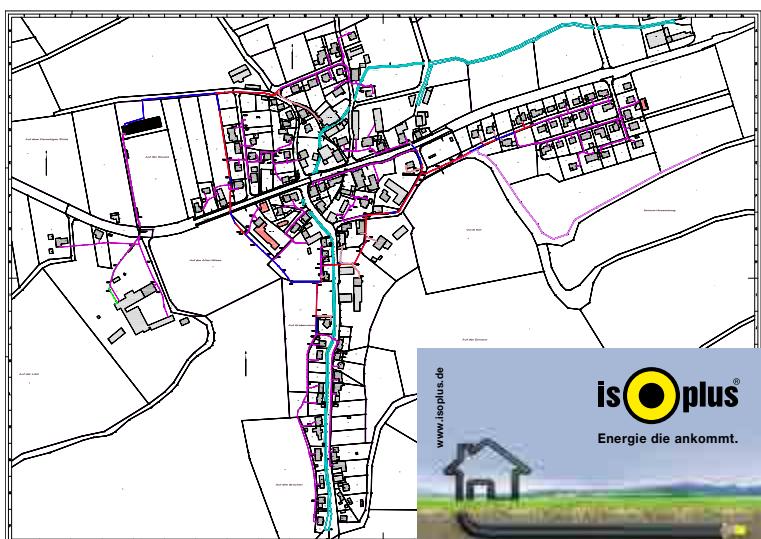
	Kunde
	Klaas Evers
	Branche
	Dienstleistungsunternehmen
	Standort
	38557 Wahrenholz
	Baujahr
	2023
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Wärmenetz

850 kW

Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik

Bio-Energiedorf Wallen eG

	Kunde
	Bio-Energiedorf
	Branche
	Dorf
	Standort
	59872 Meschede-Wallen
	Baujahr
	2012
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	90% der Haushalte vom Dorf sind an das Nahwärmenetz mit Biomassekessel und Blockheizkraftwerk angeschlossen



1000 kW

Heizomat RHK-AK 1000 von dp Energietechnik

Dau



	Kunde
	Dau
	Branche
	Privathaushalt
	Standort
	24896 Tetenhusen
	Baujahr
	2021
	Brennstoff
	Hackschnitzel
	Beheizte Objekte
	Ländliche Nahwärmeversorgung: Kindergarten, Schule, Landwirtschaftliches Wohnobjekt, mehrere Ein- und Zweifamilienhäuser im Neubaugebiet

HEIZOMAT IN MAICHA UND HEIDENHEIM

Die Heizomat GmbH wurde 1982 von Robert Bloos gegründet und beschäftigt sich bis heute mit der Entwicklung und der Fertigung von Energiesystemen. Dank innovativer Ideen und den daraus resultierenden Patenten sind unzählige Firmen, Landwirte und Privathaushalte heute in der Lage, mit nachwachsenden Rohstoffen ihren Energiebedarf zu decken. Und dies so einfach und effizient wie mit üblichen fossilen Energieträgern. Hackschnitzel bzw. Biomasse-Heizanlagen und Hackschnitzel-Hackmaschinen von HEIZOMAT werden heute in ganz Europa eingesetzt.



Heizomat

Dank der Motivation von über 240 qualifizierten Mitarbeitern, stellt HEIZOMAT hochwertige Produkte im Bereich der erneuerbaren Energie her. Die Produktionsfläche, die in Maicha seit 1982 von ca. 10 qm auf die derzeitige Fläche von ca. 35.000 qm angewachsen ist, wird ausschließlich mit Biomasse beheizt. Seit dem Jahre 1986 hat die Firma dp Energietechnik GmbH (damals noch Döpik Umwelttechnik GmbH) die Gebietsvertretung für den Bereich Niederlande, NRW und Niedersachsen. Dies bedeutet eine Zusammenarbeit von mehr als 30 Jahren und mit mehr als 4.500 verkauften Anlagen eine sehr erfolgreiche Zusammenarbeit.

Nach dem Erwerb der ehemaligen Hahnenkammkaserne in Heidenheim im Jahre 2005 hat HEIZOMAT auf einer Fläche von 370 ha unbegrenzte Möglichkeiten der zukünftigen Entwicklung. Die bestehenden Hallen waren schnell zu klein, sodass noch im Herbst 2006 mit dem Bau einer Fertigungshalle von 200 × 33 m begonnen wurde. Im Jahr 2014 wurde begonnen die neue Halle um weitere 150 m zu erweitern, da die Platzkapazitäten schnell erschöpft waren. Ein Jahr später erfolgte die Einweihung unter dem Motto „Heizomat und Freunde“, was 13.000 Besucher nach Heidenheim lockte.



INNOVATIVE HEIZSYSTEME



Modulare Leistungen:
30kW bis 20 MW



Flexibel: Unterschied-
liche Brennstoffe



Umweltbewusst: Weit-
gehend Co2-neutral



Regenerativ: Nach-
wachsende Rohstoffe



Moderne Industriesteuerung

Heizocontrol ET100 -Home Edition

Ausstattungsoptionen:

- bis zu zwei witterungsabhängige Heizkreise
- Pufferspeicher mit bis zu drei Temperaturfühlern
- Brauchwasserspeicher Nutzung
- Steuerung und Visualisierung des Partikelabschneiders
- Sm@rtServer
- Stufenlose Laststeuerung

- Zündung
- Lambda-Regelung
- Erhöhter Rücklaufstrom
- Schornsteinfegermodus zur Messung von Voll- und Teillast
- E-Mail Botschaft
- Systemdiagnose-Anzeige
- Betriebsstundenzähler
- Messwertberichte
- Sicherheitsschlüssel

Heizocontrol Familie

Heizocontrol ET100 und ET200 bieten Ihnen sensationelle Technik mit selbsterklärender Menüsteuerung gepaart mit unserer vier Jahrzehnte langen Erfahrung rund um das Heizen mit Holz.

Dank Industriequalität und der Verwendung von Siemens-Komponenten ist eine weltweite Ersatzteilverfügbarkeit und eine lange Lebensdauer gewährleistet.



Heizocontrol ET200 - Professional Edition

Ausstattungsoptionen:

- bis zu sechs witterungsabhängige Heizkreise
- zwei Pufferspeicher mit bis zu acht oder 2x vier Temperaturfühlern
- Solarfunktion
- bis zu zwei Brauchwasserladungen
- Warmwasserzirkulation
- Fernversteller
- Ansteuerung und Visualisierung von bis zu zwei Partikelabscheidern
- Sm@rtServer
- stufenlose Lastregelung
- Zündbetrieb
- Lambda-Regelung
- Rücklaufanhebung

- Kaminfegermodus für Voll- und Teillastmessung
- Kesselfolgeschaltung
- Email Messenger
- Systemdiagnoseindikator
- externe Kesseltemperaturvorgabe über 0-10 V
- externe Leistungsvorgabe über 0-10 V
- Leistungsregelung nach Wärmemenge
- Modbus TCP
- flexible Leistungsvorgabe
- Betriebsstundenzähler
- Messberichte
- Security-Key
- Kann mit dem CX200 kombiniert werden

Hackschnitzelkessel HSK - RA

Leistungsbereich:
25 - 200 kW

Brennstoff:
Hackgut gem. EN 17225-4
A1 / P45 M30, DIN+ Pellets,
Sägespäne

Brennkammer:
Wandstärke 8 mm, herzförmige Ziegelverkleidung aus dauerhaftem Feuerbeton.

Wärmetauscher:
Wandstärke 6,3 mm, nahtlos gezogene Siederohre, liegend, großvolumige Reinigungsschnecken mit einem Durchmesser von 200 mm.

Liegende Rauchzüge:
Durch die liegenden Züge wird ein natürlicher Auftrieb erzeugt, dadurch sinkt der Strombedarf und die Wärmeausbeute wird verbessert. Dank der robusten Reinigungsschnecken, gezogen aus 8 mm starkem Stahl, ist die Registerreinigung nahezu wartungsfrei! Durch die Reinigungsschnecken entsteht ein hoher Wirkungsgrad bei niedrigsten Abgas-temperaturen.

Automatische Ascheausstragung: Rostasche mittels Ascheräumer über Gussrost, Reinigung der Wärmetauscher über Schnecken oder Registerbürsten.

Aschebehälter:
Wahlweise 40 l, 240 l, 400 l oder 900 l

Isolierung:
Bis zu 80 mm

Luftdüsenzündung:
Zündung mittels robuster Glühbolzen. Unempfindlich gegen Asche, Ruß und zurückströmende Rauchgase. Energiesparend, pro Zündung nur ca. 0,15 kWh!



geringer Platzbedarf



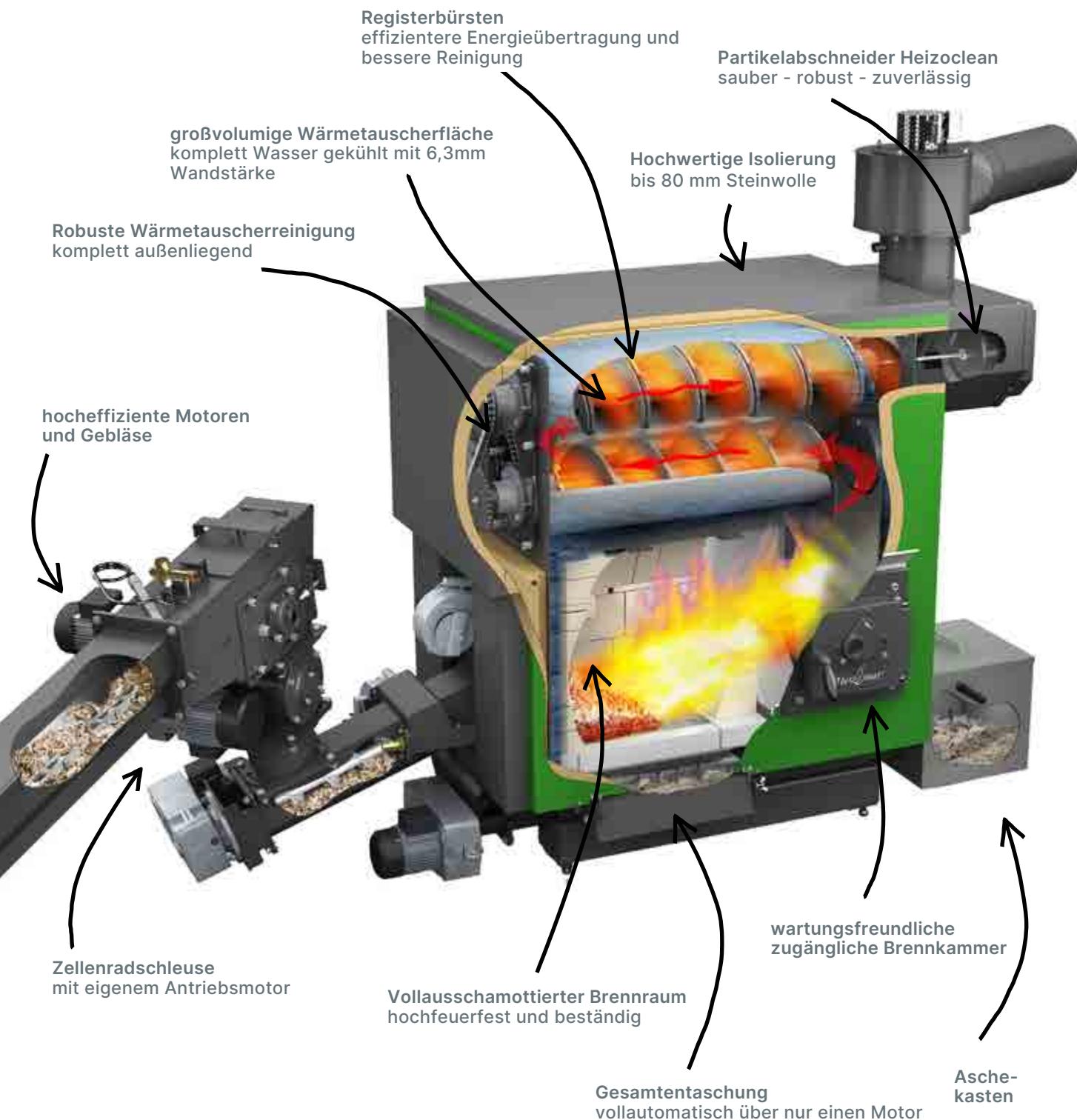
Vollautomatische Brennraumentaschung



Luftdüsenzündung

Technische Highlights

A⁺



Biomasse-Kessel RHK - AK

Leistungsbereich:
30 - 990 kW

Brennstoff:
Technische Verbrennungsmöglichkeiten: Hackgut nach EN 17225-4 A1, A2, B1 / P45 M30 en DIN+ Pellets

Brennkammer:
Wandstärke 8 mm, Ausmauerung in Herzförmig aus beständigem Feuerbeton.

Wärmetauscher:
Wandstärke 6,3 mm, nahtlos gezogene Siederohre, liegend, großvolumige Reinigungsschnecken mit einem Durchmesser von 200 mm.

Liegende Rauchzüge:
Durch die liegenden Züge wird ein natürlicher Auftrieb erzeugt, dadurch sinkt der Strombedarf und die Wärmeausbeute wird verbessert. Dank der robusten Reinigungsschnecken, gezogen aus 8 mm starkem Stahl, ist die Registerreinigung nahezu wartungsfrei! Durch die Reinigungsschnecken in Kombination mit den neuen Registerbürsten entsteht ein hoher Wirkungsgrad bei niedrigsten Abgastemperaturen.

Automatische Ascheausstragung: Rostasche mittels patentierter Aschekette, Reinigung der Wärmetauscher über Schnecken oder Registerbürsten.

Aschebehälter:
Wahlweise 40 l, 240 l, 400 l oder 900 l

Isolierung:
80 mm Sandwichpaneele

Luftdüsenzündung:
Zündbetrieb mittels robustem Glühbolzen. Unempfindlich gegen Asche, Ruß und zurück drückende Rauchgase. Energiesparend, pro Zündung ca. 0,15 kWh!

Wartungsfreundliche Verkleidung



Brennkammer mit besten Emissionswerten

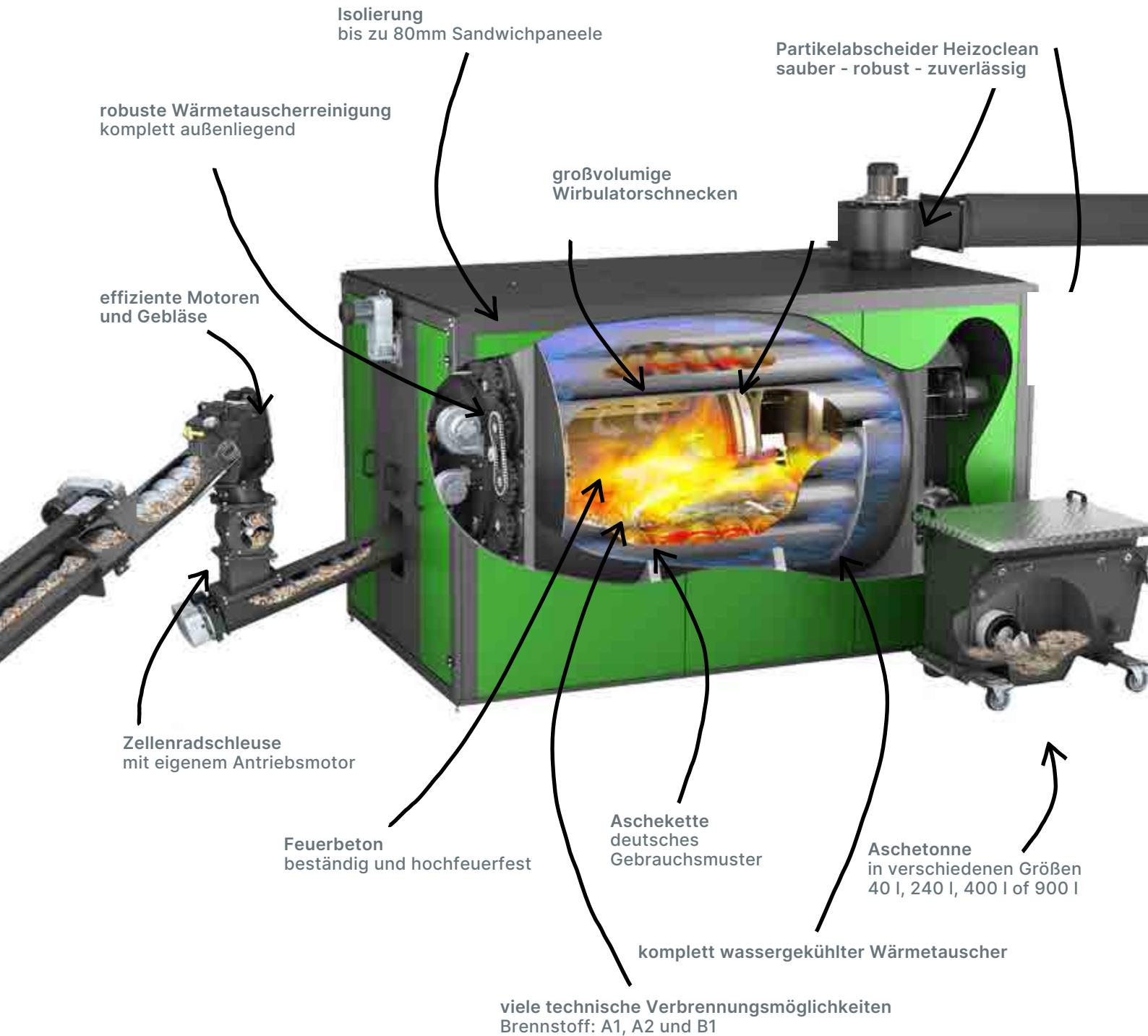


Beste patentierte Effizienz durch den Einsatz von Registerbürsten



Technische Highlights

A⁺



Zukunftsweisende Technik

Austragungstechnik

Gelenkarm:

Robuster Fräsamr für Raumgrößen von Ø 1 m bis 6 m, vorgespannt mit Kette und Panzerfeder. Kein Zwischenboden erforderlich. Schütthöhen bis 10 m möglich!

