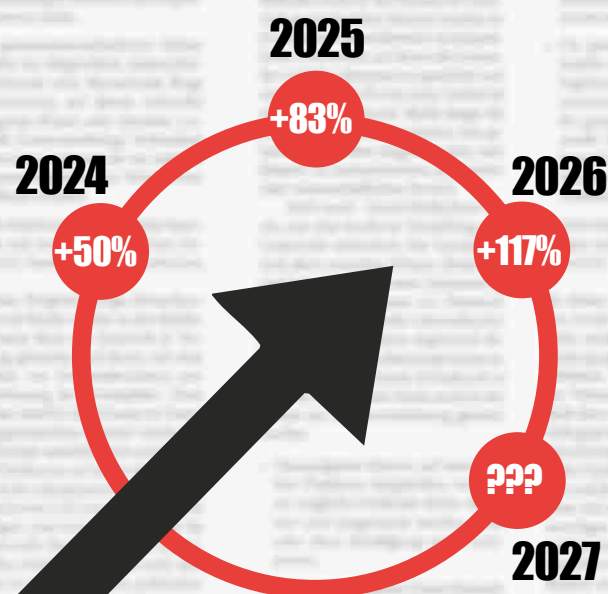


# IMAGEBUCH FÜR BEZAHLBARE CO<sub>2</sub>-NEUTRALE ENERGIE

# CO<sub>2</sub>- Abgabe steigt



Ab 2027 unkalkulierbare Kosten-  
explosionen für fossile Brennstoffe in  
Europa vorhergesagt. Handlungsempfehlung:

- Jetzt umsteigen
- Förderungen sichern
- Zukunftssicher investieren

# UNSER AUFTRAG: DIE ENERGIEWENDE

Als Spezialist für Systeme zur Nutzung erneuerbarer Energien bieten wir Lösungen für die Erzeugung, Speicherung und effiziente Nutzung thermischer und elektrischer Energie.

---



Hier geht´s zur  
Webseite!

[www.dpenergietechnik.com](http://www.dpenergietechnik.com)

## Unsere Mission: Energiewende

Die CO<sub>2</sub>-Preise steigen – und mit ihnen die Kosten für fossile Energieträger. Wer heute noch auf Öl oder Gas setzt, zahlt morgen drauf. Wie teuer es wird? Ungewiss. Der CO<sub>2</sub>-Preis wird künftig frei verhandelt – das bedeutet unkalkulierbare Kosten und wachsende finanzielle Risiken.

Wie lange kann man sich das noch leisten? Was, wenn die Preise explodieren? Wenn politische Entscheidungen alles noch teurer machen? Wer an fossilen Energien festhält, verliert die Kontrolle – und zahlt den Preis für diese Abhängigkeit.

Doch während andere zusehen, wie ihre Energiekosten explodieren, gibt es eine Alternative: Erneuerbare Wärme aus Biomasse und nachhaltigen Energielösungen – planbar, sicher, unabhängig.

Unser Referenzbuch ist mehr als eine Projektsammlung – es ist ein Lösungsbuch. Wir zeigen, wie Unternehmen, Kommunen und Haushalte Energiekosten senken, sich unabhängig machen und aktiv zum Klimaschutz beitragen.

Blättere durch unsere Praxisbeispiele, lass dich inspirieren – und nimm deine Energiezukunft selbst in die Hand. Keine bösen Überraschungen, keine explodierenden Rechnungen – nur verlässliche, bezahlbare Energie. Wer jetzt umsteigt, schläft ruhiger, weil die Zukunft berechenbar bleibt.

### dp Energietechnik – Energie neu denken

Seit 1972 setzen wir Maßstäbe in der Nutzung erneuerbarer Energien. Als verlässlicher Partner für Land- und Forstwirtschaft, Industrie, Kommunen und Stadtwerke entwickeln wir individuelle Energiekonzepte für eine nachhaltige Zukunft. Unser Schwerpunkt liegt auf der Erzeugung und Speicherung von Wärme, Kälte und Strom – mit innovativen, praxisnahen Lösungen.

### Ganzheitliche Energielösungen aus einer Hand

Von Biomasse- & Hackschnitzelheizungen über PV-Speicherung bis hin zu Wärmepumpen und Blockheizkraftwerken – wir bieten effiziente, vernetzte Systeme für eine sichere, nachhaltige und wirtschaftliche Energieversorgung. Unser Know-how basiert auf über 50 Jahren Erfahrung und mehr als 4.800 installierten Heizsystemen.

Die große Eröffnung:  
Tage der offenen Tür



05.-07.09.2025



## ALLGEMEIN

### DP ENERGIETECHNIK 4-11

Über uns	4-5
Fachwissen durch Präsenz- und Onlineseminare	6-7
dp Campus	8-11

### REFERENZEN 12-151

### HEIZOMAT 152-153

Werk 1 in Maicha und Werk 2 in Heidenheim

### INNOVATIVE HEIZSYSTEME 154-161

Moderne industrielle Steuerung	155
Hackschnitzel- und Späneessel HSK - RA	156
Technische Highlights	157
Biomasse- und Hackschnitzelkessel RHK - AK	158
Technische Highlights	159
Wegweisende Technologie	160-161

### MÖGLICHE KRAFTSTOFFE 162-165

Holz - der Brennstoff der Zukunft

### HACKER REFERENZEN 166-177

Heizohack	167-168
HM 10-500 KTL	169
HM 14-860 KTL	170-173
Mobile und stationäre Holzhacker - Palettenhacker	174-176
Bunkerbefüllsystem	177

### INNOVATIVE TECHNIK - HEIZOTRUCK 178-183

### AGROTRUCK MAN TGS 18.520 184-185

### BINDER - GROSSFEUERUNGSANLAGEN 186-191

### HEIZTECHNIK - WÄRMEPUMPEN UND PUFFERSPEICHER 192-195

### STROMERZEUGUNG - PHOTOVOLTAIKANLAGEN 196-200

### STROMERZEUGUNG - BLOCKHEIZKRAFTWERKE 201-206

### SPEICHERTECHNOLOGIE - BATTERIESPEICHERSYSTEM 207-211



## REFERENZEN

### LAND- / FORSTWIRTSCHAFT

**S. 13 - 68**

#### Redaktionstipps:

Heizomat HSK-RA 100	Elfering GbR	48683 Ahaus-Graes	S. 38
Heizomat RHK-AK 800	Wolters GbR	48619 Heek	S. 68

### HOLZVERARBEITUNG

**S. 69 - 84**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Bücker Raumkonzepte	48703 Stadtlohn	S. 82
Heizomat RHK-AK 1000	Goller GmbH	59846 Sundern-Amecke	S. 84

### STADT / KOMMUNEN

**S. 85 - 98**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 400	Erstaufnahmeeinrichtung	45127 Essen	S. 94
Heizomat RHK-AK 500	Berufsbildungszentrum	49356 Diepholz	S. 96

### GARTEN- / GEWÄCHSHAUSBAU

**S. 99 - 109**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 800	Aachener Gartencenter	52062 Aachen	S. 107
Heizomat RHK-AK 990	Jungpflanzen Wunderlich	47877 Willich	S. 109