Parallelfräswerk:

Kreisrunde Entleerung des Bunkers! Kein Ausschlagen der Frässarme, keine Belastung der Gelenke und Verbindungen. - Patent -

Bunkergetriebe:

Speziell abgedichtetes Kegelstirnradgetriebe mit 5.000 Nm übertragbarem Drehmoment. Absolut wartungsfrei, verbaut in wasserdichtem Gussgehäuse.

Austragungsschnecke:

Austragungsschnecke auf 50 mm Vollwelle. Problemloser Transport durch Lockerrungsgeometrie

Kettenaustragung: Durch den Einsatz einer Kettenaustragung ist eine Energieeinsparung von bis zu 50 % möglich. Hackgut und Pellets können ohne zu zermahlen transportiert werden. Was den Effekt ergibt, dass die Kettenaustragung bis 20 m Länge gebaut werden kann.

4 Kammern Zellenradschleuse: Effektive, TÜV geprüfte, Rückbrandsicherung mit Schneideeinheit! Durch die 4 Kammern besteht kaum Klemmmöglichkeit für Nägel, etc. Verschränkte Schneide für einen leichtzügigen Schnitt. Eingebaut in massivem Gussgehäuse.

Kettenschrägförderer: rwaagerechten oder tieferliegenden Einbau der Gelenkarmaustragung. Der Antrieb des Kettenschrägförderers erfolgt über den Motor der Austragungsschnecke.

Brennstofftransport bis zu Hackgut B1 / P45

Austragungskanal mit Ketten-schrägförderer



Bunkergetriebe - Das Herzstück



Multizyklon - Für beste Emissionswerte



Vier Kammern Zellenradschleuse mit eigenem Antrieb sorgt für maximale Drehmoment und unvergleichbar hohe Schneidkraft



Heizoclean EF185



Kettenaustragung



Staplertraversen für Ascheboxen



Ascheboxen

40 Liter



240 Liter

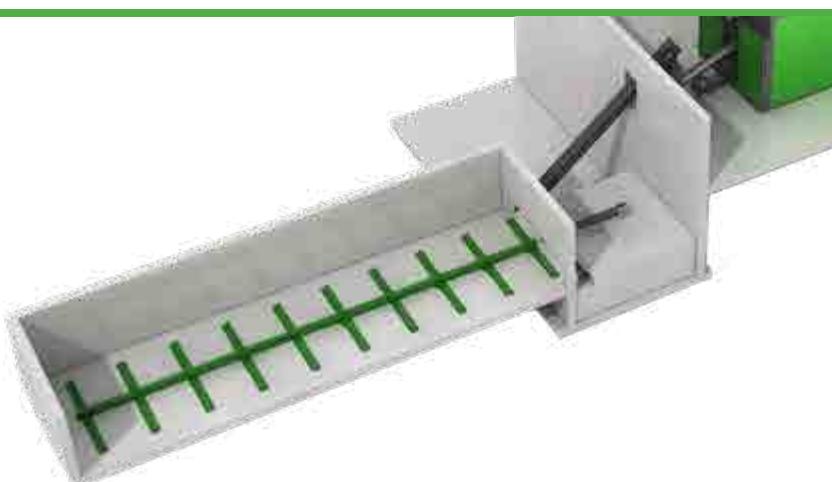
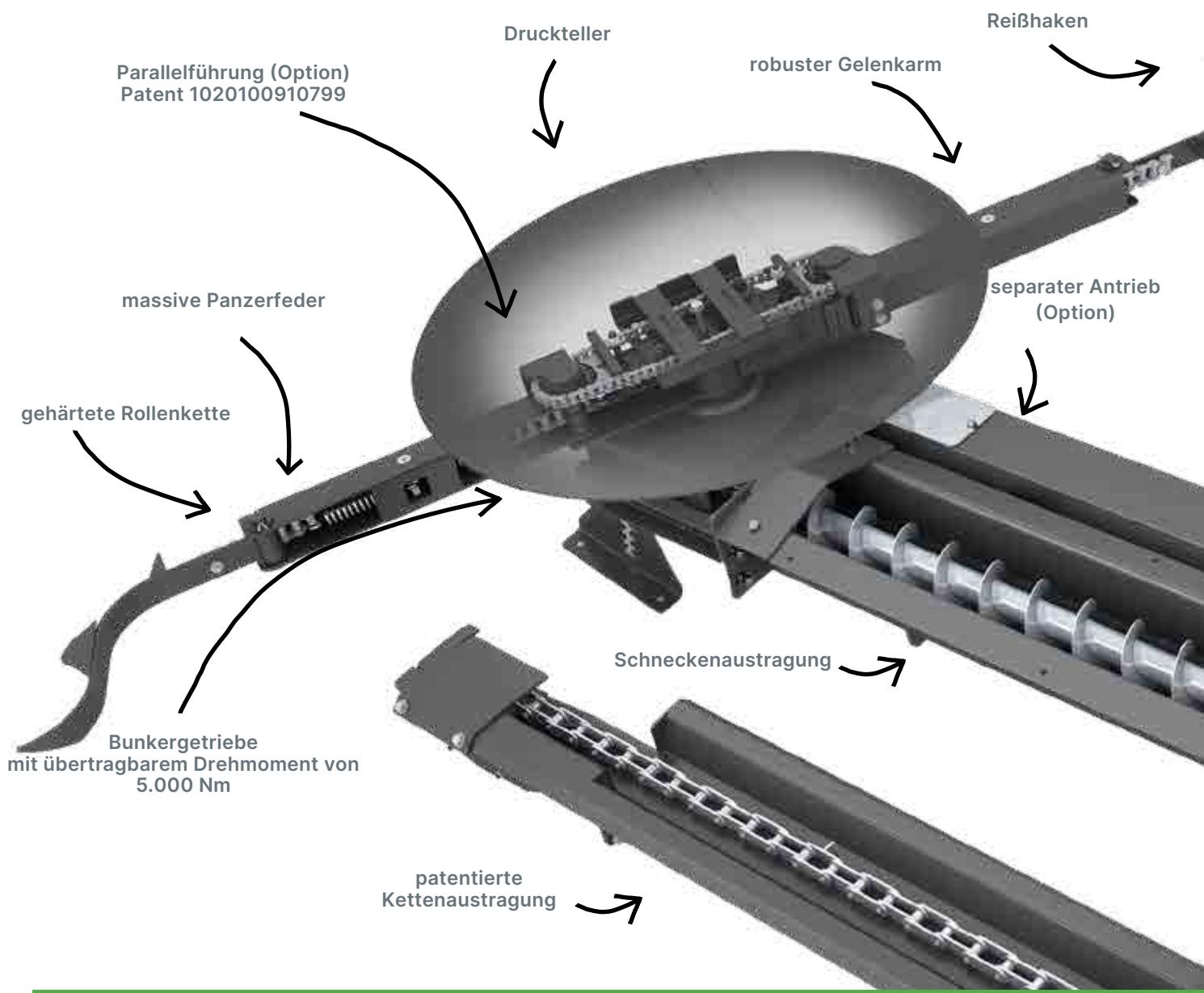


400 Liter



900 Liter





Schubbodenaustragung

Schubbodenbreite: 2.600 mm
Schubbodenlänge: bis zu 15.400 mm

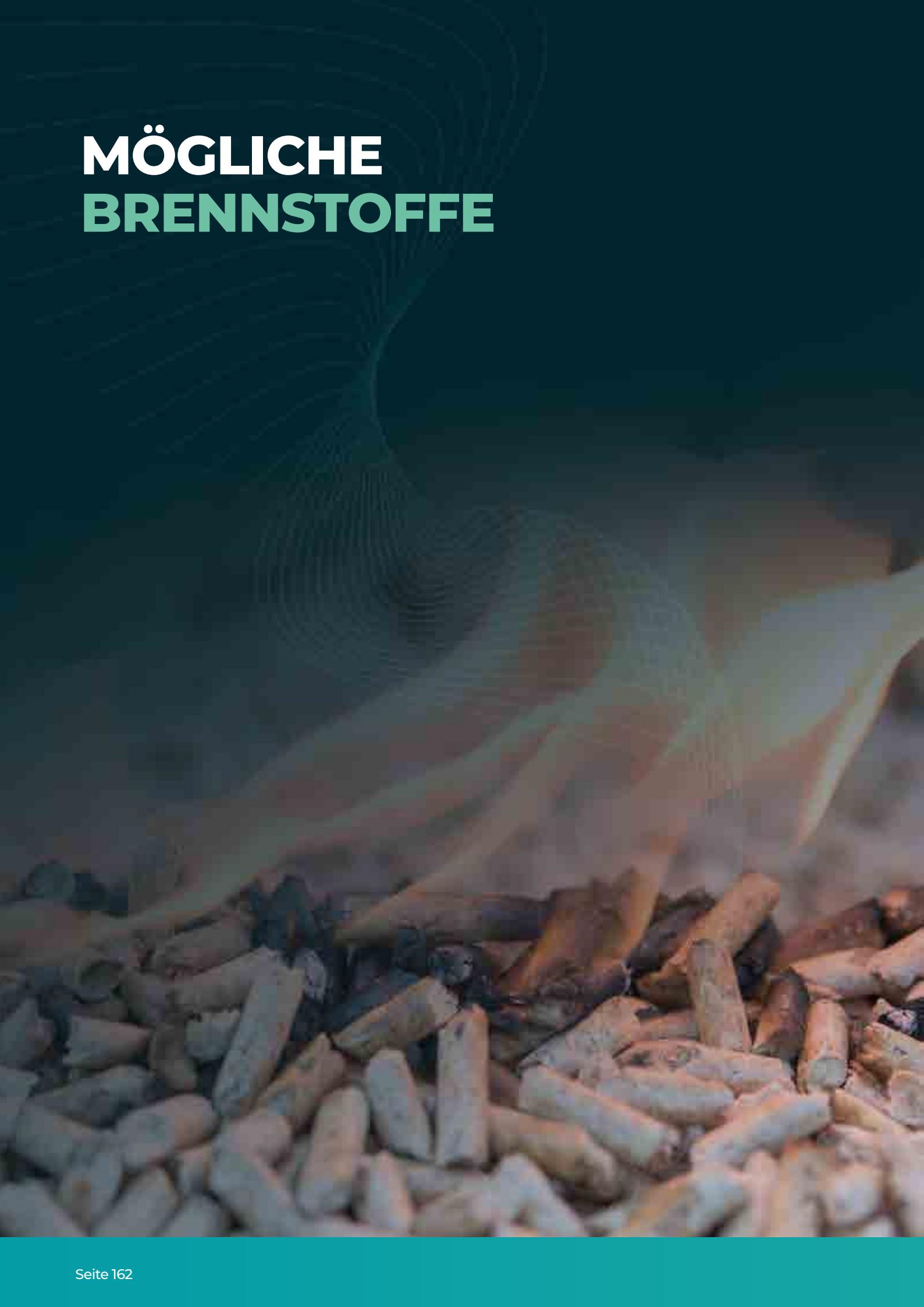
Der Schubboden kann ohne größere bauliche Maßnahmen montiert werden. Aufstellung auf einer befestigten Fläche.

Antrieb:

Der Antrieb erfolgt durch ein leistungsstarken Hydraulikaggregat von 3 kW.

Ein Aggregat kann bis zu zwei Rollböden bedienen.

MÖGLICHE BRENNSTOFFE



Holz - der Brennstoff der Zukunft

Übersicht der Brennstoffqualitäten



Eine hohe Brennstoffqualität zeichnet sich auch durch einen homogenen Brennstoff aus.

Starke Schwankungen beim Wassergehalt, Partikelgröße und dem Aschegehalt erfordern den entsprechenden Biomassekessel RHK-AK.



Größenklassen für Holzhackschnitzel nach DIN EN ISO 17225-4 [5-4]

Größenklassen	Hauptfraktion ≥ 60%, mm	Feinanteil ≤ 3,15 mm	Grobanteil %	Max. Länge mm	Max. Querschnittsfläche cm ²
P16S	3,15mm ≤ P ≤ 16 mm	≤ 15%	≤ 6% > 31,5mm	≤ 45 mm	≤ 2cm ²
P31S	3,15mm ≤ P ≤ 31,5 mm	≤ 10%	≤ 6% > 45 mm	≤ 150 mm	≤ 4cm ²
P45S	3,15mm ≤ P ≤ 45 mm	≤ 10%	≤ 10% > 63 mm	≤ 200 mm	≤ 6cm ²

Raumvolumen von Brennholz

Maßeinheit	fm	rm	srm	srm
Sortiment	Rundholz	Scheitholz geschichtet	Hackgut 16 a/b (G30)	Hackgut P45 a (G50)
1 fm Rundholz	1,00	1,40	2,50	3,00
1 rm Scheitholz geschichtet	0,70	1,00	1,75	2,10
1 srm Hackgut P16 a/b (G30) „fein“	0,40	0,55	1,00	1,20
1 srm Hackgut P45 a (G50) „mittel“	0,33	0,50	0,80	1,00



Festmeter = fm



Raummeter = rm



Schütttraummeter = srm

Holz - der Brennstoff der Zukunft

Übersicht der Brennstoffqualitäten

Heizwert von Hackschnitzeln pro Gewichtseinheit

Um den Heizwert der Gehölze und deren Veränderungen bezüglich der Feuchtigkeit vergleichen zu können, ist der Heizwert pro Kilogramm hilfreich. Folgend haben wir die am häufigsten verwendeten Holzarten, Buchen-, Pappeln-, Fichten-, Kiefern- und Eichenholz, mit verschiedenem Wassergehalt gegenübergestellt.



1 t Holzhackschnitzel entsprechen ca. 3 Srm

Watergehalt in %		0	15	20	30	50
Holz	Einheit	Heizwert (kWh)				
Buche	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16
Pappel	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16
Fichte	kWh/kg	5,20	4,32	4,02	3,44	2,26
Kiefer	kWh/kg	5,20	4,32	4,02	3,44	2,26
Eiche	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16

Was sind Holzpellets

Holzpellets sind ein moderner umweltfreundlicher Brennstoff, der sich durch einen hohen Heizwert und der praktischen Handhabung auszeichnet. Hergestellt werden sie aus naturbelassenen Holzabfällen der holzverarbeitenden Industrie und werden unter hohem Druck zusammengepresst. Als Bindemittel dient der natürliche Holzbestandteil Lignin.



Steckbrief Holzpellets

- Gepresste Hobel- und Sägespäne
- Durchmesser: 6 mm
- Keine chem./synth. Bindemittel, Lack oder Leimreste
- Schüttgewicht: $\geq 650 \text{ kg/m}^3$
- Wassergehalt: $\geq 10\%$
- Energiegehalt: $\geq 5,0 \text{ kWh/kg}$
- Dichte: $\geq 1,12 \text{ kg/dm}^3$
- Aschegehalt: $\geq 0,5\%$
- 2 Tonnen Pellets entsprechen ca. 1.000 Liter Heizöl

2 kg Pellets = 1 L Heizöl EL

Biobrennstoffe im Vergleich zu Heizöl

Heizwerte und Dichte ausgewählter Brennstoffe im Vergleich

Brennstoff	Dichte	Energiegehalt in kWh/kg	Energiegehalt in kWh/l.
Heizöl	0,85 kg/l	11,83	10,06
Holzpellets (w = 10%)	664 kg/m ³	5,00	3,32
Strohpellets (w = 10%)	603 kg/m ³	4,90	2,95
Hackschnitzel Kiefer (w = 15%)	203 kg/Srm	4,33	0,88
Sägemehl Fichte (w = 15%)	160 kg/m ³	4,33	0,69
Getreide Ganzpflanze (w = 15%)	150 kg/m ³	3,92	0,59
Miscanthus Häckselgut	130 kg/m ³	4,07	0,53

w: Wassergehalt, l: Liter, Rm: Raummeter, Srm: Schüttraummeter

Holz - der Brennstoff der Zukunft

Übersicht der Brennstoffqualitäten

Naturbelassene Biomasse Brennstoffe – Energiegewinnung mit reinem Gewissen

Im Zusammenhang mit regenerativen Energien versteht man unter dem Begriff Biomasse Brennstoffe alle organischen Stoffe pflanzlichen oder tierischen Ursprungs, die als Energieträger genutzt werden. Weit gefasst ist Biomasse die gesamte durch Pflanzen, Tiere und Menschen anfallende oder erzeugte organische Substanz. Rein physikalisch gesehen ist Biomasse nichts anderes als chemisch gebundene Sonnenenergie.

Bei Heizsystemen, die Biomasse als Brennstoff nutzen, spricht man von sogenannten Biomasseheizungen. Unsere Biomasseheizungen verwerten nachwachsende Biomasse in Form von Holzhackschnitzeln, Pellets sowie Resthölzer und Hobelspäne aus der holzverarbeitenden Industrie und wandeln diese in Heizwärme um. Im Gegensatz zu fossilen Energieträgern gelten nachwachsenden Brennstoffe wie Holz als CO₂-neutral. Das bedeutet, dass während des Verbrennungsprozesses nur so viel Kohlendioxid freigesetzt wird, wie zuvor während der Photosynthese beim Wachsen aufgenommen wurde. Somit ergibt sich ein geschlossener Kohlenstoffkreislauf.

Was kommt am Ende dabei raus?

Im Idealfall entstehen bei der Verbrennung von Biomasse aus Holz CO₂, Asche und Wasser. Die Verbrennung von Holz wird dennoch als CO₂-neutral bezeichnet, da während des Verbrennungsprozesses nur so viel Kohlendioxid freigesetzt wird, wie zuvor während der Photosynthese beim Wachsen aufgenommen wurde. Somit ergibt sich ein geschlossener Kohlenstoffkreislauf. Die Feinstaub- und Ascheanteile, die während der Verbrennung freigesetzt werden, werden von unseren Heizungen mithilfe von Partikelabscheidern und Lambdasonden überwacht und herausgefiltert. Das Bundes-Immissionsschutzgesetz gibt vor, welche Werte je nach Anwendungsfall erreicht werden müssen.

Eine effiziente Verbrennung des natürlichen Rohstoffs Holz in modernen Heizkesseln ist eine gute und kostengünstige Alternative zum Heizen mit Öl oder Gas. Zudem ist das Heizen mit einem Heizkessel mit Biomasse CO₂-neutral und trägt zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei.

dp BLOGBEITRAG

Naturbelassene Biomasse Brennstoffe

Energiegewinnung mit reinem Gewissen.
Unsere Biomasseheizungen verwerten nachwachsende Biomasseformen.



HACKERTYPEN UND HACKERREFERENZEN



Heizohack - handbeschickte Holzhackmaschinen

Die handbeschickten HEIZOHACK - Holzhackmaschinen eignen sich hervorragend zum überbetrieblichen Einsatz bei Waldbauerngenossenschaften, Forstbetriebsgemeinschaften, ebenso als private Hackmaschine zum Herstellen der Hackschnitzel für die eigene Hackschnitzelheizung. Ideal für die Aufbereitung

von Schwachholz, Wipfelmaterial, Holzabfällen, aber auch für Stämme bis 40 cm Durchmesser. Alle handbeschickten Holzhackmaschinen sind ein Produkt das den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG) mit dem GS-Zeichen „Geprüfte Sicherheit“ entspricht.

Einzugbreite:	930-500 mm
Einzugshöhe:	300 mm
max. Transporthöhe:	2.422 mm
max. Transportbreite:	2.265 mm
Arbeitshöhe:	850 mm
Arbeitsbreite:	2.965 mm
max. Auswurfhöhe:	3.419 mm
Kettenbandlänge:	600 mm
Einzugsstichlänge:	900 mm
Anpressrolle:	Ø 380 mm
Standardsieb:	35/40 mm
Hacktrommel:	Ø 450 mm
Wurfrad:	Ø 1.120 mm
Antrieb:	max. 750 u/min



HM 6-300 VM



HM 4 / 6-300

Einzugsbreite:	420-670 mm
Einzugshöhe:	400 mm
max. Transporthöhe:	2.588 mm
max. Transportbreite:	2.265 mm
Arbeitshöhe:	790 mm
Arbeitsbreite:	3.105 mm
max. Auswurfhöhe:	4.100 mm
Kettenbandlänge:	600 mm
Einzugsstichlänge:	900 mm
Anpressrolle	Ø 450 mm
Standardsieb:	35/40 mm
Hacktrommel:	Ø 495 mm
Wurfrad:	Ø 1.370 mm
max. Leistung	kW/PS
- bei 540 U/min	100 kW / 136 PS
- bei 750 U/min	139 kW / 190 PS



HM 8-400 / HM 8-400 Green Series



HM 6-300 KLC



HM 8-400 KLC



HM 8-400 K



HM 8-500 K



HM 10-500 K



HM 10-500 KTL



HM 10-860 KTL



HM 14-860 KTL



HM 14-860 KL

Technische Daten

Einzugbreite: 708-1.215 mm

Einzugshöhe: 400-800 mm

Hacktrommel: Ø 495-690 mm

Gewicht: 6.000-15.660 kg



Kunde

Schormann



Hackertyp

HM 10-500 KTL



Baujahr

2019

Ausstattung

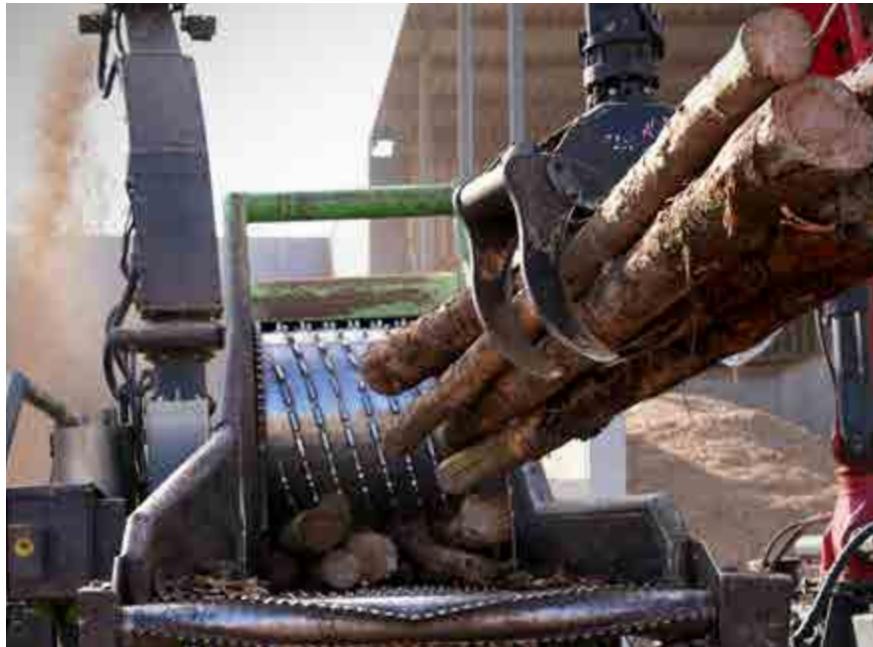


Teleskopierbarer Auswurfturm, 10-Klingen-Rotor
(alte Version), Palfinger
C60 Kran



Antrieb

Heizotruck VI





Kunde

Schoo



Hackertyp

HM 14-860 KTL



Baujahr

2023



Ausstattung

Teleskopierbarer Auswurfturm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), M70 Palfinger Kran, Lasco Kegelspalter



Antrieb

New Holland T7.275



HM 14-860 KTL

Heizohack
Lohnunternehmer Krabbenhöft



	Kunde
	Krabbenhöft
	Hackertyp
	HM 14-860 KTL
	Baujahr
	2020
	Ausstattung
	Teleskopierbarer Auswurfturm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), M70 Palfinger Kran
	Antrieb
	Claas Xerion 4000

**Kunde**

Dirk Stuhlmacher

**Hackertyp**

HM 14-860 KTL

**Baujahr**

2023

**Ausstattung**

Teleskopierbarer Auswurfturm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), S100F Palfinger Kran, Lasco Kegelspalter

**Antrieb**

Heizotruck V1

**Stuhlmacher: Effizienz in Baumfällung, Transport und Energietechnik**

Die Firma Stuhlmacher ist ein vielseitiges Familienunternehmen aus Putensen im Landkreis Harburg. Gegründet wurde das Unternehmen von Elektromeister Dirk Stuhlmacher, der zunächst mit Solartechnik und Elektroinstallationen startete. Heute zählt der Betrieb 26 Mitarbeiter, die in den vier Geschäftsbereichen Elektroinstallation, Photovoltaik, Transportdienstleistungen und Baumfällungen tätig sind.

Der Bereich Baumfällungen, auf den sich die Firma seit etwa zehn Jahren spezialisiert hat, ist inzwischen ein zentraler Bestandteil des Unternehmens. Mit einem modernen Fuhr- und Maschinenpark sowie einem engagierten Team von fünf Fachkräften meistert die Firma auch anspruchsvollste Aufgaben: von Baufeldräumungen über Gefahrenfällungen bis hin zu Spezialbaumfällungen. Dabei setzt das Unternehmen auf Effizienz und Präzision, insbesondere durch den Einsatz

leistungsstarker Maschinen wie den Heizohack Trommelhacker und den Heizotruck Forst-LKW.

Ein weiteres Standbein ist der Transportdienstleistungssektor. Mit einem Schwerpunkt auf Tiefladertransporten übernimmt die Firma den sicheren und zuverlässigen Transport von Maschinen und Gütern für Kunden in der Region.



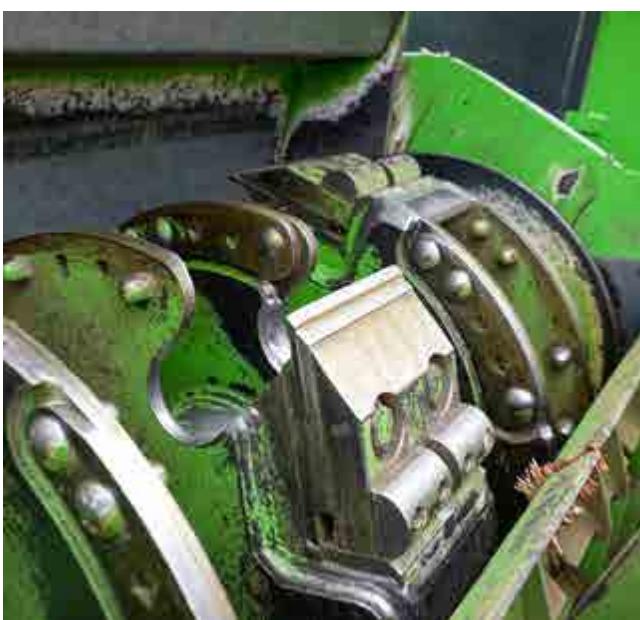
Effizienz in Baumfällung, Transport und Energietechnik

Einsatz des Heizohack HM 14-860 Trommelhacker

Die Firma Stuhlmacher setzt auf den Heizohack HM 14-800 KTL, einen leistungsstarken Trommelhacker, der für die Verarbeitung von Baumstämmen mit einem Durchmesser von bis zu 850 mm konzipiert ist. Mit einer großzügigen Einzugsbreite von 1.215 mm und einer Einzugshöhe von 800 mm ist die Maschine ideal für die effiziente Zerkleinerung großer Holzmengen.



Die Hacktrommel mit einem Durchmesser von 695 mm ist mit Schnellwechselklingen ausgestattet, die innerhalb von nur 15 Minuten gewechselt werden können – ein Vorteil, der durch den installierten Werkzeugkasten und die optimale Erreichbarkeit der Bauteile ermöglicht wird. Diese durchdachte Konstruktion erleichtert Wartungs- und Servicearbeiten erheblich und reduziert Ausfallzeiten auf ein Minimum. Auch die klar strukturierte Technik und die sinnvoll platzierten Wartungsklappen tragen zur hohen Benutzerfreundlichkeit bei und überzeugen sowohl die Maschinenführer als auch Geschäftsführer Dirk Stuhlmacher.

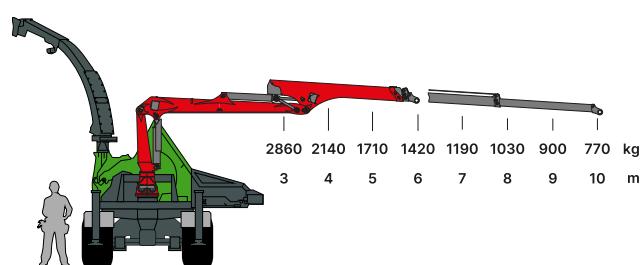


Integration des Palfinger S100F Krans

Die Firma Stuhlmacher hat sich bewusst gegen den standardmäßig installierten Palfinger M70 entschieden und stattdessen mit dem leistungsstärkeren Palfinger S100F aufgerüstet. Der S100F überzeugt durch seine beeindruckende Hubkapazität und eine hydraulische Reichweite, die präzises und flexibles Arbeiten ermöglicht. Die robuste Bauweise und das hohe Eigengewicht des Hm 14-860 sind dabei von Vorteil. Mit einer Auslage von bis zu 10,1 Metern und einem Schwenkbereich von 385° kann der Kran selbst größere Holzstämme sicher greifen und dem Heizohack Trommelhacker effizient zuführen.

Dank des erweiterten Lastdiagramms meistert der S100F mühelos den Umgang mit großen Poltern – ein häufiges Szenario bei der Firma Stuhlmacher. Dabei kann er über die gesamte Gespannlänge arbeiten, ohne umgesetzt werden zu müssen. Diese Eigenschaft steigert die Effizienz erheblich, insbesondere bei umfangreichen Projekten, und ermöglicht eine deutlich schnellere Abwicklung vor Ort.

Die Kombination des Palfinger S100F mit dem Heizohack Trommelhacker erlaubt es, auch anspruchsvolle Baumfäll- und Hackarbeiten effizient und sicher durchzuführen. Durch die Synergie dieser Maschinen kann die Firma Stuhlmacher ihren Kunden eine professionelle und zeitsparende Lösung für die Verarbeitung von Holzmengen bieten.



Hier das ganze Interview ansehen

STATIONÄRE HOLZHACKER PALETTENHACKER



Wartungsarm und
platzsparend



Homogene Qualität
der Hackschnitzel



Geringe Lärm- und
Staubbelästigung



Energieeffizientes
Antriebskonzept



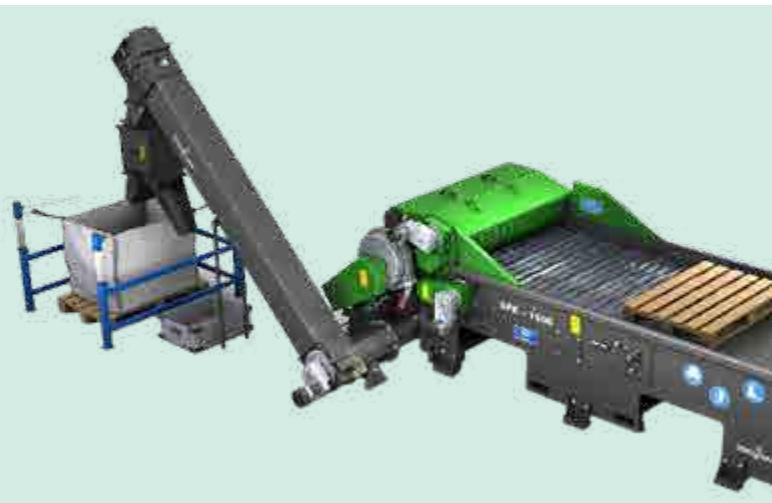
Heizomat Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600

Die Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600 wurden eigens für die Zerkleinerung von Paletten zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert. Es können Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebenen Maschinen produzieren vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50mm. Die Hacker besitzt eine auswechselbare Gegenschneide und Schneidmesser. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversieren die Palettenhacker bei Überlast und schalten automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist. Über den Rollenmagnetabscheider, welcher optional erhältlich ist, werden Nägel, Klammer und Schrauben aussortiert.

Heizohack SPE-1300

Der handbeschickte Palettenhacker SPE 1300 wurde eigens für die Zerkleinerung von Paletten und Sägeresthölzern zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert. Es können naturbelassene Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebene Maschine produziert vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50 mm. Es können in einer Stunde bis zu 30 Paletten zerkleinert werden.

Der Hacker besitzt eine auswechselbare Gegenschneide und 36 Wendeschneidmesser, die einmalig gewendet werden können. Ohne Zwangseinzug erfolgt der Vorschub, stromsparend, durch das Eigengewicht des Hackmaterials. Der Antrieb des Schneidwerks erfolgt über einen Riemenantrieb mittels Elektromotor. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversiert der SPE 1300 bei Überlast und schaltet sich automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist.



Heizohack SPE-1600

Der Palettenhacker SPE 1600 ist eine Heizomat-Neuentwicklung und wurde eigens für die Zerkleinerung von Paletten und Sägeresthölzern zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert.

Es können naturbelassene Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebene Maschine produziert vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50 mm. Es können in der Stunde bis zu 80 Paletten zerkleinert werden. Ein großer Mehrwert ist die Einzugsbreite von 1600 mm zusammen mit einem langen Einzugs- und Auflagetisch, wodurch problemlos Blechpaletten (3000 mm x 1500 mm) zerkleinert werden können.

Der Hacker besitzt eine auswechselbare Gegenschneide und 43 Schneidmesser. Dank des Zwangseinzuges sind hohe Durchsätze möglich. Der Antrieb des Schneidwerks erfolgt über einen Riemenantrieb mittels Elektromotor. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversiert der SPE 1600 bei Überlast und schaltet sich automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist.