### HOTEL / GASTRONOMIE

**S. 110 - 114**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Hotel Gut Altona	27801 Döttingen	S. 111
Heizomat RHK-AK 990	Jammertal Golf & Spa Resort	45711 Datteln	S. 114

### GUTSHÖFE

**S. 115 - 128**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 600	Rittergut Wierborn	32791 Barentrup	S. 123
Heizomat RHK-AK 600	Rittergut Lucklum	38162 Lucklum	S. 124

### INDUSTRIE / GEWERBE

**S. 129 - 141**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 990	Behrens-Wölk	27356 Rotenburg	S. 140
Heizomat RHK-AK 990	OEG GmbH	49536 Lienen	S. 141

### NAH- / FERNWÄRME

**S. 142 - 151**

#### Redaktionstipps:

Heizomat RHK-AK 500	Mielmann Nahwärme GbR	29571 Lüder	S. 146
Heizomat RHK-AK 1000	Dau	24896 Tetenhusen	S. 151

Land-/Forstwirtschaft

Holzverarbeitung

Stadt/Kommunen

Garten- und  
Gewächshausbau

Hotel/Gastronomie

Gutshöfe

Industrie/Gewerbe

Nah- & Fernwärme

# ERNEUERBARE ENERGIE FORTBILDUNG UND VERANSTALTUNGEN

DENA  
Punkte

Vorteile unseres Seminarprogramms:

- ✓ DENA-Punkte für anerkannte Weiterbildungsmaßnahmen
- ✓ Kleine Gruppe durch begrenzte Teilnehmerzahl
- ✓ Thematischer Fokus auf Themen aus der Praxis
- ✓ Fragen und Themenstellungen der Teilnehmer werden diskutiert
- ✓ Lebendige Präsentationen mit Storytelling
- ✓ Ganzheitlicher Ansatz beim Thema regenerative Energien

[www.dpenergietechnik.com/seminarservice/](http://www.dpenergietechnik.com/seminarservice/)



## Fachwissen durch Präsenz- und Onlineseminare

In unserem dp Campus für Energie und Innovation veranstalten wir pro Jahr mehr als 70 Weiterbildungen und Informationsveranstaltungen für Architekten und Ingenieure, Stadtwerke und kommunale Klimaschutzmanager, Gewerbe und Industrie, Landwirtschaft, TGA-Planer und Energieberater, Contractoren sowie Installateure und Investoren. Dabei bieten unsere modernen Schulungsräume die Grundlage für eine angenehme Lernatmosphäre. So gewährleisten wir einen optimalen Schulungserfolg für alle Teilnehmer.

Biomasseheizsysteme wie Hackschnitzel- und Pelletheizungen, Wärmepumpen, BHKW's, und PV-Anlagen in Verbindung mit Batteriespeichern und Ladeinfrastrukturen bedingen ganz besondere Planungsprozesse. Wir zeigen Dir die verschiedenen Möglichkeiten und Wege, Energie zu produzieren, zu nutzen und zu speichern, um unsere Umwelt zu schützen und Kosten zu minimieren.

In unserer Ausstellung für automatisch beschickbare Biomasseheizungen und regenerative Energiesysteme in Gescher präsentieren wir Dir die Technologien live in Aktion. Hier kannst Du die Funktionsweise und Vorteile direkt an den Exponaten erleben und praxisnah verstehen – von der Holzzerkleinerung über verschiedene Bunkerlösungen und Austragungstechniken bis hin zu Hackschnitzelheizungen, modernen Batteriespeicherlösungen und intelligenten Steuerungssystemen.

**Dein Ansprechpartner bei Fragen und Anregungen zu unserem dp Campus**

Kontaktiere einfach unseren Kundenservice und vereinbare einen Beratungstermin bei uns im dp Campus. Lass Dir alle Deine Fragen zur aktuellen Energiethematik von unseren Experten beantworten. Von der Wärmepumpe, über Batteriespeichersysteme, bis hin zu Biomasse und Hackschnitzelheizungen.



# DER NEUE dp campus

Unser neuer Standort, der dp Campus – New Energy & Innovation befindet sich in Geseher. Im Gewerbegebiet Süd-West an der A31 – der Energieallee – ist auf ca. 30.000 m<sup>2</sup> für die Themen regenerative Energiesysteme und Innovationstechnologien ein neues Kompetenzzentrum im Münsterland entstanden.

---

Hier alles zum Neubau erfahren

[www.dp-campus.de/](http://www.dp-campus.de/)





Das Münsterland gilt seit langem als Motor für Fortschritt und Forschung in Deutschland. Die Region entwickelt sich immer mehr zu einem heimlichen Silicon Valley der Energietechnik. Die Energieallee an der Autobahn A31 - und das Münsterland mit seinen Projekten werden zunehmend zum Vorbild für Deutschland und Europa, wenn es darum geht, bisher ungenutzte Flächen für Biomasse aus Holzhackschnitzeln, Photovoltaik und Wind zu nutzen. Die dp Energietechnik GmbH aus Stadtlohn expandiert und setzt mit dem

neuen dp Campus ein sichtbares Zeichen für die Energiewende. Der Campus-Komplex ist eine riesige Spielwiese für künftige Denker und kreative Köpfe der Energiebranche. Und er bündelt möglichst viel Know-how in einem regionalen Gesamtkonzept. Geschäftsführer Tobias Picker verrät: „Gemeinsame, digitalisierte Gebäudeplanung mit BIM (Building information modeling), nachhaltige Energieversorgungsplanung und smartes Campusleben mit eigener App sind nur ein kleiner Teil dessen, was kommen wird.“







Besprechungs- und Schulungsräume



Sozial- und Pausenräume



Schulungszentrum



# REFERENZEN KUNDEN UND DETAILS



Land- / Forstwirtschaft



Holzverarbeitung



Stadt / Kommunen



Garten- / Gewächshausbau



Hotel / Gastronomie



Gutshöfe



Industrie / Gewerbe



Nah- / Fernwärme

[www.dpenergietechnik.com/referenzen/](http://www.dpenergietechnik.com/referenzen/)



**50 kW**

# Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Ute Stöver



## Kunde

Ute Stöver



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

27777 Ganderkesee



## Baujahr

2021



## Brennstoff

Hackschnitzel aus Mischholz aus eigenem Waldhacksgut



## Beheizte Objekte

Ehemaliges, landwirtschaftliches Gebäude mit zwei Wohneinheiten



Land-/Forstwirtschaft





**50 kW**

# Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Sebastian Ibbeken



## Kunde

Sebastian Ibbeken



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

27804 Berne



## Baujahr

2015



## Brennstoff

Hackschnitzel aus Bestandspflege des eigenen Waldes



## Beheizte Objekte

Haus & Wohnung mit rund 500 m<sup>2</sup> Wohnfläche sowie 40 m<sup>2</sup> Büro- & Aufenthaltsraum. Heißwasser für Duschen & Haushalt