Die Materialabfuhr erfolgt über Schnecken und/oder Kettenförderer und ist individuell planbar, sodass es für jedes Projekt passend gebaut wird.

1. Massiver Platzgewinn durch Einsparung der Entsorgungsstellen bzw. Sammelplätze
2. Keine Entsorgungsgebühren
3. Gewinn durch den Erhalt von hochwertigem Brennstoff
4. Zeiteinsparung durch Wegfall von Arbeitsgängen
5. Mitarbeitererschöpfung
6. Gewonnener Schrott durch Magnetabscheider kann gewinnbringend verkauft werden.



Heizomat Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600

Technische Daten:

SPE 1300		Gewicht:	1.600 kg	Rotordurchmesser:	300 mm
Länge:	1.940 mm	Wendeschneiden:	36 Stück	Rotordrehzahl:	60 U/min
Breite:	1.200 mm	Hackschnitzelgröße:	G 50	Antriebsleistung:	18,5 kW
Höhe:	1.920 mm	Einfüllöffnung:	1.320 × 220 mm	Beschickung:	per Hand

SPE 1600		Gewicht:	4.000 kg	Rotordurchmesser:	300 mm
Länge:	4.600 mm	Wendeschneiden:	43 Stück	Rotordrehzahl:	60 U/min
Breite:	2.320 mm	Hackschnitzelgröße:	G 50	Antriebsleistung:	22 kW
Höhe:	2.030 mm	Einfüllöffnung:	1.588 × 260 mm	Beschickung:	per Stapler

Die Vorteile

- Verwerten von Paletten zu hochwertigen Hackschnitzeln
- Massiver Platzgewinn durch Einsparung der Entsorgungsstellen
- Keine Entsorgungsgebühren
- Kosteneinsparung durch thermisches Verwerten der gewonnenen Hackschnitzel
- Zeiteinsparung durch den Wegfall von Arbeitsgängen
- Einfache und sichere Bedienung
- Mitarbeitererschöpfung durch Arbeitserleichterung
- Direkter Anschluss an den Hackschnitzelbunker möglich
- Metallschrott durch Magnetabscheider, kann gewinnbringend verkauft werden



Bunkerbefüllsystem

Bei der Überlegung eine Hackschnitzelheizung oder eine Pelletheizung zu installieren spielt die korrekte Lagerung des Brennstoffes eine wichtige Rolle. Idealerweise bietet der Hackschnitzelbunker nämlich genügend Platz, um den gesamten Jahresbedarf aufzunehmen zu können. Bei einem Neubau ist es einfach das geeignete Lager bei der Planung zu berücksichtigen. Bei einer Sanierung oder Nachrüstung ist das häufig nicht der Fall. Da gestaltet sich die Suche nach dem richtigen Lagerplatz für Hackschnitzel oder Pellets oft schwieriger. Sofern kein separater Raum als Brenngutlager zur Verfügung steht, gibt es verschiedene Fertiglösungen. Zum Beispiel ein Erdtank, ein Hochsilo oder eben ein maßgeschneideter Pellet- oder Hackschnitzelbunker.

Flexible Systemlösungen zur Lagerung von Festbrennstoffen

Betonsilo

Unsere Betonsilos zeichnen sich durch eine schnelle Aufstellung aus und erfüllen gleichzeitig die neuesten gesetzlichen Bestimmungen hinsichtlich Brandschutz (F90) und Explosionsschutz (VDI 3673). Dank ihrer massiven und langlebigen Bauweise bieten sie eine nachhaltig wirtschaftliche Lagerlösung für verschiedene Anwendungsbereiche.



Betonsilo

Erdbunker

Ein unterirdischer Erdtank benötigt im Gegensatz zu Pelletsilos oder Hackschnitzelbunkern keinen zusätzlichen Raum, was die Brandgefahr reduziert. Zudem ist er platzsparend. Häufig können alte unterirdische Öltanks oder deren Stellplätze umgenutzt werden.



Erdbunker

Befüllsysteme

Egal ob Förderschnecke, Gebläse oder Senkrechtförderung – alle Komponenten sind auf einen stromsparenden und störungsfreien Betrieb auch mit grobem Hackgut ausgelegt.



Befüllsysteme

GFK Komposite Silo

Hochsilos aus glasfaserverstärktem Kunststoff oder Kompositmaterial bieten zahlreiche Vorteile gegenüber herkömmlichen Materialien wie Beton oder Stahl. Sie sind langlebig, leichter, wartungsarm und bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse sowie eine optimale thermische Isolierung, die die Qualität des gelagerten Materials sicherstellt.



GFK Komposite Silo

Schubbodencontainer

Ein Schubbodencontainer ist eine flexible Alternative zum Hackschnitzelbunker, mit automatisierter Entladung über einen hydraulischen Schubboden. Er bietet gleichzeitig eine Transport- und Lagermöglichkeiten. Mit der betriebsfertige Anlieferung und werden lange Umladezeiten reduziert.



Schubboden-
container

Hackschnitzellager

Für kleinere Mengen Hackgut eignen sich Schirmschoppen oder alte Ställe, während für größere Mengen luftige Hallen empfohlen werden. Durch Boxen ist eine einfache Sortierung möglich. Geschlitzte Wände und großzügige Öffnungen sorgen für gute Belüftung und einfaches Be- und Entladen.



Hackschnitzel-
lager



Hier mehr erfahren!

INNOVATIVE TECHNIK HEIZOTRUCK

Unsere Vorführmaschinen Heizotruck V1 und V2

Wenn Sie unsere Heizotrucks live erleben möchten, können Sie jederzeit einen Termin vereinbaren unter der Telefonnummer 0049 (0) 2542 8693-500

Heizotruck V1 - Forstwirtschaft



Heizotruck V2 - Landwirtschaft



Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

Heizotruck V1 - Forstwirtschaft



Serienausstattung

- 6-Zylinder-MB-Motor 375 kW (510 PS)
- 16-Gang-Getriebe mit Power Shift 3
- Gesamtgewicht 18.000 kg / Klimatisierung
- Standheizung
- Radio
- Navigationssystem
- CD-Player
- Telefonische Vorbereitung
- Bluetooth
- Fleetboard
- Planetarische Achse
- ABS kann ausgeschaltet werden
- Differentialsperre in beiden Achsen



Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

Heizotruck V2 - Landwirtschaft



Serienausstattung

- Heckzapfwelle
- Load-Sensing
- Rückfahrkamera
- Druckluftschlauchrolle
- Panoramascheibe
- Frontanbauplatte
- Kombitank

Serienausstattung

- Beleuchtungspaket LED
- Bereifung 14.00 R20
+ 1 Satz Ihrer Wahl
- Anhängerkupplung Bolzen Ø 38
- 12V Spannungswandler
- Kupplung K80 mit K50
- Wendelüfter

Optionale Ausstattung

- ISO-Bus Schnittstelle
- Sattelplatte
- Warnblitzer
- Rundumleuchte
- Fronthydraulik
- Werkzeugkiste
- Ackerschlepperreifen
495/70 R24



Mehr Aufnahmemöglichkeiten

- Sattelplatte
- Anhängerkupplung Bolzen Ø 38
- Kugelkopfanhängung K80 / K50 mit Zwangslenkung
- Fronthydraulik
(für z.B. Schneeschild)
- diverse Anhänge

Mehr Fahrkomfort

- bis zu 80 km/h
- LoF Zulassung möglich
- perfekte Straßenlage
- komfortable LKW-Kabine
- hoher Lenkeinschlagwinkel
- Wartungsintervall alle 1.000h
- hohe Leistung, niedriger Verbrauch

Mehr Anschlussmöglichkeiten

- 5 x doppelwirkend am Heck
- 3 x doppelwirkend an der Front
- echtes Load-Sensing m. 220 l/min
- Durchflussmengenregulierung
- Hydraulikfunktionen durch Multifunktionsarmlehne

Mehr Arbeitsleistung

- bis 510 PS Antriebsleistung
- diverse Bereifungen
- positive Gewichtsverteilung von Front zu Heckbereich (70/30)
- großer Aktionsradius beim Kran
- perfekte Übersicht beim Hacken
- Radstand: 3.900 mm

Der Heizotruck basiert auf einem Mercedes Arocs 2051. Er wurde speziell für anspruchsvolle Tätigkeiten im Agrar- und Forstbereich entwickelt. Der LWK ist mit einer Serienleistung von 350 kW und 3800 Nm und Allradantrieb ideal geeignet für die Arbeit im Wald. Er besitzt eine leistungsfähige Hydraulik mit verschiedensten Aufnahmeverrichtungen für landwirtschaftliche Zubehörgeräte und den Winterräumdienst.

Der Heizotruck V2 – Perfekt für Feldarbeit und den Einsatz landwirtschaftlicher Anbaugeräte mit integrierter Zapfwelle.

Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

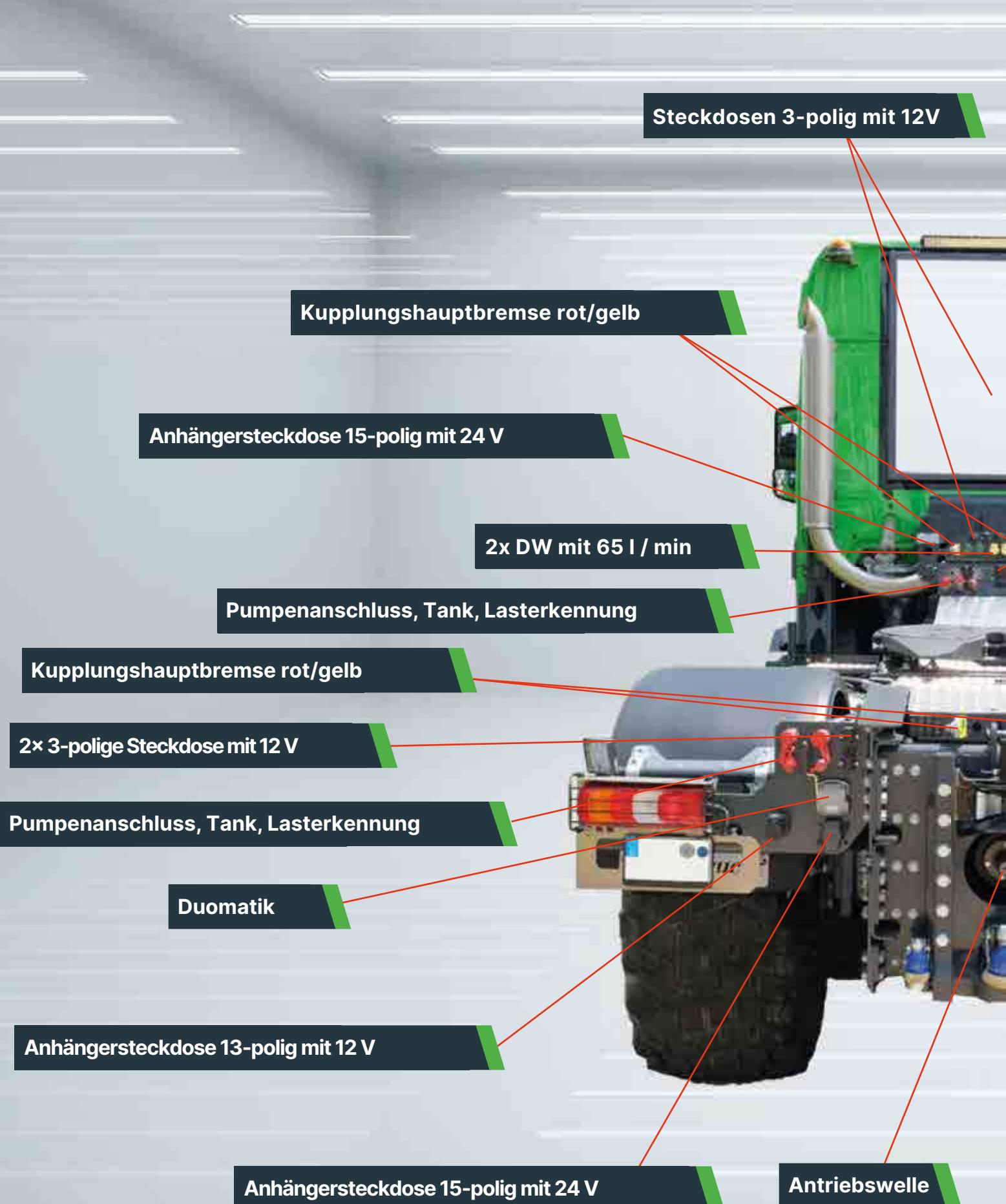
Technische Daten

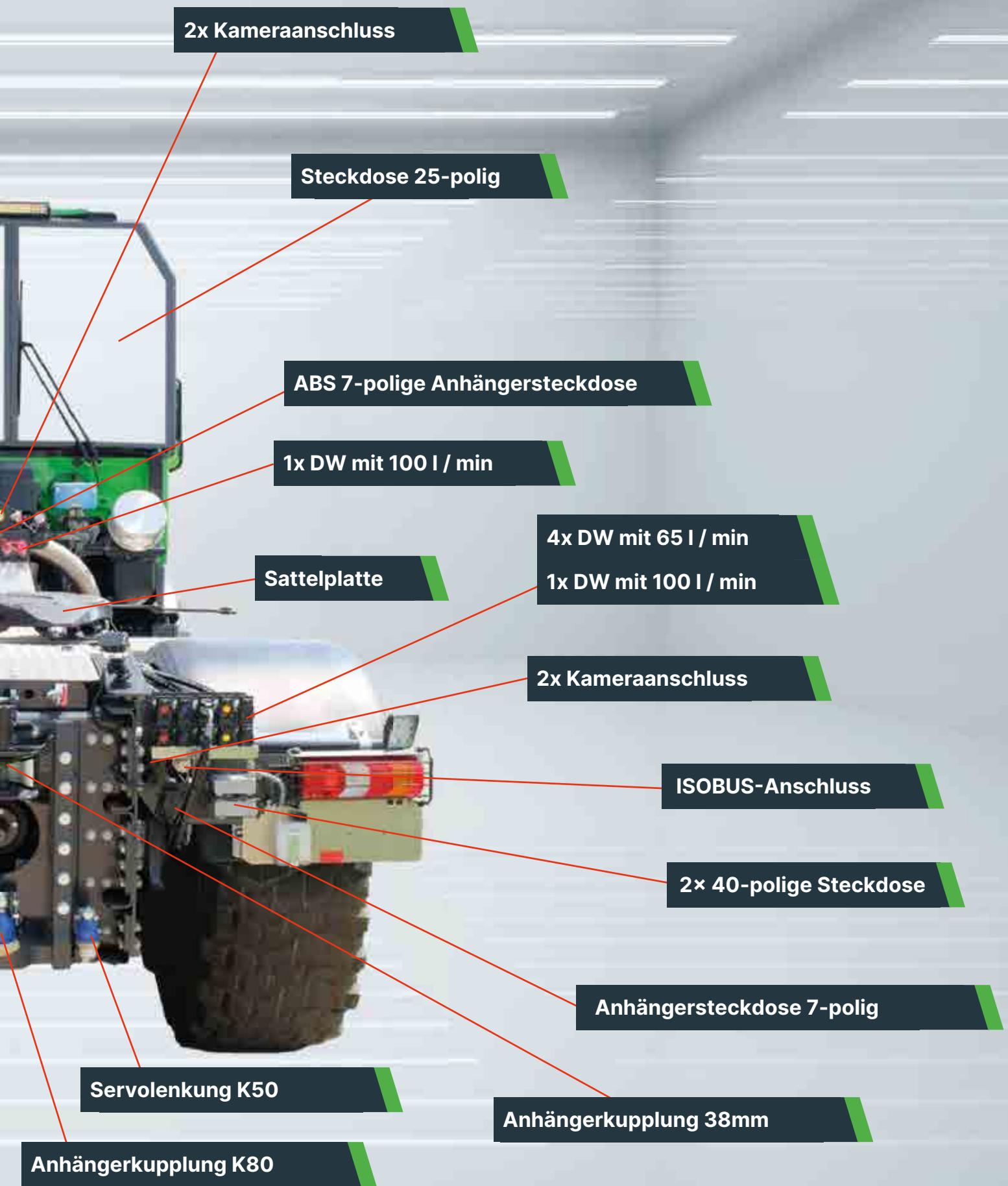
Einsatzschwerpunkt	Landwirtschaft: z.B. Zugmaschine für Sattel, Großhänger, Presse uvm. Forstwirtschaft: z.B. Antrieb einer Holzhackmaschine bis 510 PS Kommunaldienst: z.B. Winterdienst
Leergewicht	10.500 - 11.200 kg je nach Ausstattung
Serienausstattung	Mercedes-Benz Arocs 2045 - 2051 4x4 Radstand: 3.900 mm Zuschaltbarer Allrad mit Diff.-Sperren (Vorder- und Hinterachse) Automatisiertes 16-Gang Powershift 3 Getriebe Kombitank: 420 Diesel / 200 Hydrauliköl Federung Vorderachse: Blattfederung Federung Hinterachse: Vier-Balg-Luftfederung Zulässige Höchstgeschwindigkeit: 60 - 80 km/h (je nach Zulassung)
Modifikations- optionen	Einbau Load-Sensing-Hydraulik, Hydraulikpumpe 130 cm ³ 5 doppeltwirkende proportionale Hydraulikzellen mit Mengenregelung Load-Sensing Anlage Kugelkupplung K80 mit K50 für Zwangslenkung Anhängekupplung mit 38er Bolzen Arbeitsscheinwerfer hinten und vorne Winterdienstplatte mit drei doppeltwirk. Hydraulikanschlüssen und Beleuchtung Eintragung als LoF Zugmaschine bzw. LoF Ackerschlepper ISO-BUS Terminal Rückfahrkamera Kardanwellenschutz Sattelplatte Fronthydraulik diverse Aufbauten möglich Heckzapfwelle 1000 U/min bei 1600 Motor-U/min