**50 kW**

## Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Matthias Becker



### Kunde

Matthias Becker



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

31749 Auetal



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

200 m<sup>2</sup> Werkstatt und  
400 m<sup>2</sup> Wohnfläche



Land-/Forstwirtschaft



**50 kW**

# Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Andreas Seegers



## Kunde

Andreas Seegers



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

47608 Geldern



## Baujahr

2008



## Brennstoff

Miscanthus



## Beheizte Objekte

Zweifamilienhaus & Ställe für Sauen und Ferkel





**50 kW**

## Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Edgar Theilmeier

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Edgar Theilmeier



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48351 Everswinkel



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Hackschnitzel aus eigener Forst- und Landschaftspflege



### Beheizte Objekte

400 m<sup>2</sup> Wohn- und Nutzfläche

**50 kW**

## Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Johannes und Corinna Feucht



### Kunde

Johannes und Corinna Feucht



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

52441 Linnich-Körrenzig



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Miscanthus & Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus & Betriebsgebäude





**50 kW**

## Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Florian Assenmacher



Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Florian Assenmacher



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

57629 Mörsbach



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gebäude mit rund 400 m<sup>2</sup>



**50 kW**

## Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Bernhard Heuer



### Kunde

Bernhard Heuer



### Branche

Lohnunternehmen



### Standort

58256 Ennepetal



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnobjekt & Hofladen



**60 kW**

## Heizomat RHK-AK 60 von dp Energietechnik

Stephanie Sellhorn

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Stephanie Sellhorn



### Branche

Landwirtschaft/Tierarzt



### Standort

21272 Egestorf



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Großes Wohnhaus mit  
zwei Nebengebäuden mit  
ca. 560 m<sup>2</sup>



**60 kW**

## Heizomat HSK-RA 60 von dp Energietechnik

Josef Laumann



### Kunde

Josef Laumann



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48268 Greven



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Landwirtschaftliches  
Wohnobjekt und  
Wirtschaftsräume





**2x60 kW**

## Heizomat RHK-AK 60 von dp Energietechnik

Walter Eichert



### Kunde

Walter Eichert



### Branche

Landwirtschaft/Tierarzt



### Standort

58553 Halver und Kierspe



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Hackschnitzel aus Waldhackgut



### Beheizte Objekte

Wohnhaus und Tierarztpraxis mit ca. 600 m<sup>2</sup> in Halver und ein Mietshaus in Kierspe

**75 kW**

## Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Martin Kuhre



### Kunde

Martin Kuhre Spargelhof



### Branche

Landwirtschaft/Spargelhof



### Standort

33442 Herzebrock-Clarholz



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel aus Waldhackgut



### Beheizte Objekte

Wohnhaus und Hofladen





**75 kW**

## Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Johann-Michel Claßen

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Johann-Michel Claßen



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

49456 Bakum



### Baujahr

2021



### Brennstoff

Zukauf von ca. 120 m<sup>3</sup>  
Holzhackschnitzeln



### Beheizte Objekte

Betriebsgebäude, drei  
wohnwirtschaftlich ge-  
nutzte Gebäude sowie ein  
Neubau

**75 kW**

## Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Hubertus Wibberg Eichenhof



### Kunde

Hubertus Wibberg  
Eichenhof



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

59590 Geseke



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel aus Wald-  
hackgut



### Beheizte Objekte

Landwirtschaftlicher Pfer-  
dehof inkl. Heutrocknung,  
Wohnhaus mit Pool





**75 kW**

## Heizomat RHK-AK 75 von dp Energietechnik

Forstbetrieb Becker-Gödde



### Kunde

Forstbetrieb Becker-Gödde



### Branche

Forstbetrieb



### Standort

59909 Bestwig-Heringhausen



### Baujahr

2021



### Brennstoff

Bestandspflegehölzer,  
Mischholz aus eigenem  
Forst und Zukauf



### Beheizte Objekte

Wohnobjekt mit 360 m<sup>2</sup>,  
Büro 60 m<sup>2</sup>, Mitarbeiter-  
wohnung ca. 90 m<sup>2</sup> und  
Wirtschaftsräume



**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Frank Geuer



### Kunde

Frank Geuer



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

24534 Neumünster



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

700 m<sup>2</sup> Wohnfläche



**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

York Wollatz



## Kunde

York Wollatz



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

25764 Süderdeich



## Baujahr

2022



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Zwei Wohnhäuser und  
fünf Ferienhäuser



**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Zuchtbetrieb Josef Brokam



### Kunde

Josef Brokamp



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

26892 Kluse



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Stallanlagen des Zuchtbetriebes





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gesa & Thorben Peters GbR



Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Gesa und Torben Peters



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

27321 Thedinghausen-  
Lunsen



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus, Hofladen,  
Saal, Anbau

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Axel Schulte-Döinghaus



### Kunde

Axel Schulte-Döinghaus



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

33602 Bielefeld



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus (400m²), Hofla-  
den (120m²) und Ferkelauf-  
zucht





**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Herbert Brunen

Land-/Forstwirtschaft



## Kunde

Herbert Brunen



## Branche

Garten- und Landschafts-  
bau



## Standort

41334 Nettetal



## Baujahr

2015



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

750 m<sup>2</sup> Wohnfläche

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Landgut Götde



### Kunde

Landgut Götde



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

44135 Dortmund



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Stallungen & Wohnhaus





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Familie Schulte-Spechtel



### Kunde

Familie Schulte-Spechtel



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

47533 Kleve



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Museum und Studenten-WG

100 kW

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Michael Lütke Brintrup

Land-/Forstwirtschaft



## Kunde

Michael Lütke Brintrup



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

48143 Münster



## Baujahr

2024



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Zwei Sauen- und Ferkelaufzuchtställe + altes Bauernhaus



Weitere Infos





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinrich Reeken

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Heinrich Reeken



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48429 Rheine



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohngebäude & Ställe

**100 kW**

## Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik Elfering GbR



### Kunde

Elfering GbR



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48683 Ahaus-Graes



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

2 Wohnhäuser, 40 Abferkel-  
buchten, Aufzuchtstall mit  
1.000 Ferkelplätzen





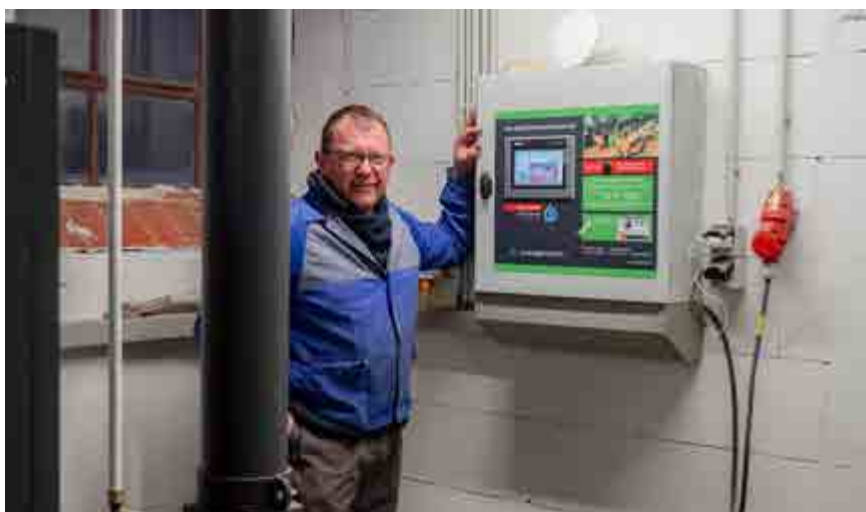
**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Norbert Wewers



Land-/Forstwirtschaft



Weitere Infos



## Kunde

Norbert Wewers



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

48703 Stadtlohn



## Baujahr

2020



## Brennstoff

Waldhackgut



## Beheizte Objekte

Ein ehemals landwirtschaftlich genutztes Wohnobjekt und vier Wohnimmobilien

**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinz Lanfer



## Kunde

Heinz Lanfer



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

48712 Gescher



## Baujahr

2021



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Verschiedene Ställe und  
Landwirtschaftliches  
Wohnobjekt





**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Heinz Völker



Land-/Forstwirtschaft



## Kunde

Heinz Völker



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

49843 Halle



## Baujahr

2022



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

600 m<sup>2</sup> Halle und Wohnobjekt

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik Hubertus Nagelschmitz



### Kunde

Hubertus Nagelschmitz



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

50181 Bedburg



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Häckselgut & Palettenholz



### Beheizte Objekte

600 m² Wohn- und Büro-  
räume, Mietwohnungen &  
Mitarbeiterräume





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Thomas Röper-Schültken

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Thomas Röper-Schültken



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

59609 Anröchte



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gebäudeheizung für  
Nahwärme-Versorgung;  
Fünf Wohnobjekte mit  
insgesamt 1.200m<sup>2</sup>

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Thomas Wullenweber



### Kunde

Thomas Wullenweber



### Branche

Landwirtschaft/Ferienhof



### Standort

59872 Meschede



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Landwirtschaftlicher Hof  
mit sechs Ferienwohnun-  
gen am Hennesee





**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Ludger Hölscher

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Ludger Hölscher



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

33739 Visbeck



### Baujahr

2013



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Ställe & Zweifamilienhaus

**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Benning GmbH & Co. KG



### Kunde

Benning GmbH & Co. KG



### Branche

Garten- und Landschaftsbau



### Standort

48143 Münster



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Bürogebäude, Werkstatt  
und sechs weitere Wohn-  
gebäude





**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Willi Kleefuß



### Kunde

Willi Kleefuß



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

53340 Oberdrees



### Baujahr

2013



### Brennstoff

Hackschnitzel, Miscanthus



### Beheizte Objekte

1.000 m² Wohnfläche

**200 kW**

# Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Gunar Heidebrecht



## Kunde

Gunar Heidebrecht



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

21514 Roseburg



## Baujahr

2020



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Vier Ein- und Mehrfamilienhäuser





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Eylmann

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Eylmann



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

22956 Großensee



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Drei Wohnobjekte, ein Stall und eine Trocknungsanlage

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Berend Langeloh



### Kunde

Berend Langeloh



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

23845 Grabau



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Vier Wohnhäuser



Weitere Infos





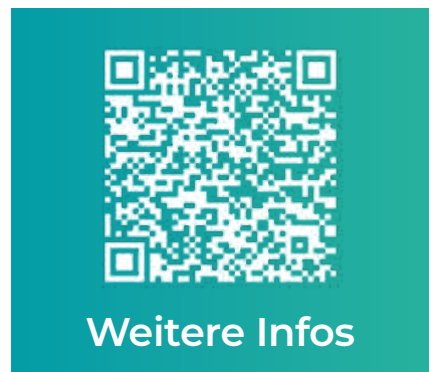
**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Lars Seeger



Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Lars Seeger



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

26121 Oldenburg



### Baujahr

2021



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Sauenställe, Ferkelaufzuchtställe und ein Wohnobjekt

**200 kW**

# Heizomat RHK-AK 200 + Heizohack HM 8-500 K

Wolfgang Poppe

**Kunde**

Wolfgang Poppe

**Branche**

Landwirtschaft

**Standort**

26203 Wardenburg

**Baujahr**

2021

**Brennstoff**

Hackschnitzel

**Beheizte Objekte**Wohnobjekt, Schweine-  
mast und verschiedene  
Stallungen

Weitere Infos





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Heinrich Vering



### Kunde

Heinrich Vering



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

33442 Herzebrock-Clarholz



### Baujahr

2024



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Zwei Wohnhäuser und  
zwei Schweineställe

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Christian Lewin



### Kunde

Christian Lewing



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48529 Metelen



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Stall mit 180 Sauen, Aufzucht mit 960 Ferkeln, Maststall, Wohnhaus ca. 940 m<sup>2</sup>, Werkstatt + Nebengebäude





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Hof Rassenhövel KG



### Kunde

Hof Rassenhövel KG



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

58256 Ennepetal



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus, 160 Sauen, Jahresproduktion ca. 4.000 Mastschweine, Fußbodenheizung im Abferkelstall, Twinrohre in der Ferkelaufzucht

**60 kW+  
200 kW**

## Heizomat RHK-AK 60 + RHK-AK 200

Ferienhof Dahlkamp



### Kunde

Ferienhof Dahlkamp



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

59368 Werne-Stockum



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Ferienhof mit 5 Wohnungen, 28 Doppelzimmern, ein Einfamilienhaus und ein Mietshaus mit 6 Wohnungen





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik Meier Ponyhof

Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Meier Ponyhof



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

59889 Eslohe



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Haupt- und Gästehaus  
des Ponyhofs

**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Thorben Hamester Agrar GbR



### Kunde

Thorben Hamester



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

24238 Elmenhorst



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhäuser, Getreide-  
trocknung, Kindergarten  
und Mehrfachturnhalle





**400 kW**

# Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Volker Storck



Land-/Forstwirtschaft



## Kunde

Volker Storck



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

32052 Herford-Laar



## Baujahr

2015



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Drei Hofstellen mitsamt Hofladen, zwei Wohnhäusern, Gewächshäusern und eine Getreidetrocknung

**400 kW**

# Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Jens Große-Höötman



## Kunde

Jens Große-Höötman



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

48455 Bad Bentheim



## Baujahr

2021



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Hähnchenmastställe und  
zwei Wohnobjekte



Weitere Infos





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Alfred Saathoff



### Kunde

Alfred Saathoff



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

21387 Amt Neuhaus



### Baujahr

2024



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Holztrocknung

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Familie Lindemann



### Kunde

Familie Lindemann



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

26169 Friesoythe-Gehlenberg



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus, Werkstatt,  
Ställe





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Jan Brinkmann



Weitere Infos



### Kunde

Jan Brinkmann



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48455 Bad Bentheim



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohngebäude, Hähnchen- und Schweineställe

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Familie Blomendahl



### Kunde

Bernd Blomendahl



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

49434 Neuenkirchen-Vörden



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Fünf Hähnchenställe und  
mehrere Wohngebäude



Weitere Infos





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Köhne Energieerzeugung / Ferienhof Köhne



Land-/Forstwirtschaft



### Kunde

Köhne Energieerzeugung



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

57392 Schmallenberg



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

36 Wohneinheiten



**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Hans Kinze GmbH



### Kunde

Hans Kinze GmbH



### Branche

Forst- und Rodungsbau



### Standort

58675 Hemer



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel aus Wald-  
hackgut



### Beheizte Objekte

Büro- und Werkstattflä-  
chen sowie die Trock-  
nungsanlage für Hack-  
schnittel