Heizotruck



Das Technikwunder





AGROTRUCK MAN TGS.18.520

Das Beste aus beiden Welten für Ihren Betrieb



Beeindruckende Leis-
tungsreserve mit 520 PS



Abgestimmt für Feld-
und Straßenbetrieb



Lof-Zulassung auch
mit 80 km/h möglich



MAN TipMatic 2820
OD mit Offroad



520 PS | Leistung bei 1800 h/min



89 km/h | Höchstgeschwindigkeit



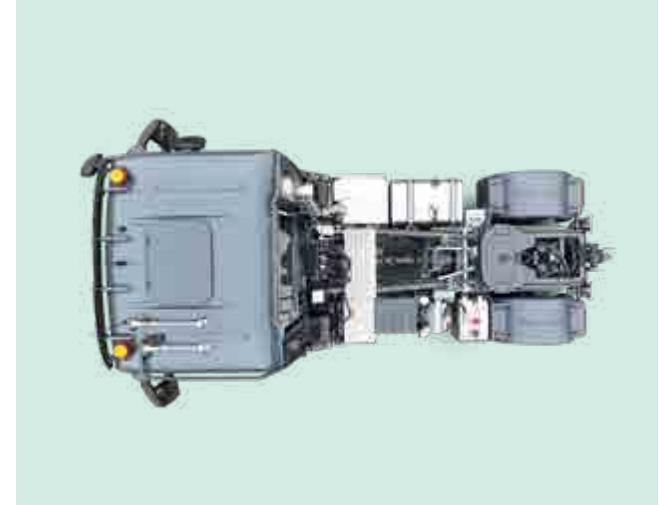
40.000 kg | zulässiges Gesamtzuggewicht

AgroTruck MAN TGS 18.520 4x4 BLS

Das Konzept

In einer Zeit steigender Kraftstoff- und Energiepreise werden Lkw für Transportaufgaben in der Landwirtschaft immer wichtiger. Zu diesen Aufgaben gehört der reibungslose Warenfluss zwischen Hof, Feld und Lagerhaus. Hier zeichnet sich der Agrotruck durch seine hohe Nutzlast und niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Mit erstklassigem Fahrkomfort und der ausgeprägten hohen Fahrgeschwindigkeit eines Lkw bietet er eine Allround-Lösung für die Anforderungen der modernen Landwirtschaft. Der Agrotruck hilft, die ständig steigenden Transportanforderungen und Kosten souverän zu bewältigen und gleichzeitig die Effizienz und Produktivität zu steigern.



Leistung und Kraft für effizienten Transport



Vielseitigkeit und Manövrierfähigkeit für unterschiedliche Anwendungen



Komfort, Sicherheit und Akzeptanz



BINDER GROSSFEUERUNGS- ANLAGEN BIS ZU 20 MW



Hoher Wirkungsgrad
von über 92%



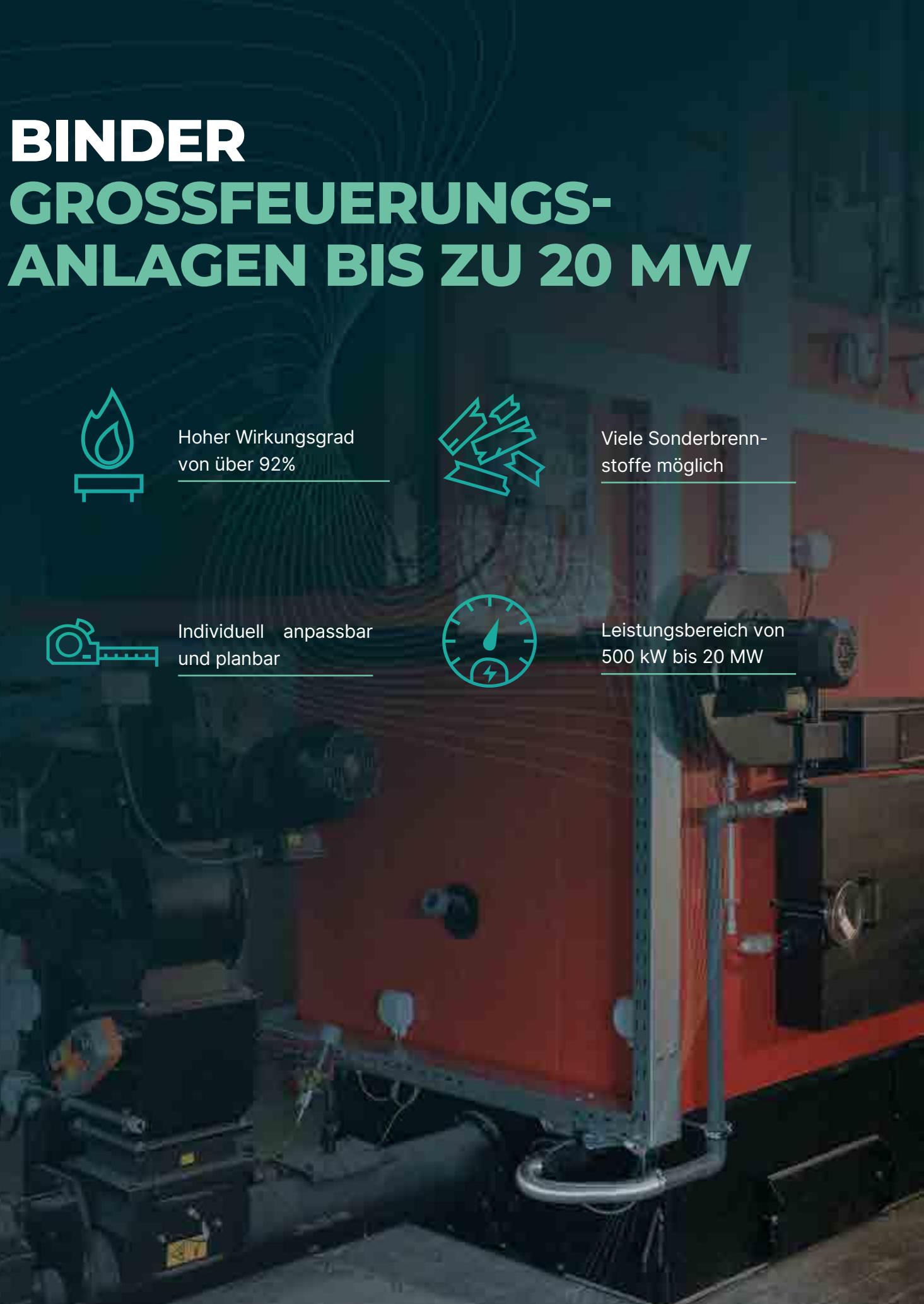
Viele Sonderbrenn-
stoffe möglich

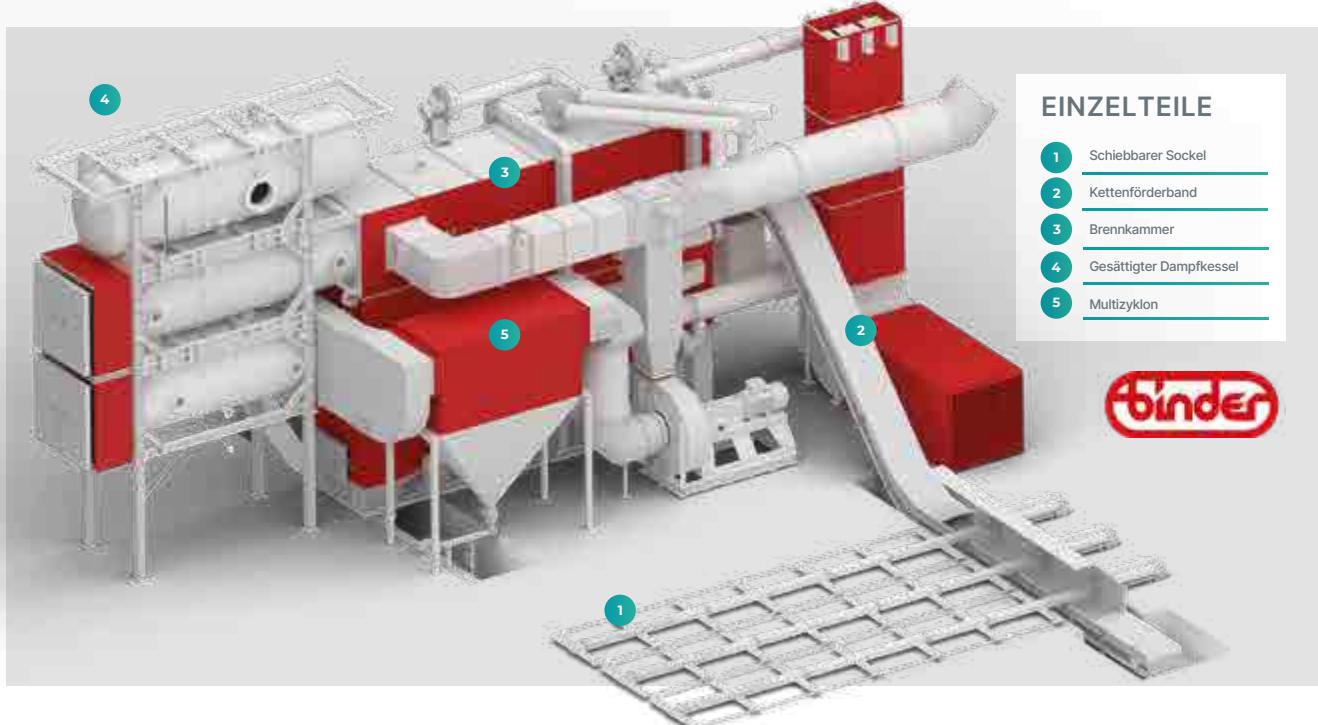


Individuell anpassbar
und planbar



Leistungsbereich von
500 kW bis 20 MW





Je nach verwendetem Brennstoff setzen wir bei der Planung Ihrer Kesselanlage unterschiedliche Feuerungssysteme ein. In Kombination mit dem entsprechenden Kesseltyp und der passenden Austrags- und Fördertechnik passen wir die Anlage optimal an Ihre Anforderungen an. Alle einzelnen Module im Baukastensystem sind aufeinander abgestimmt. Darüber hinaus sind die einzelnen Komponenten zerlegbar und können so leicht transportiert und vor Ort montiert werden.

Das bedeutet maximale Flexibilität in der Planung und höchste Effizienz im Betrieb. Und wenn es noch individueller sein soll, sind wir flexibel und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung: Je nachdem, welchen Brennstoff Sie einsetzen wollen, bieten wir unterschiedliche Feuerungssysteme an. Für jeden Brennstoff gibt es ein passendes Feuerungssystem, das optimal auf den Brennstoff abgestimmt werden kann.

Hier sehen Sie die Beispielsysteme für unsere Warm- und Heißwassersysteme.



Besuchen Sie unsere Website für weitere Informationen und maßgeschneiderte Lösungen bis zu 20 MW.

www.dpenergietechnik.com



Faustmann - Sankt Johann in Haide, 500 kW



Inbetriebnahme

2019



Kesselleistung

500 kW



Wärmelieferung

ca. 1400 MWh/a



Hackgutmenge

4.270 t/a



Inbetriebnahme

2022



Kesselleistung

750 kW



Wärmelieferung

ca. 1.350 MWh/a



Hackgutmenge

540 t/a



Wilhelm Schimmel Pianofortefabrik, 750 kW



Pezinok - Slowakei, 1100 kW und 1900 kW



Inbetriebnahme

2016



Kesselleistung

3.000 kW



Wärmelieferung

ca. 10.555 MWh/a



Hackgutmenge

4.200 t/a



Inbetriebnahme

2019



Kesselleistung

4.000 kW



Wärmelieferung

ca. 10.000 MWh/a



Hackgutmenge

4.270 t/a



Staatliche / Öffentliche Einrichtung, 4.000 kW

Mögliche Brennstoffe

Die einfache Verbrennung von Hackschnitzeln stellt heute keine besondere technische Herausforderung dar. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen gehen wir einen Schritt weiter, indem wir auf die Verwendung von Rohstoffen setzen, die heute regional

verfügbar und kostengünstig sind. Diese Vision erfordert nicht nur umfangreiches Fachwissen und Erfahrung, sondern auch den Einsatz modernster Technik. Regionale Verfügbarkeit vermeidet lange Transportwege und spart damit zusätzlich CO₂.



Hackschnitzel



Industriepellets



Altholz, Kategorie A1



Grünschnitt



Hobelrspäne



Prozessabfälle



Siebüberläufer



Kurzumtrieb



Kirschkerne

1000 MÖGLICHKEITEN DER BIOMASSE

1 Schubboden Fördertechnik

Bei der Beispielanlage aus unserem Schema wird der Brennstoff mittels einer Schubbodenausstragung aus dem Brennstofflager gefördert. Der Schubboden ist in der Länge angepasst und wird hydraulisch betrieben. Über einen Brennstoffkratzkettenförderer (BKKF) wird der Brennstoff zur Feuerung transportiert.

2 Feuerungssysteme

Professionelle Biomasseverbrennungsanlagen werden immer individuell geplant und bestehen aus verschiedenen Komponenten. Je nach Brennstoff unterscheiden sich Feuerung und Wärmetauscher, sodass man auf verschiedene Anforderungen flexibel reagieren kann. Das Feuerungssystem wird entweder als Unterbau oder nebenstehende Brennkammer ausgeführt. Hier wird der Brennstoff entzündet und gibt die heißen Rauchgase an den Wärmetauscher weiter.

3 Wärmetauscher

In dem nachgelagerten Wärmetauscher erfolgt die Übertragung der in den heißen Rauchgasen enthaltenen Energie auf die Wärmeträgermedien. Wir bieten Biomassekessel mit bis zu 10.000 kW Leistung an. Die Möglichkeit, die einzelnen Kessel mit verschiedenen Feuerungssystemen zu kombinieren, ermöglicht es uns auch Leistungsgrößen bis 20 MW umzusetzen.

4 Dampfturbine/Generator

Der erzeugte Dampf treibt eine Turbine an, welche über einen Generator Strom produziert. Die Restwärme des Dampfes wird an den Kondensator übergeben.

5 Kondensator

Um die Wärmeenergie für Prozesswärme oder Heizkreisläufe nutzbar zu machen, wird in dem Kondensator der Wasserdampf zu heißem Wasser kondensiert und an einen Pufferspeicher übergeben.

6 Pufferspeicher

In dem Pufferspeicher wird die Wärmeenergie in Form von heißem Wasser zwischengelagert. Von hier aus wird das heiße Wasser über den Vorlauf in ein Fernwärmenetz eingespeist und steht so den privaten Heizkreisläufen und den Prozesswärmennetzen in der Industrie zur Verfügung. Über den Rücklauf gelangt das kalte Wasser wieder zurück in den Pufferspeicher. Von dort wird es zum erneuten Verdampfen wieder dem Kessel zugeführt.

7 Ascheaustragung

Die bei der Verbrennung entstandene Asche fällt aus dem Feuerraum in einen Ascheförderer und wird von dort direkt in einen Roll- oder Absetzcontainer befördert. Letzterer wird direkt vom LKW unter der Andockstation platziert.

8 Multizyklon

Der Gasstrom wird in einen oder mehrere Zyklonbehälter geleitet, in denen sich durch Zentrifugalkraft die Feststoffe von dem Gas trennen. Die abgetrennten Feststoffe sammeln sich im Zykロンbehälter und können von dort aus entnommen werden. Der gereinigte Gasstrom wird anschließend weitergeleitet.

9 E-Abschneider/Gewebefilter

Die Staubteilchen werden mittels elektrostatischer Aufladung oder Gewebeschläuchen gebunden und regelmäßig mechanisch abgetragen.

10 Rauchgaskondensation

Ein optimaler Rauchgaskondensator kühlst die Abgase von Heizungsanlagen oder Kraftwerken ab und nutzt den Kondensationsprozess, um latente Wärme freizusetzen. Dadurch kann der Wirkungsgrad der Anlage gesteigert und Brennstoff eingespart werden.

11 Kamin

Die Rauchgase wurden thermisch verwertet und durch modernste Filtertechnik aufbereitet. Sie können nun unbedenklich abgeleitet werden.