Weitere Infos





**600 kW**

# Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Bioenergie Steinbeck



Weitere Infos



## Kunde

Bioenergie Steinbeck



## Branche

Landwirtschaft



## Standort

49509 Recke-Steinbeck



## Baujahr

2020



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Neubaugebiet, Bestands-  
wohngebäude, Super-  
markt, Schweinemastbe-  
trieb, Gärtnerei

**800 kW**

## Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik Wolters GbR



### Kunde

Wolters GbR



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

48619 Heek



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wohnhaus, ein Schweine-  
maststall und Biogasanla-  
ge (Erwärmung der Gülle)



Weitere Infos





**100 kW**

## Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik

Tischlerei Temminghoff



Holzverarbeitung



### Kunde

Tischlerei Temminghoff



### Branche

Tischlerei



### Standort

48691 Vreden



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Späne aus der Produktion



### Beheizte Objekte

Produktionshalle und  
Bürräume

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik Tischlerei Bexter



### Kunde

Tischlerei Bexter



### Branche

Tischlerei



### Standort

49152 Bad Essen



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Naturrelassene Säge- und Hobelspäne aus der Produktion. Zukauf



### Beheizte Objekte

2.800 m<sup>2</sup> Produktionsfläche der Tischlerei, 400 m<sup>2</sup> Wohnfläche





**100 kW**

## Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik

Holzbau Putthoff



Holzverarbeitung



### Kunde

Holzbau Putthoff GmbH



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

49401 Damme



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Späne und naturbelassene Zimmereireste



### Beheizte Objekte

Wohnhaus + Bürogebäude 450m<sup>2</sup>, Werkstatt ca. 400m<sup>2</sup> und Lager 250m<sup>2</sup>

**100 kW**

## Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik Westerwald Haustüren



### Kunde

Westerwald Haustüren



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

56584 Höchstebach



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Sägemehl, Hobelspäne,  
Hackgut



### Beheizte Objekte

Büros und Produktions-  
halle





**200 kW**

## Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik

Tischlerei Sievers



Holzverarbeitung



### Kunde

Tischlerei Sievers



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

34439 Willebadessen



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Späne aus der Produktion



### Beheizte Objekte

Tischlereibetrieb  
mit rund 1.300 m<sup>2</sup>

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Schreinerei Biberstark

Holzverarbeitung



### Kunde

Schreinerei Biberstark



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

47533 Kleve



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hobelspäne, Sägemehl,  
Schreddermaterial



### Beheizte Objekte

Tischlereibetrieb





**200 kW**

## Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik

Sportgeräte WaterRower



Holzverarbeitung



### Kunde

Water Rower GmbH



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

48527 Nordhorn



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Holzspäne und Brikett



### Beheizte Objekte

Werkstatt, Ausstellung,  
Verwaltung und Lager-  
halle

**200 kW**

## Heizomat HSK-RA 200 von dp Energietechnik Tischlerei Formativ



### Kunde

Tischlerei Formativ



### Branche

Tischlerei



### Standort

51491 Overath



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Späne und Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Tischlerei, Büro und  
Mietobjekte





**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Sundermeier Fensterbau



Holzverarbeitung



Weitere Infos



### Kunde

Sundermeier Fensterbau



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

33129 Delbrück



### Baujahr

2021



### Brennstoff

Späne aus der Produktion



### Beheizte Objekte

3.400 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerfläche

**300 kW**

## Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

Vöcker Holzbearbeitung GmbH



### Kunde

Vöcker Holzbearbeitung GmbH



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

48683 Ahaus-Wüllen



### Baujahr

2008



### Brennstoff

Späne



### Beheizte Objekte

Produktionshallen ca. 5.000 m², Büro 500 m², Anschluss weiterer Produktionshalle geplant





**300 kW**

## Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

Ulrich Schröder, Tischlerei Innenausbau



Holzverarbeitung



### Kunde

Tischlerei Schröder



### Branche

Tischlerei



### Standort

59227 Ahlen



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Sägemehl, Hobelspäne,  
Stäube, Hackschnitzel aus  
Restholz



### Beheizte Objekte

3.000 m<sup>2</sup> Betriebsfläche,  
Büro & Verwaltung,  
1.400 m<sup>2</sup> große Halle

**400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Stapelbroek GmbH

Holzverarbeitung



### Kunde

Stapelbroek GmbH



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

48739 Legden



### Baujahr

2017



### Brennstoff

Späne aus der Produktion



### Beheizte Objekte

Produktionsfläche, Lager  
& Büros





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Merschmann Fenster GmbH & Co. KG



### Kunde

Merschmann Fenster  
GmbH & Co. KG



### Branche

Fenster & Türen



### Standort

33129 Delbrück-Ostenland



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Eigene Hackschnitzel  
und Brennstoff aus dem  
Zukauf



### Beheizte Objekte

10.000 m<sup>2</sup> Hallenfläche  
sowie 300 m<sup>2</sup> Büro

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Bücker Raumkonzepte



### Kunde

Bücker Raumkonzepte



### Branche

Objekt- und Innenausbau



### Standort

48703 Stadtlohn



### Baujahr

2012



### Brennstoff

Sägespäne, Schleifstaub & geschredderte Holzabfälle



### Beheizte Objekte

3.500 m<sup>2</sup> Produktionsfläche, 800 m<sup>2</sup> Büroräume





**800 kW**

## Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Füngeling Industrieservice GmbH & Co. KG



Holzverarbeitung



### Kunde

Füngeling Industrieservice GmbH & Co. KG



### Branche

Holzverarbeitung



### Standort

50374 Erftstadt



### Baujahr

2021



### Brennstoff

Hackschnitzel (Palettenholz)



### Beheizte Objekte

Geschäftsgebäude und Trocknungsanlage

**1000 kW**

# Heizomat RHK-AK 1000 von dp Energietechnik

Goller Holzverpackungen GmbH

Holzverarbeitung



## Kunde

Goller Holzverpackungen GmbH



## Branche

Holzverarbeitung



## Standort

59846 Sundern-Amecke



## Baujahr

2021



## Brennstoff

Waldhackschnitzel aus Mischholzarten, teilweise Palettenhackgut



## Beheizte Objekte

Produktionshalle, Holztrocknung, Verwaltungsgebäude



Weitere Infos





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Bauhof Büren



Stadt/Kommunen



### Kunde

Stadt Büren



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

33142 Büren



### Baujahr

2006



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Betriebsgebäude und Verwaltung sowie Garagenanlagen

**145 kW**

## HPK-RA 145 von dp Energietechnik Feuerwehr Dortmund



### Kunde

Feuerwehr Dortmund



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

44135 Dortmund



### Baujahr

2010



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

1.000 m<sup>2</sup> Schulungszen-  
trum

Stadt/Kommunen





**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Seniorenheim Wachtendonk



Stadt/Kommunen



### Kunde

Seniorenheim Wachtendonk



### Branche

Pflege



### Standort

47669 Wachtendonk



### Baujahr

2010



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

gesamtes Seniorenheim

**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Alexander von Humboldt Stiftung



### Kunde

Alexander von Humboldt  
Stiftung



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

53111 Bonn



### Baujahr

2011



### Brennstoff

Holzpellets



### Beheizte Objekte

7.000 m<sup>2</sup> Geschossfläche

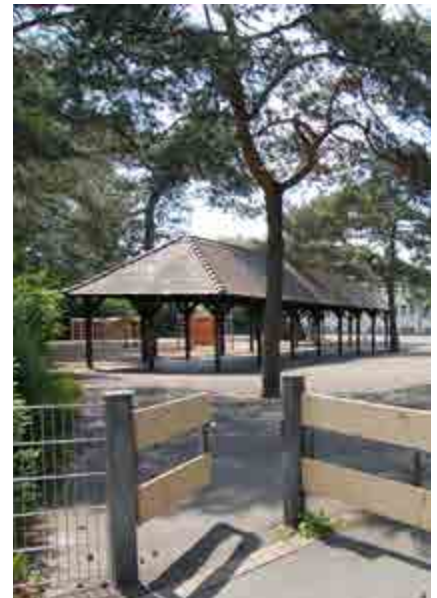




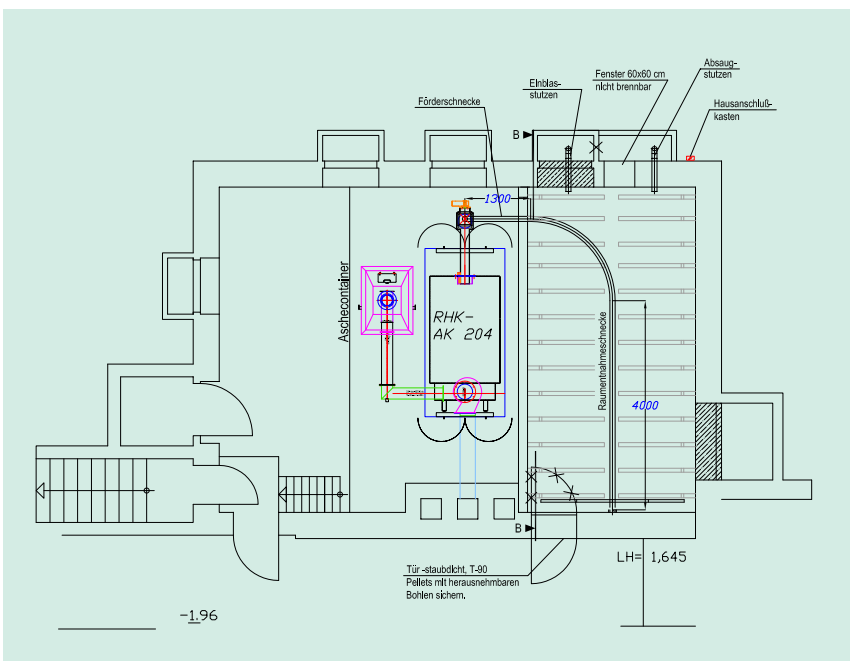
**200 kW**

# Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Buschkamp Schule



Stadt/Kommunen



## Kunde

Buschkamp Schule



## Branche

Öffentliche Arbeit



## Standort

33602 Bielefeld



## Baujahr

2006



## Brennstoff

Industriepellets



## Beheizte Objekte

Schulgebäude

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Ahlener Umweltbetriebe



### Kunde

Ahlener Umweltbetriebe



### Branche

Öffentliche Gebäude



### Standort

59227 Ahlen



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Hackschnitzel & Landschaftspflegehölzer



### Beheizte Objekte

Büro- und Verwaltungsgebäude, Werkstatt & Fahrzeughallen

Stadt/Kommunen





**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

LWL Liboriusschule



Stadt/Kommunen



### Kunde

Liboriusschule Paderborn



### Branche

Öffentliche Gebäude



### Standort

33098 Paderborn



### Baujahr

2013



### Brennstoff

Industriepellets



### Beheizte Objekte

4.800 m<sup>2</sup> Klassenräume und Verwaltung, eine Sporthalle mit 400 m<sup>2</sup> und ein Therapiebad

**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Gesamtschule Stieghorst



### Kunde

Gesamtschule Stieghorst



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

33602 Bielefeld



### Baujahr

2011



### Brennstoff

Industriepellets



### Beheizte Objekte

Büro- und Verwaltungsräume, zwei Sporthallen, Grundschule; insgesamt 20.718 m<sup>2</sup>

Stadt/Kommunen





# 3 x 300 kW Heizomat HSK-RA 300 von dp Energietechnik

## Grundschule & Gymnasium in Neuss



Weitere Infos



### Kunde

Stadt Neuss



### Branche

Öffentliche Gebäude



### Standort

41460 Neuss



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

8.819 m<sup>2</sup> im Nelly-Sachs-Gymnasium & 3.613 m<sup>2</sup> in der Friedrich-von-Bodelschwingh-Schule

**2x400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Erstaufnahmeeinrichtung



### Kunde

Stadt Essen



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

45127 Essen



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

Unterkünfte für rund 800 Flüchtlinge, ein Verwaltungsbereich für rund 130 Mitarbeiter, Mensa, Räume zur Religionsausübung und ein Gebäude nur für Frauen



Weitere Infos





**400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Erich-Kästner-Schule



### Kunde

Landschaftsverband  
Westfalen Lippe (LWL)



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

59302 Oelde



### Baujahr

2012



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

Gesamtes Schulgebäude

# 3 x 500 kW Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

## Berufsbildungszentrum



### Kunde

Berufsbildungszentrum  
Diepholz



### Branche

Öffentliche Arbeit



### Standort

49356 Diepholz



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Schule, Sporthalle, Wohn-  
siedlung





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Rudolf-Steiner-Schule



### Kunde

Rudolf-Steiner-Schule



### Branche

Öffentliche Gebäude



### Standort

57072 Siegen



### Baujahr

2006



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

Gesamtes Schulgebäude

**850 kW**

## Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik Städtisches Gymnasium



### Kunde

Städtisches Gymnasium  
Meerbusch



### Branche

Öffentliche Gebäude



### Standort

40670 Meerbusch-Strümp



### Baujahr

2010



### Brennstoff

Pellets



### Beheizte Objekte

Insgesamt über 10.000 m<sup>2</sup>,  
Dreifach- und Zweifach-  
turnhalle und die Schule





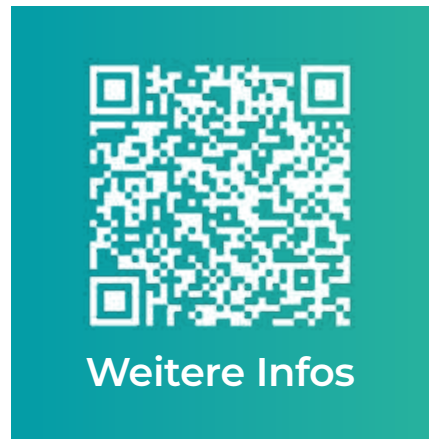
**50 kW**

# Heizomat RHK-AK 50 von dp Energietechnik

Epona GmbH



Containeranlage



Garten- und  
Gewächshausbau



## Kunde

Epona GmbH



## Branche

Apfelhof



## Standort

23701 Eutin



## Baujahr

2024



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Lagerhallen

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gartencenter Dirk Unterbäumer