Austragung



Kratzkettenförderer



Feuerungssystem



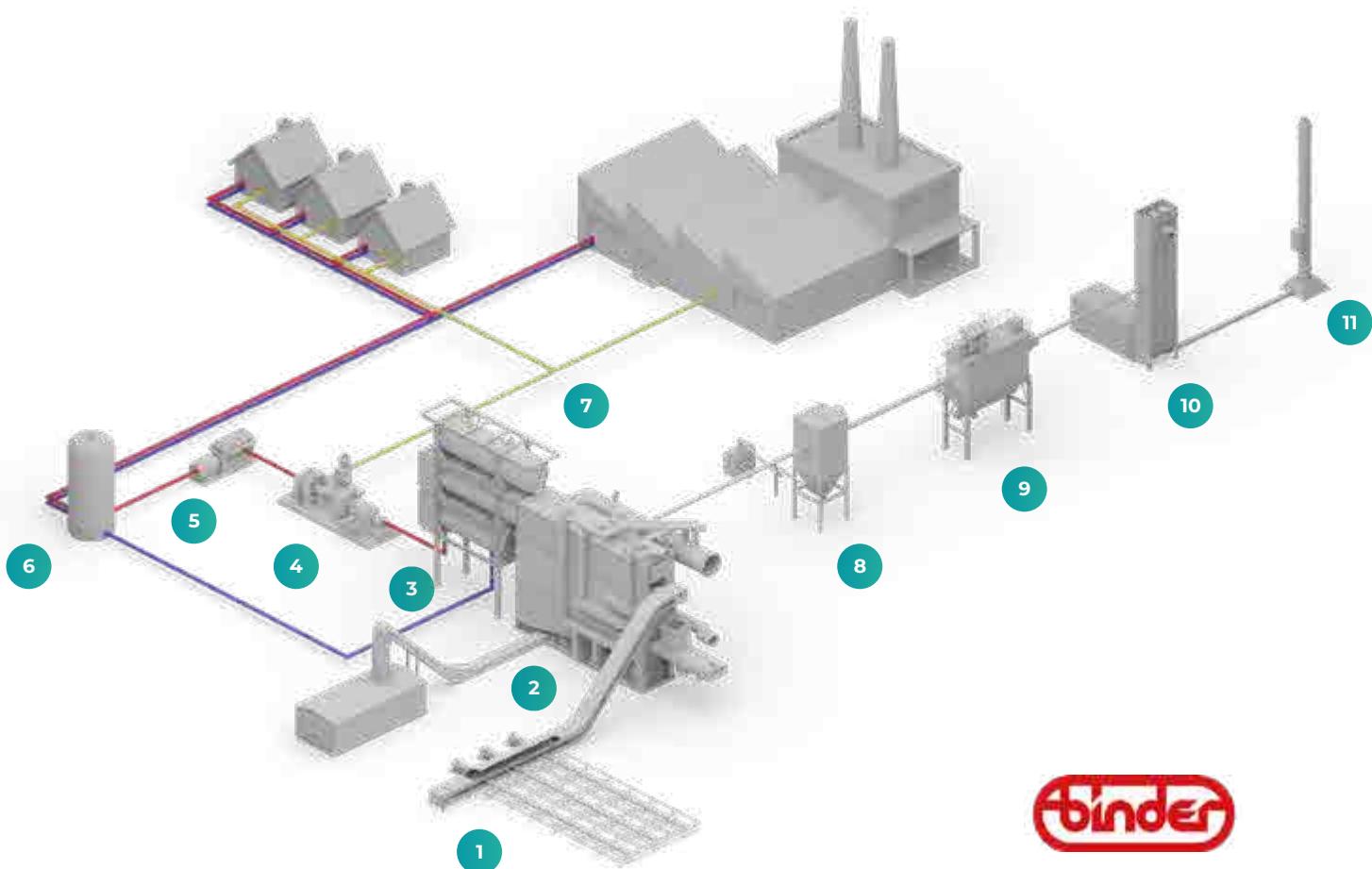
Kessel/Multizykロン



Pufferspeicher



Gewebefilter/E-Abscheider



HEIZTECHNIK WÄRMEPUMPEN UND NAH- UND FERNWÄRME



Effizientes heizen
und kühlen



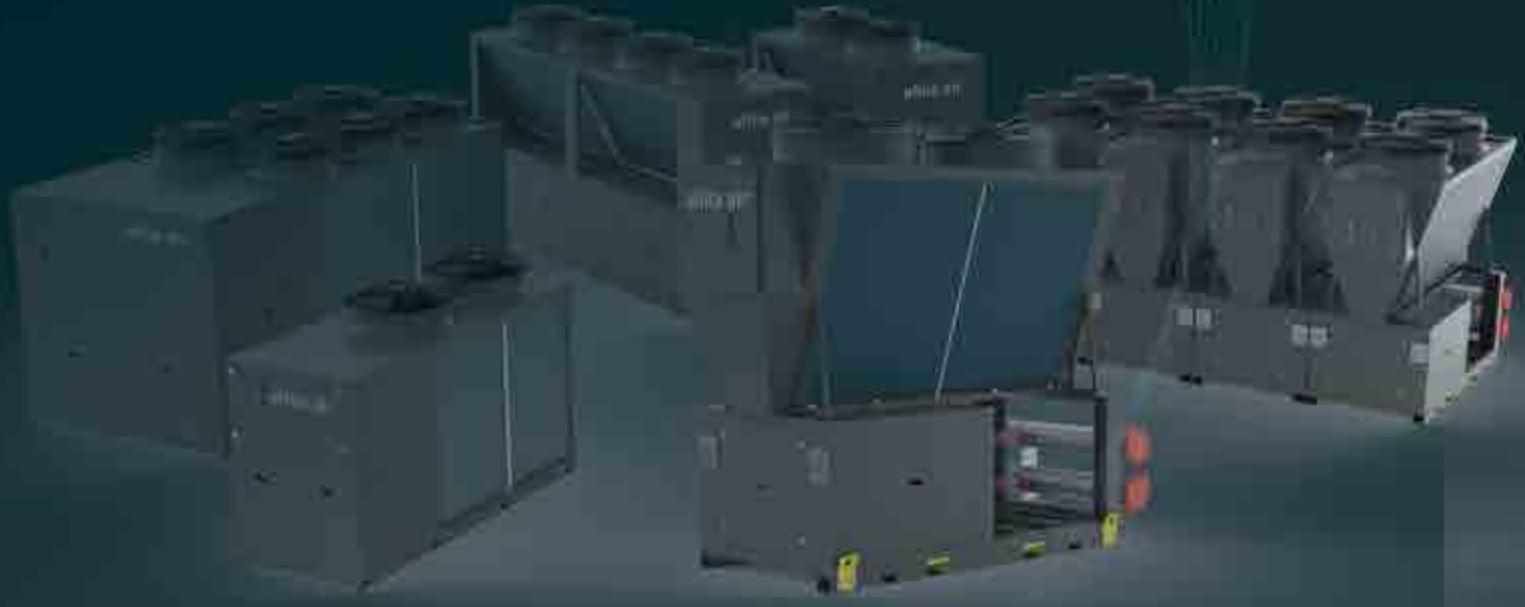
Unterschiedliche
Wärmequellen



Platzsparende
Bauweise



Leistungsstark
und effizient



Wärmepumpen

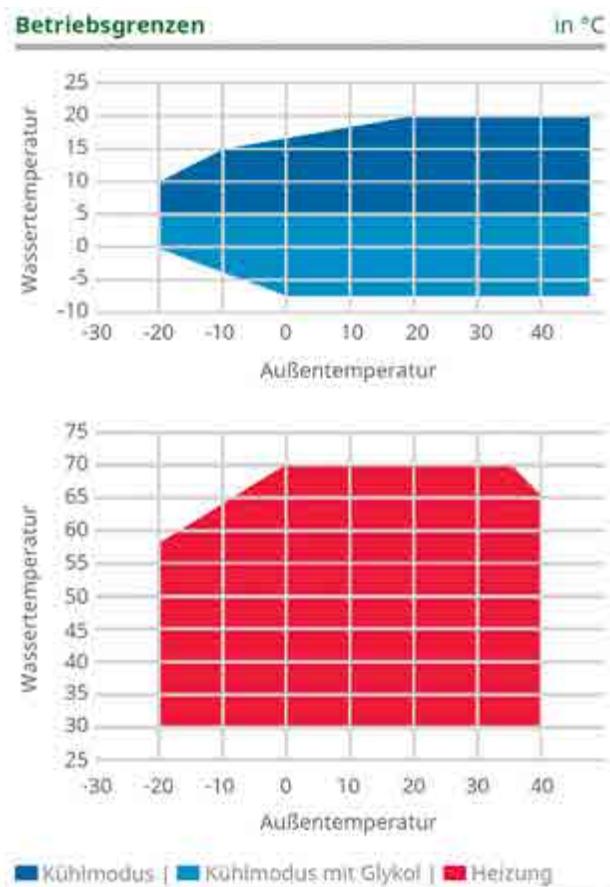
Hocheffiziente Luft-Wasser-Wärmepumpen

Heizleistung von 89 bis 888 kW

Die R290 ist eine modulierbare Luft-Wasser-Wärmepumpe für den Außenbereich, die sowohl für Heiz- als auch Kühlanwendungen optimiert wurde. Die R290 kann reversibel zwischen Heizen und Kühl-Betrieb umschalten. Durch den Einsatz des umweltfreundlichen Kältemittels Propan (R290) und die minimal benötigte Kältemittelfüllmenge pro Modul bietet diese Serie eine besonders sichere und nachhaltige Lösung für vielseitige Anwendungsbereiche.

Das modulare Konzept der R290 ermöglicht die Kombination von bis zu 10 Einheiten, um die Kapazität flexibel zu erweitern. Jede Einheit arbeitet mit ihrem eigenen Kältekreislauf, wodurch Kältemittelverluste durch eventuelle Leckagen minimiert werden. Außerdem können Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten ohne Betriebsunterbrechung der übrigen Einheiten durchgeführt werden.

Die R290 kann Vorlauftemperaturen von bis zu 70°C erreichen und arbeitet selbst bei Außentemperaturen bis -20°C effizient. Scrollverdichter der neuesten Generation gewährleisten zudem eine hohe Effizienz, auch im Teillastbetrieb.





Leitungsverbindungen



Rollenversand



Rollenlager



Rollenlager

Nah- und Fernwärme

Die Nah- und Fernwärme hat in den letzten 30 Jahren immens an Bedeutung gewonnen und ist heute ein fester Bestandteil unseres modernen Verständnisses von rationeller und nachhaltiger Energie Nutzung. Die Grundidee von Nah- und Fernwärme ist, Wärmequellen und Verbraucher räumlich trennen zu können. Die Wärme wird über Wärmenetze zu Verbrauchern transportiert, die viele Kilometer entfernt angesiedelt sein können. Erst dadurch werden bestimmte Formen einer wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Wärmeversorgung möglich. Wärmenetze ermöglichen beispielsweise:

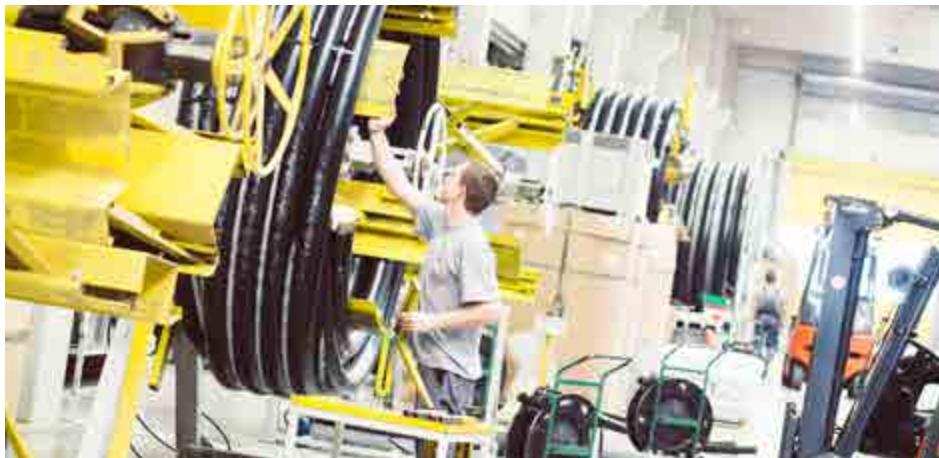
- die Nutzung von Abwärme aus der Stromproduktion (Kraft-Wärme-Kopplung), die ansonsten verloren gehen würde
- die Nutzung industrieller Prozessabwärme, die ansonsten verloren gehen würde.
- die Nutzung großer Geothermievorkommen
- die Integration aufwendiger Technik zur Abgasreinigung, die oft nur in Großanlagen wirtschaftlich einsetzbar ist.
- die Nutzung von Brennstoffen, deren Einsatz mit erhöhtem Arbeitsbedarf verbunden ist (z.B. bestimmte Formen der Biomasse). Für den Verbraucher funktioniert die Fernwärme stets vollautomatisiert.

- die Integration großer Wärme speicher in die Wärmeversorgung

Wärmespeicher können beispielsweise helfen den Kraftwerksbetrieb zu vergleichmäßigen (bei KraftWärme-Kopplung) und damit bessere Nutzungsgrade zu erzielen. Außerdem können tageszeitliche Schwankungen in der Wärmeverfügbarkeit ausgeglichen werden (z.B. bei großen Solaranlage). Zusätzlich können Wärme speicher genutzt werden, um temporäre Stromüberproduktion (z.B. aus Windkraft oder Photovoltaik) in Wärme umzuwandeln und für Heizzwecke sinnvoll zu verwenden. Die Speicherung von Wärme kann im Einzelfall billiger sein, als die Speicherung von Strom, z.B. in Batterien oder Pumpspeicher kraftwerken. Die Fernwärme versorgt dabei vor allem Wohngebäude, öffentliche Einrichtungen und Industriebetriebe mit Wärme zur Raumheizung und Warmwasser aufbereitung, indem die Wärme vom Erzeuger mittels Rohrleitung zum Verbraucher geleitet wird - sauber, energieeffizient und emissionsarm! isoplus produziert in modernsten Fertigungsanlagen seit über 35 Jahren Kunststoffmantelrohre und gehört zu den führenden Herstellern in Europa. Ergänzt wird unsere Kompetenz durch ein umfangreiches Serviceangebot.



Stangenlager



Unterschied zwischen Nah- und Fernwärme

Die Unterscheidung zwischen Nahwärme und Fernwärme ist vor allem sprachlicher Natur. Unter den Begriff Nahwärme fallen kleinere dezentrale Wärmenetze, während als Fernwärme größere Netze bezeichnet werden, die meist große Transportleitungen beinhalten. Technisch ist diese Unterscheidung allerdings nicht von großer Bedeutung. Die grundlegende Funktionsweise ist für beide Typen von Wärmenetzen die gleiche. Auch gibt es keine weltweit einheitliche Definition bis zu welcher Leitungslänge man von Nahwärme spricht, und ab welcher Länge von Fernwärme.



Einzelne Leitung

Art.-Nr.	DN	Leitung	Zoll	Kelvin	Strom		Lieferlänge m max. Rolle
RFXOPHS25Z	20	25/75	3/4	20	14	kW	360
RFXOPHS32Z	25	32/75	1	20	27	kW	360
RFXOPHS40Z	32	40/90	1 1/4	20	50	kW	250
RFXOPHS50Z	40	50/110	1 1/2	20	90	kW	250
RFXOPHS63Z	50	63/125	2	20	170	kW	170
RFXOPHS75Z	65	75/140	2 1/2	20	265	kW	150
RFXOPHS90Z	80	90/160	3	20	425	kW	140
RFXOPHS11Z	100	110/180	3 1/2	20	740	kW	85

Doppelte Leitung

Art.-Nr.	DN	Leitung	Zoll	Kelvin	Strom		Lieferlänge m max. Rolle
RFDXOPHS20Z	15	25+20/75	1/2	20	unter 14	kW	360
RFDXOPHS25Z	20	25+25/90	3/4	20	14	kW	250
RFDXOPHS32Z	25	32+32/110	1	20	27	kW	250
RFDXOPHS40Z	32	40+40/125	1 1/4	20	50	kW	170
RFDXOPHS50Z	40	50+50/160	1 1/2	20	90	kW	140
RFDXOPHS63Z	50	63+63/180	2	20	170	kW	85

STROMERZEUGUNG PHOTOVOLTAIKANLAGEN



Niedrige
Betriebskosten



Kein zusätzlicher
Landverbrauch



Sehr geringer
Wartungsaufwand



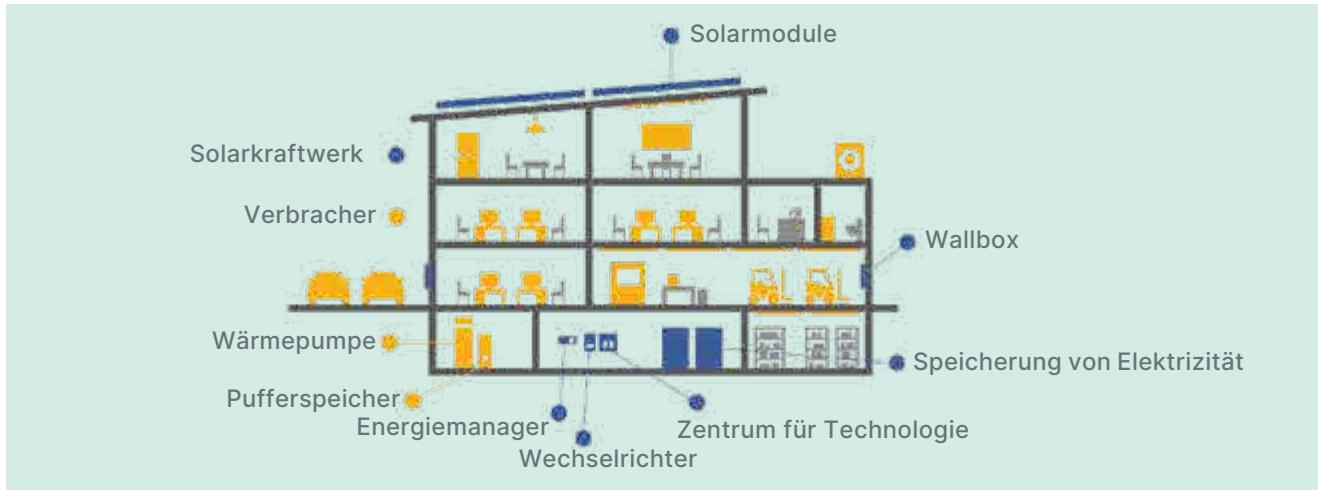
Hoher Wirkungsgrad
 $> 90\%$

Photovoltaikanlage

Photovoltaik

Nach dem endgültigen Aus für Atomkraft in Deutschland ist der Begriff Photovoltaik in aller Munde. Der Umstieg auf erneuerbare Energiequellen ist ohne die Photovoltaik gar nicht denkbar. Denn die Photovoltaik ist eine nachhaltige und umweltfreundliche Alternative

die Sonnenenergie in Strom zu verwandeln. Leistungs-optimierte Solarzellen mit immer besseren Wirkungsgraden sorgen dafür, dass sich die Nutzung der Solar-energie auch in Deutschland lohnt.