### Kunde

Dirk Unterbäumer



### Branche

Gartenbau



### Standort

32130 Enger



### Baujahr

2023



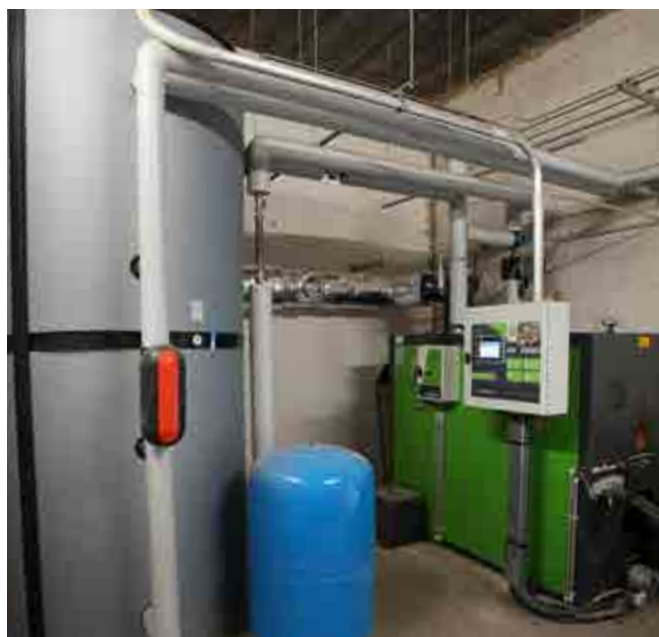
### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Vier Wohnhäuser, sowie  
Gewerbefläche





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Baumschule Mario Ramachers



Garten- und  
Gewächshausbau



### Kunde

Mario Ramachers



### Branche

Gartenbau



### Standort

41379 Brügge-Bracht



### Baujahr

2014



### Brennstoff

10% Hackgut aus Resthöl-  
zer der eigenen Baum-  
schule  
90% Zukauf Waldhackgut  
aus Mischhölzer



### Beheizte Objekte

400 m² Sozialräume &  
Wohnungen

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gärtnerei Wilfried Harden



### Kunde

Gärtnerei Wilfried Harden



### Branche

Gartenbau



### Standort

21037 Hamburg



### Baujahr

2021



### Brennstoff

ca. 1.000 m<sup>3</sup> Waldhackgut  
(Mischholz)



### Beheizte Objekte

Gewächshäuser und ein  
Wohnobjekt



Weitere Infos





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gartenbaubetrieb Brockmeyer



Garten- und  
Gewächshausbau



### Kunde

Gartenbaubetrieb  
Brockmeyer



### Branche

Gartenbau



### Standort

49219 Glandorf



### Baujahr

2007



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

1.000 m<sup>2</sup> großes Garten-  
center, 6.000 m<sup>2</sup> Gewächs-  
haus & 300 m<sup>2</sup> großes  
Wohnhaus

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Gärtnerei und Blumenfachgeschäft Niklas



### Kunde

Gärtnerei und Blumenfachgeschäft Niklas



### Branche

Garten- und Landschaftsbau



### Standort

57482 Wenden



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

3.000 m<sup>2</sup> zu beheizende Grundfläche, 2 Wohneinheiten mit ca. je 200m<sup>2</sup> Wohnfläche.





**600 kW**

## Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik

Gartencenter Sängenhof



Weitere Infos

Garten- und  
Gewächshausbau



### Kunde

Gartencenter Sängenhof



### Branche

Gartenbau



### Standort

53340 Meckenheim



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

20.000 m<sup>2</sup> Gartencenter

**650 kW**

## Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik Gartenbau Bongartz



### Kunde

Stefan Bongartz



### Branche

Gartenbau



### Standort

41352 Korschenbroich



### Baujahr

2007



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gewächshausbetrieb





**800 kW**

## Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Erstes Aachener Gartencenter



Garten- und  
Gewächshausbau



### Kunde

Erstes Aachener Garten-  
center



### Branche

Gartenbau



### Standort

52062 Aachen



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gartencenter

**800 kW**

## Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Grafschafter Beerenhof



### Kunde

Grafschafter Beerenhof  
Esther und Peter Münch  
GbR



### Branche

Gartenbau



### Standort

53474 Gelsdorf



### Baujahr

2018



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gewächshaus





**990 kW**

## Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik

Jungpflanzen Wunderlich



Garten- und  
Gewächshausbau



### Kunde

Daniel Wunderlich



### Branche

Jungpflanzenbetrieb



### Standort

47877 Willich



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

30.000 m<sup>2</sup> Gewächshaus



**150 kW**

## Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Ferienhaus Krone



### Kunde

Karola und Heinz Krone



### Branche

Ferienwohnungen



### Standort

49733 Lünne



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Mastbetrieb, Ferienwohnungen, Haus und Büro





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Hotel Gut Altona



### Kunde

Heiner Ahrmann



### Branche

Hotel & Gastronomie



### Standort

27801 Döttingen



### Baujahr

2008



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Hotel mit Tagungsräumen, großem Saal, Kegelbahnen, Schießanlage & Wintergartenrestaurant, rustikale Mühle, Remise, ehemaliges Zollhaus, großes Fachwerkhaus, Privathaus

# 500 kW

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Schlosshotel Münchhausen



### Kunde

Schlosshotel Münchhausen



### Branche

Hotel



### Standort

31855 Aerzen



### Baujahr

2012



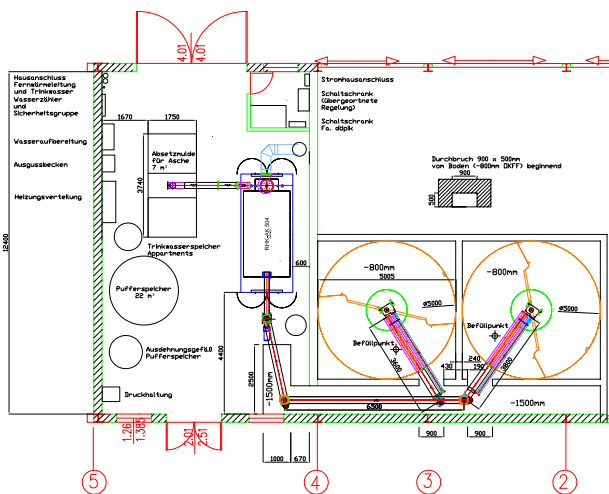
### Brennstoff

Holz aus eigenem Wald



### Beheizte Objekte

8.600 m<sup>2</sup> beheizte Fläche  
des Schlosshotels





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Ferienhof Köhne



### Kunde

Ferienhof Köhne



### Branche

Gasthäuser / Ferienwohnungen



### Standort

57392 Schmallenberg



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Hackschnitzel aus Bestandspflegeholz und eigenem Forst, Zukauf



### Beheizte Objekte

Nahwärmenetz mit 31 Ferienwohnobjekten, drei Mietobjekten, ein Privathaus und drei Mietobjekte

**990 kW**

## Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik

Jammertal Golf & Spa Resort



### Kunde

Alfons Schnieder



### Branche

Hotel & Wellness



### Standort

45711 Datteln



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

gesamte Hotelanlage mit 200 Betten auf rund 3.000 m<sup>2</sup>, Bade- und Wellnesszentrum mit 3.000 m<sup>2</sup>, Restaurant- und Bankett-räume auf 1.600m<sup>2</sup>, Büro, Wohnhaus & Personalbereich mit 1.000m<sup>2</sup>