Funktionsweise der Photovoltaik

Mit einer Photovoltaikanlage wird über den sogenannten photoelektrischen Effekt in den Solarzellen Strom produziert. Eine einzige Solarzelle produziert jedoch nur wenig Strom, sodass mehrere Solarzellen in Photovoltaik Modulen zusammengefasst werden. Um den gewonnenen Gleichstrom zu nutzen, wird ein Wechselrichter benötigt, der den Strom in Wechselstrom verwandelt. Im Gegenzug für die Einspeisung ins öffentliche Stromnetz erhält der Betreiber die Photovoltaik Einspeisevergütung.

Planung

Wer sich für eine Photovoltaikanlage entscheidet, sollte vorab einige Fragen klären. Schließlich soll die Anlage mindestens 20 Jahre Solarstrom produzieren und Gewinne erwirtschaften. Folgende Punkte müssen bei der Planung berücksichtigt werden:

- Verfügbare Dachfläche, Ausrichtung und Neigung
- Art und Qualität der Photovoltaik Module
- Investitions- und Betriebskosten
- Finanzierung mit Eigen- oder Fremdmitteln?
- Einspeisevergütung und sonstige Fördermittel

Landwirtschaftlicher Betrieb, Velen,
143 kWp, Baujahr 2017

Für unseren Kunden Hr. Sieverdingbeck in Velen hat unser Team eine optimierte Eigenverbrauchsanlage installiert. 529 Solarmodule mit einer Gesamtleistung von 143 kWp erzeugen hier Tag für Tag günstigen Solarstrom für den landwirtschaftlichen Betrieb. Die Komponenten bei diesem Projekt stammen aus deutscher Produktion, z.B. die Wechselrichter vom renommierten Hersteller SMA.



Photovoltaikanlage

Metallbau, Kleve,
213.4 kWp, Baujahr 2014

Herr u. Frau Krosse sind clevere Unternehmer. Mit der eigenen Solarstromanlage auf dem Firmendach haben Sie die Energiekosten massiv gesenkt. Der Großteil des Stroms wird direkt verbraucht, wenn die Produktionsmaschinen des Maschinenbauunternehmens genutzt werden. Nur der Überschuss wird in das Netz gegen eine Vergütung eingespeist. Das besondere bei dieser Anlage ist die Kombination verschiedener Ausrichtungen/Dachflächen, um eine möglichst hohe Eigenverbrauchs- u. Autarkiequote zu erreichen. Die PV-Anlage verteilt sich auf einem großen Flachdach mit Ost/West-Aufständerung, einer zusätzlichen Südbelegung auf dem angrenzenden Gebäude und verschiedener Fassadenanbringungen. Der Eigenverbrauch bei diesem Projekt liegt bei knapp 70%.



Landwirtschaftlicher Betrieb, Heiden,
289 kWp, Baujahr 2017

Für einen Investor haben wir diese Anlage von der Projektentwicklung inkl. Dachflächennutzungsvertrag bis hin zur praktischen Umsetzung realisiert. Das Investorenmodell bietet Vorteile für den Dachflächeneigentümer (sichere Pacht ohne Risiko über 20 Jahre) und für den Investor (gesicherte Einspeisevergütung über das EEG für die nächsten 20 Jahre)



Gewächshaus, Reken,
749 kWp, Baujahr 2017

Für unseren Kunden Hr. Kaiser in Reken nahe Münster hat unser Team in enger Zusammenarbeit mit K2 Systems eine Sonderkonstruktion entwickelt, um eine leistungsstarke PV Anlage auf Gewächshäusern aufzustellen. 2.499 Solarmodule mit einer Gesamtleistung von 749,7 kWp erzeugen hier Tag für Tag günstigen Solarstrom. Reizvoll an diesem Projekt war die Befestigung des Montagesystems an das vorhandene Metallgerüst. Es wurde ein spezieller Winkel entworfen, der das Gerüst des Gewächshauses mit der notwendigen Schiene verbindet und für eine entsprechende Tragfähigkeit sorgt.



Photovoltaikanlagen

Solarenergie ist saubere Energie

Solarenergie ist saubere Energie

Sie spart große Mengen des Treibhausgases Kohlendioxid, das bei der Stromerzeugung und beim Heizen mit Kohle, Gas oder Öl entsteht. Damit leistet Solarenergie einen enorm großen Beitrag zum Schutz des Weltklimas.

Lohnt sich eine PV Anlage und was verbessert sich dadurch?

Mittlerweile ist der Strom vom Dach kostenmäßig weit unter dem Preis angelangt, den alle Energieversorger verlangen. Wir sprechen hier von <8 Cent pro kWh Gestaltungskosten aus der PV Anlage und weniger. Somit ist der selbst erzeugte Strom vom eigenen Dach um einiges günstiger als zugekaufter Strom. Das ist für viele Verbraucher eine neue Situation, zumal es fast alle Bundesbürger in den letzten Jahrzehnten gewohnt waren, sich den Strom einfach ins Haus „liefern“ zu lassen. Wir helfen Ihnen, Ihr eigenes Sonnenkraftwerk zu realisieren.

Der saubere Strom aus Ihrem individuell geplanten Kraftwerk

Je nach Kundenwunsch, Strombedarf und Anforderung an die baulichen Gegebenheiten, haben wir verschiedene Produkte im Programm. Von der Standard-Anlage bis hin zu den Premium-Modulen. Diese Module haben weltweit den höchsten Wirkungsgrad und damit bis zu ca. 20% höhere Erträge als Standard-Komponenten!

Für jeden Dachaufbau und Boden das passende Gestell

Wir passen die Photovoltaikanlage an Sie und Ihre Gebäude oder Grundstücke an. Nicht umgekehrt. Egal ob Flachdächer mit Folie / Kies / Schweißbahnen oder Spitzdächer mit Ziegel / Blech / Wellfaserzement/ Kalzip Eindeckungen. Für jede Herausforderung haben wir die passende Lösung, die wir Ihnen anbieten können

Hartmann Möbelwerke, Beelen ca. 750 kWp aus dem Jahr 2017

Das Unternehmen Hartmann Möbelwerke mit Sitz in Beelen, hat sich für den Bau einer PV Anlage entschieden um Stromkosten einzusparen und Ihren Teil zur Energiewende beizutragen. Durch die flach montierte Unterkonstruktion werden die Dachflächen optimal ausgenutzt, um so viel schattenfreie Modulfläche wie möglich zu erhalten. Für die Zentralwechselrichter wurde eine Spezialkonstruktion von uns angefertigt und die Kabelwege wurden angepasst. Aufgrund der sehr guten Ergebnisse hat sich die Firma Hartmann Möbelwerke dazu entschlossen, auch die weiteren freien Dachflächen für PV zu nutzen und diese von uns planen und aufzubauen zu lassen.



Photovoltaikanlagen

Solarenergie ist saubere Energie



Sicon GmbH, Gescher ca. 500 kW PV

366 kW Neuanlage und 140 kW Neuaufbau Altanlage.

Die Firma Sicon GmbH aus Gescher, hat sich schon vor Jahren für unser Knowhow und eine Photovoltaikanlage entschieden. Nach dem Umzug des Unternehmens wurden die bestehenden PV Anlagen auf dem neuen Gebäude mit neu angepasster Unterkonstruktion samt Verkabelung wieder montiert. Die noch frei gebliebenen Flächen haben wir mit Modulen auf einem Ost / West Gestell belegt, um einen optimalen Eigenverbrauch zu generieren und den Zukauf von Strom zu senken. Durch unser Engagement während der Bauphase und After Sale Service nach Abschluss des Projekts, konnten wir mit Firma Sicon GmbH von uns überzeugen und noch einige weitere Projekte zusammen realisieren.



STROMERZEUGUNG BLOCKHEIZKRAFTWERKE



Niedrige
Betriebskosten



Kein zusätzlicher
Landverbrauch



Sehr geriner
Wartungsaufwand



Hoher Wirkungsgrad
 $> 90\%$



Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

Die g-box. Profitables Erdgas-BHKW, 20 kW bis 50 kW

Die g-box ist das profitable Erdgas-BHKW von 2G im elektrischen Leistungsbereich von 20-50 kW. Sie wird als angeschlussfertiges Kompaktmodul geliefert. Der Schaltschrank ist als separate Einheit am Modul ausgeführt. Alle Steuerungs- und Regelungsfunktionen sowie die Bedienelemente sind darin integriert. Der modulare Aufbau erleichtert die Einbringung und Montage. Die g-box arbeitet nicht nur höchst effizient, sondern dank einer komplett geschlossenen Schallkapsel auch sehr leise und ist damit auch für geräuschsensible Bereiche geeignet. Dank Brennwertnutzung erreicht sowohl die g-box 20 als auch die g-box 50plus einen Gesamtwirkungsgrad von über 100 Prozent.



Die g-box auf einen Blick

- Erdgas BHKW Baureihe mit einer elektrischen Leistung von 20 kW bis 50 kW
- Betrieb mit Erdgas oder Biomethan; g-box 20 auch mit Flüssiggas
- Anschlussfertiges, superleises Kompaktmodul
- Lange Laufzeiten, zuverlässig und wartungsaarm
- Energieeffizienzklasse A++ (nach EU-Richtlinie 2010/30/EU)
- Dank modularer Bauweise Einbringung in enge Gebäude möglich
- Komplett wassergekühlt, Zu- und Abluft nicht notwendig, sodass Installationskosten verringert werden
- Sehr wirtschaftlich durch hohen thermischen Wirkungsgrad dank Brennwerttechnologie (serienmäßig)

Einsatzbereiche der g-box 20 und g-box 50plus

Die g-box ist für gewerblich genutzte Gebäude oder ganze Wohnanlagen mit einem Wärmeverbrauch von min. 120.000 kWh oder min. 12.000 Liter Öl im Jahr geeignet. Typische Einsatzbereiche sind:

- Hotels
- Seniorenzentren und Krankenhäuser
- Schulen und Kindergärten
- Einkaufszentren
- Schwimmbäder
- Verwaltungsgebäude
- Wohnanlagen

Ein paar Beispiele: Im Hotel SportSchloss Velen, einem Vier-Sterne-Superior-Hotel in Velen im Münsterland versorgen moderne Gas-Brennwertkessel in Kombination mit einer g-box 50 die Hotelanlage mit Strom und Wärme. Mit der Leistung der mit Erdgas betriebenen g-box 50 wird die Grundlast des Hotels im Sommerbetrieb gedeckt. Der erzeugte Strom wird weitestgehend im eigenen Hause genutzt. Mit der Wärme wird unter anderem das Schwimmbad beheizt. Im Bürogebäude der Offsetdruckerei der Axel Springer AG in Essen wird die g-box 50 zur Stromversorgung, Warmwasseraufbereitung und Heizungsunterstützung eingesetzt. Im traditionsreichen Stadion „An der Alten Försterei“, der Heimat des FußballZweitligisten 1. FC Union Berlin, liefert eine g-box 50 Energie für die zentrale Warmwasserversorgung der Haupttribüne sowie die Rasenheizungen im Stadion und auf dem Trainingsplatz. Im Schwimmbad der AQUAMARIS Strandresidenz Rügen werden mit der g-box nicht nur Energiekosten gespart. Jedes Jahr wird die gleiche Menge an CO2 Emissionen eingespart, die rund 400 Einfamilienhäuser ausstoßen.

Welche Voraussetzungen müssen vor Ort erfüllt sein?

- Mindestens 8 m² große Aufstellfläche im Gebäude
- Gasanschluss (bzw. Flüssiggas bei g-box 20) ist vorhanden oder kann installiert werden
- Deckenhöhe des Aufstellraumes beträgt mindestens 1,95 m
- Mindestens 0,8 m breiter Zugang zum Aufstellraum.

Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

g-box 20 und g-box 50 plus. Leistungen und Wirkungsgrade.

Typ	Konfiguration	Leistung		Wirkungsgrad			
		elektrisch	thermisch	elektrisch	thermisch	gesamt	
g-box 20	as22-4	20 kW	44 kW	32,0 %	70,4 %	102,4 %	
g-box 50plus	as80-4	50 kW	102 kW	34,5 %	70,1%	104,6 %	

Axel Springer

Kunde/Betreiber: Axel Springer AG
Einsatzgebiet: Industrie- und Gewerbe
Land: Deutschland
Ort: Essen
BHKW Typ: g-box 50
Gasart: Erdgas
elektrische Leistung: 50 kW
thermische Leistung: 100 kW
Installation: Bestandsgebäude



Weitere Informationen:

Mit gewonnener elektrischer und thermischer Energie aus der g-box 50 werden namhafte deutsche Tageszeitungen gedruckt.



Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

Gut gelaunt und sparsam

Agenitor 408 versorgt das Allwetterbad in Ratingen mit Strom und Wärme.

„Das BHKW läuft und läuft und läuft.“
Georg Abraham | stellv. Leiter der Strom- und Wärmeleitung | Stadtwerke Ratingen

Standort: Ratingen
Betreiber: Stadtwerke Ratingen
GmbH BHKW
Typ: agenitor 408
Gasart: Erdgas
Elektr. Leistung: 360 kW
Therm. Leistung: 400 kW
Installation: Schallkapsel/Beton-
schallhaube

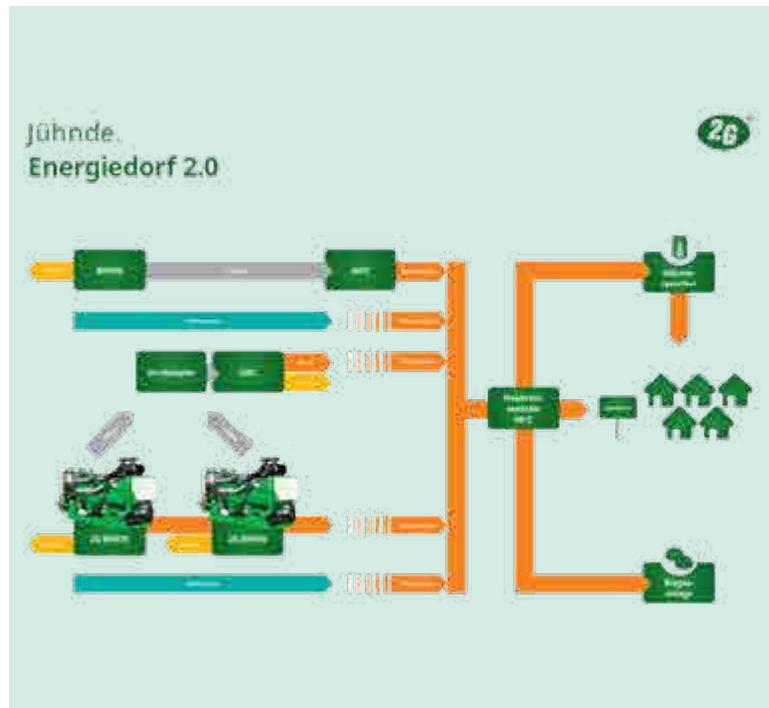


Bioenergiedorf Jühnde eG

Kunde/Betreiber: Bioenergiedorf Jühnde eG
Einsatzgebiet: Biogasanlage
Land: Deutschland
Ort: Jühnde
BHKW Typ: 2x avus 500 plus
Gasart: Biogas
elektrische Leistung: 2x 550 kW
thermische Leistung: 2x 526 kW
Installation: Maschinenhaus

Weitere Informationen:

Jühnde ist das erste Bioenergiedorf seiner Art in Deutschland. Auf Basis von Biomasse erzeugt das Dorf mit Hilfe zweier avus 500 plus (550 kW el. & 526 kW th.) aus dem Hause 2G doppelt so viel Strom wie sie selbst benötigen. Mit Hilfe eines Wärmekonzepts werden auch eine Vielzahl der ansässigen Häuser mit Wärme versorgt.



Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

Energieeffizient von Anfang an

Agenitor 406 erzeugt dezentral Strom und Wärme für das ETS Mischfutterwerk

„Die Zusammenarbeit hat hervorragend funktioniert.“

Dipl.-Ing. Tobias Peselmann | Geschäftsführer pbr
NETZenergie

Standort: Ladbergen
Betreiber: ETS Mischfutterwerk GmbH & Co. KG
BHKW Typ: agenitor 406
Gasart: Erdgas
Elektr. Leistung: 250 kW
Therm. Leistung: 304 kW
Installation: Bestandsgebäude



Kosten systematisch und nachhaltig einsparen

BEWITAL petfood deckt bereits über 70 % des Strombedarfs mit BHKW von 2G

„Wir wollen stetig mehr Energie und CO2 einsparen“
Stefan Olthoff | Technischer Betriebsleiter BEWITAL petfood GmbH & Co. KG

Standort: Südlohn
Betreiber: BEWITAL petfood GmbH & Co. KG
BHKW Typ: agenitor 408, aura 404
Gasart: Erdgas
Elektr. Leistung: 360 kW, 100 kW
Therm. Leistung: 389 kW, 167 kW
Installation: Schallkapsel



Holzgas-BHKW

Die Holz-Kraft-Anlagen produzieren effizient Strom und Wärme nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung (KWK). Sie setzen sich aus dem Holzvergaser und einem Blockheizkraftwerk (BHKW) zusammen. Der erzeugte Strom wird vorzugsweise selbst verbraucht oder zu kalkulierbaren Vergütungen in das öffentliche Stromnetz eingespeist. Gleichzeitig wird Wärme produziert, die zum Heizen von Gebäuden oder beispielsweise zur Trocknung von Getreide oder Holz genutzt werden kann. Holz-Kraft-Anlagen nutzen naturbelassenes Holz zur CO₂-neutralen Erzeugung von Strom und Wärme. Durch den patentierten Reformer werden Hackschnitzel unter Sauerstoffmangel bei 800 °C in Holzgas und Pflanzenkohle umgewandelt. Dieses Holzgas wird gereinigt, abgekühlt und von einem Verbrennungsmotor genutzt, um einen Stromgenerator anzutreiben.

	HKA für 35 kW	HKA für 45 kW	HKA für 49 kW
Elektrische Leistung	35 kW	45 kW	49 kW
Thermische Leistung	79,5 kW	102,2 kW	111,3 kW
Brennstoffverbrauch*	0,9 kg/kWh _{el}	0,9 kg/kWh _{el}	0,9 kg/kWh _{el}

* Brennstoffverbrauch abhängig von der Qualität der eingesetzten Holzhackschnitzel. Stand der technischen Daten: 10/2018

1. Brennstoffzufuhr

Über Förderschnecken wird der Brennstoff vollautomatisch vom Brennstoffbunker in die Holz-Kraft-Anlage eingebracht. Über integrierte Metallabscheider in der Brennstoffschleuse können Fremdstoffe separiert werden. Eine weitere Förderschnecke transportiert das Hackgut zum Reformer.

2. Reformer

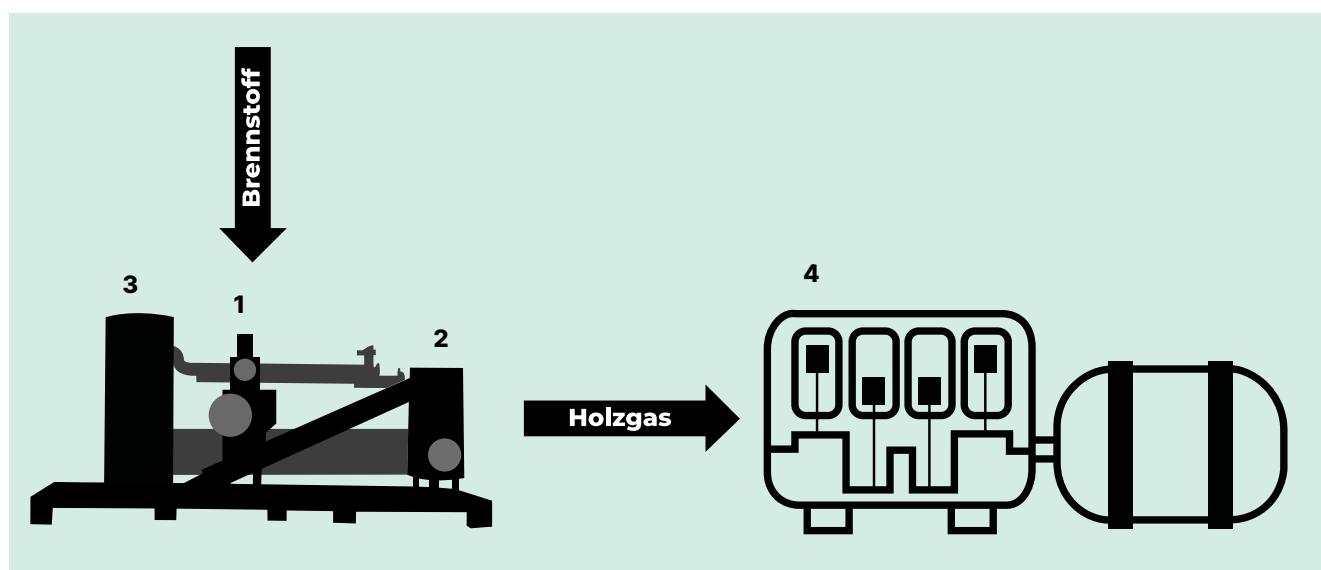
Im Reformer, dem Herzstück der Anlage, wird durch unser spezielles Pyrolyse-Verfahren nahezu teerfreies Holzgas erzeugt. Der innovative Reformeraufbau ermöglicht dabei eine hohe Brennstoffflexibilität. Durch ein kompaktes Glutbett mit Temperaturüberwachung garantieren wir eine geregelte Holzgaserzeugung und damit den besonderen Wirkungsgrad unserer Anlagen.

3. Holzgas-Filter

Das erzeugte Holzgas wird über Wärmetauscher abgekühlt, bevor die Gasqualität durch den Re2-Gasfilter, mit integrierter Selbstreinigung, nochmals gesteigert wird.

4. Holzgas-BHKW

In einem robusten Motor wird das Gas nahezu rückstandslos verbrannt und in Bewegungsenergie umgesetzt. Wie ein Dynamo am Fahrrad verwandelt ein leistungsstarker Generator Drehbewegungen in Strom und Wärme und bewirkt eine hocheffiziente Kraft-Wärme-Kopplung.



SPEICHERTECHNOLOGIE

BATTERIESPEICHERSYSTEM



Lebensdauer von 30 Jahren/ 8.000 Vollzyklen



Mit weiteren dp Produkten kombinierbar



Die perfekte Ergänzung zu PV-Modulen



Batteriespannung von 575 bis 1.000 Volt



Batteriespeichersystem

Bis 2050 wird unsere Energieversorgung hauptsächlich aus regenerativen Quellen wie Wind- und Wasserkraft, Sonnenenergie, Geothermie oder nachwachsenden Rohstoffen wie Biomasse abgedeckt. Damit uns die Energiewende gelingt, müssen wir nicht nur die Dichte an erneuerbaren Energiequellen weiter ausbauen, sondern auch der überschüssig produzierte Strom effizienter speichern. Mit unseren Batteriespeicher Lösungen speicherst Du den sauber gewonnenen Solarstrom aus Deiner Photovoltaikanlage und machst Dich unabhängiger von den Energiekonzernen. Somit reduzierst Du Deine Stromkosten erheblich und entkommst den weiterhin steigenden Strompreisen. Das ist nicht nur wirtschaftlich, sondern auch umweltfreundlich!

dp Energietechnik verlängert die Lebensdauer von Stromspeichern - Eine Revolution für Energiespeicher

Zudem haben viele Betriebe und Unternehmen Probleme mit Lastspitzen, welche die Energiekosten noch zusätzlich erhöhen. Da rechnet sich die Investition in einen Batteriepeicher schnell. Wir beraten Dich gerne und kümmern uns von der staatlichen Förderung bis hin zur Montage und nachfolgenden Servicearbeiten um Dein Projekt.

Mit unseren verschiedenen flexiblen Stromspeicher Modellen planen wir Dir dabei genau das System, das zu Deinem Energiehaushalt passt.



Vorteile von modernen Speichersystemen mit Steuerungstechnologie

- Günstiger als Dieselaggregat
- Lastspitzenkappung
- Eigenverbrauchsoptimierung
- Günstige Stromzeiten nutzen
- Notstrom
- Nulleinspeisung
- Die perfekte Ergänzung zu gewerblichen OV-Dachflächen
- Geriner Platzbedarf
- Modularer Aufbau
- System ist flexibel und erweiterbar



Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

Reserven am Berg
Off-grid-Nutzung von
Batteriespeichern

Auftraggeber:

Deutscher Alpenverein (DAV) /
Coburger Hütte (1.920 Meter ü. NHN)

Gewerbe:

Tourismus

Besonderheiten:

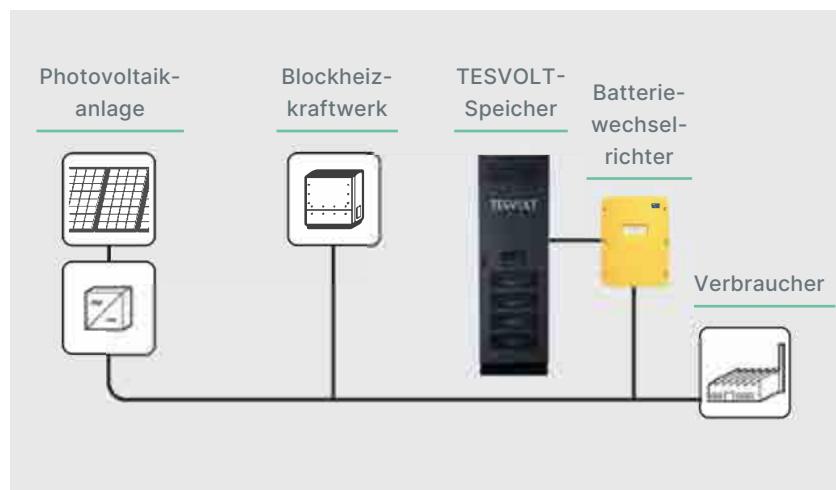
Stromversorgung ohne Netzanschluss
dank Photovoltaik, Batteriespeicher
und Blockheizkraftwerk

Region, Land:

Mieming, Tirol, Österreich



Die Coburger Hütte bietet Wanderern auf über 1.900 Metern eine Übernachtungsmöglichkeit und wird nachhaltig versorgt: Ein Blockheizkraftwerk mit Rapsöl und ein Tesvolt TS 40 Speicher ermöglichen die Stromversorgung, selbst bei bedecktem Wetter. Mit ca. 200 kWh Tagesverbrauch in der Hauptsaison sorgt der Speicher für zuverlässige Energie ohne Unterbrechung – auch während der Installation im Vollbetrieb.



Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	TS 48 V, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung:	77 kWh / 36 kW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-10 bis 50° C
Batteriewechselrichter:	SMA Sunny Island
Installateur:	StromVomDach Erl (www.stromvomdach.at)

Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

Sicherer Strom für zuverlässige Warenströme

Auftraggeber:
Voigt Logistik

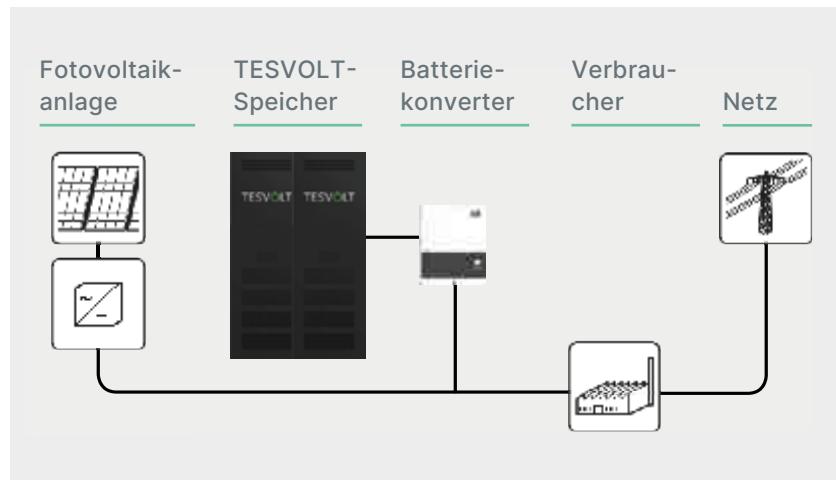
Gewerbe:
Transport- und Logistikunternehmen

Besonderheiten:
weiterer Ausbau der Leistung beabsichtigt, Ladestation für Elektroflurfahrzeuge

Region, Land:
Neumünster, Deutschland



Voigt Logistik ist eine der größten Speditionen in Schleswig Holstein. Im Herbst 2018 errichtete das Unternehmen eine neue Umschlaghalle mit einer 251 kWp-Photovoltaikanlage auf dem Dach. Da die genauen Verbrauchswerte der neuen Halle zunächst nicht bekannt waren, lag ein großes Augenmerk der Projektplanung auf der Erweiterbarkeit. So montierte die Bernd Ickert Elektroanlagen GmbH zwei Lithiumlonen-Batteriespeicher vom Typ TS HV 70 der Firma TESVOLT mit einer Kapazität von 403 kWh und einer Leistung von 120 kW.



Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	TS HV 70, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung	403 kWh (84 Module), 120 kW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-10 bis 50° C
Batteriewchselrichter:	2x SMA Sunny Tripower Storage 60
Installateur:	Bernd Ickert Elektroanlagen GmbH

Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

Kommune als Energieversorger - Grid Management mit Batteriespeichern

Auftraggeber:
West Sussex County

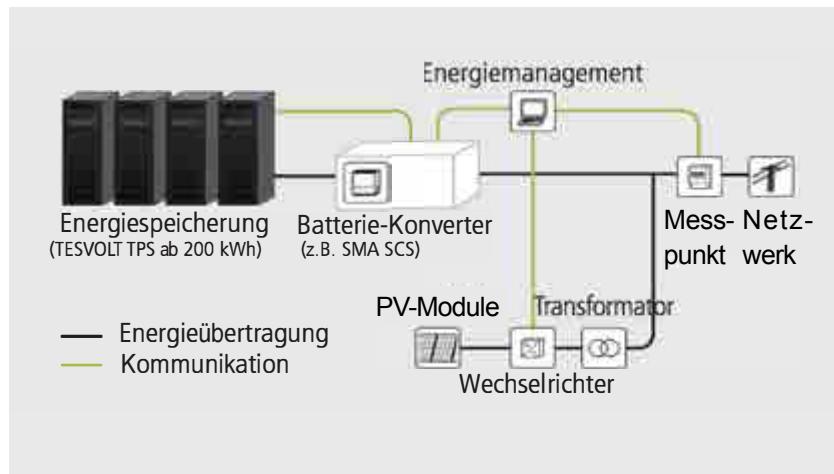
Branche:
Öffentliche Energieversorgung

Besonderheiten:
Kommunales Batteriespeicherprojekt in Großbritannien

Region, Land:
West Sussex, Großbritannien



In der Grafschaft West Sussex stabilisiert ein 4MWh@1C Lithium-Speichersystem von Tesvolt zusammen mit einem 7,4 MW-Solarpark das Stromnetz. Die Kommune, die das Projekt beauftragt hat, wird damit in den nächsten 25 Jahren erhebliche Einkünfte erwirtschaften: Der Strom aus dem Solarpark wird auf dem Stromgroßhandelsmarkt verkauft. Die Batterien erwirtschaften zusätzliche Einnahmen aus Arbitrageschäften, Frequenzdiensten und Kapazitätsmarkterträgen. So kommt die Anlage gänzlich ohne Fördermittel aus.



Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	2 x TPS 2000, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung:	4 MWh / 4 MW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-20 bis 45° C
Batteriewechselrichter:	SMA Sunny Island Storage 2200
Installateur:	Arun Construction Services

Begleiten Sie uns auf der Mission Energiewende



UNSERE KONTAKTDATEN

dp Energietechnik

 Schildarpstraße 81, 48712 Gescher
 www.dpenergietechnik.com
 info@dpgroup.de
 0049 (0) 2542 8693-500



dp group Vertriebsstützpunkt und Ersatzteillager:

Brünningsweg 52
33334 Gütersloh
Nordrhein-Westfalen

dp group Vertriebsstützpunkt

Am Kreuzhorn 2
21521 Dassendorf
Schleswig-Holstein

dp group Vertriebsstützpunkt und Ersatzteillager:

An der Autobahn 7
29690 Buchholz (Aller)
Niedersachsen

Wir sind umgezogen! - Unser neuer dp Campus - New Energy & Innovation



dp energietechnik

www.dpenergietechnik.com