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Michael von Treuenfels



### Kunde

Michael von Treuenfels



### Branche

Gutshöfe, Schlösser



### Standort

23883 Horst



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Drei Wohnobjekte mit jeweils zwei Wohneinheiten und ein Festsaal

Gutshöfe

**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Dhamma-Stiftung Kloster



### Kunde

Dhamma-Stiftung



### Branche

Kloster



### Standort

33739 Hassel



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gesamtes Kloster der  
Dhamma-Stiftung





**100 kW**

# Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik Von Frentz



## Kunde

Freiherr Raitz von Frentz



## Branche

Burg



## Standort

53894 Mechernich



## Baujahr

2011



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

800 m<sup>2</sup> Heizfläche

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Freiherr von Twickel'sche Gutsverwaltung, Gut Stovern



### Kunde

Freiherr von Twickel



### Branche

Gut



### Standort

48499 Salzbergen



### Baujahr

2011



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Gut Stovern





**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Gut Neu-Hemmerich



### Kunde

Cornel Lindemann-Berk



### Branche

Gut



### Standort

50226 Frechen-Bachem



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Das Gut und Büros und Wohnungen von insgesamt 3.000 m<sup>2</sup>

Gutshöfe

**400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Rittergut Schlüsselburg



### Kunde

Friedhelm & Karin Hüneke



### Branche

Rittergut



### Standort

32469 Petershagen



### Baujahr

2006



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

650 Hektar Nutzfläche,  
Miet- und Ferienwohnun-  
gen, Herrenhaus mit 2.500  
m<sup>2</sup>



Gutshöfe





**400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik Kloster Varensell



### Kunde

Kloster Varensell



### Branche

Kloster



### Standort

33397 Rietberg



### Baujahr

2007



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Kloster für 45 Ordens-  
schwwestern, Kirche und  
Gästehaus mit 27 Zim-  
mern

Gutshöfe

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Hotel Burg Obbendorf



### Kunde

Familie Müller



### Branche

Burg



### Standort

52382 Niederzier



### Baujahr

2014



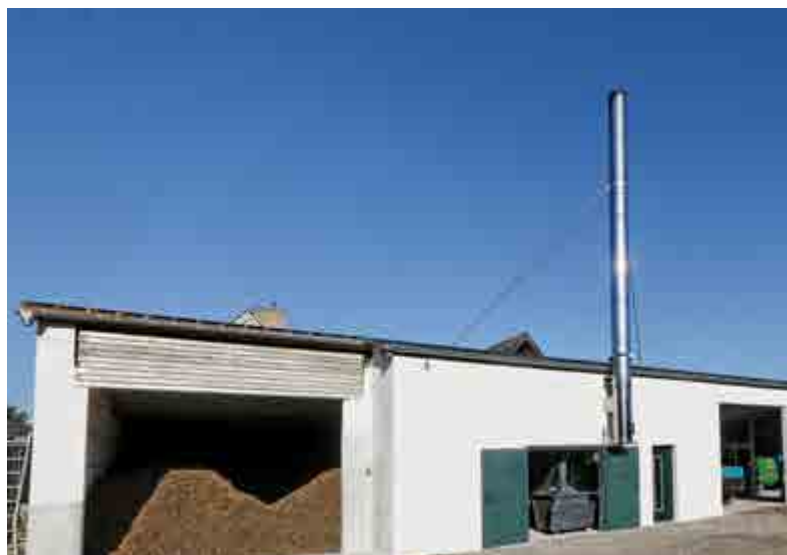
### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

2.000 m<sup>2</sup> Hotel





**600 kW**

## Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik Rittergut Wierborn



Weitere Infos



### Kunde

Rittergut Wierborn



### Branche

Rittergut



### Standort

32791 Barentrop



### Baujahr

2012



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

großes Gutshaus, mehrere Häuser, Werkstatt, Reithalle und über 565 Meter Nahwärmeleitungen

**2x600 kW**

# Heizomat RHK-AK 600 von dp Energietechnik Rittergut Lucklum



## Kunde

Rittergut Lucklum



## Branche

Gutshof



## Standort

38162 Lucklum



## Baujahr

2019



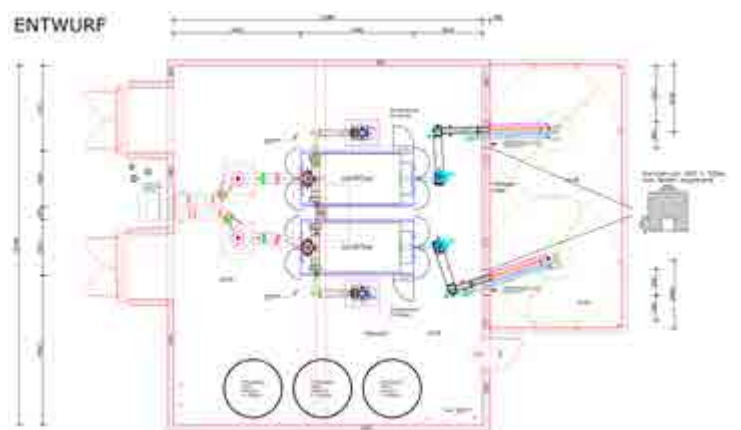
## Brennstoff

Waldhackgut



## Beheizte Objekte

Rittergutsanlage und  
benachbarte Wohnhäuser





**650 kW**

# Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik

Schloss Eltzhof



## Kunde

Bernd Klocke



## Branche

Schloss



## Standort

50667 Köln



## Baujahr

2015



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Eltzhof, Schloss, großer Edeka-Markt, zwei Wohnungen, insgesamt rund 8.500 m<sup>2</sup>

**800 kW**

## Heizomat RHK-AK 800 von dp Energietechnik

Graf Westerholt



### Kunde

Graf Westerholt



### Branche

Gutshöfe, Schlösser



### Standort

45701 Herten



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Waldhackgut



### Beheizte Objekte

Schloss Westerholt mit  
acht verschiedenen  
Objekten



Weitere Infos





**850 kW**

## Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik Reinersmann



### Kunde

Ernst Reinersmann



### Branche

Rittergut



### Standort

38364 Schöppenstedt



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Bestandspflege, Resthölzer aus eigenem Waldbestand



### Beheizte Objekte

Schloss, 29 Reihenhäuser, ein Fünffamilienhaus, zwei Einfamilienhäuser, große Werkstatt, Getreidetrocknung, privates Schwimmbad

**990 kW**

## Heizomat RHK-AK 990 von dp Energietechnik

Schloss Bückeburg



### Kunde

Fürst Alexander zu  
Schaumburg-Lippe



### Branche

Schloss



### Standort

31675 Bückeburg



### Baujahr

2007



### Brennstoff

Holz aus eigenem Wald



### Beheizte Objekte

Wasserschloss mit 250  
Zimmern, Nebenflügel,  
Verwaltungsgebäude,  
Wagenremise, Veranstal-  
tungshalle und die Volks-  
bank Bückeburg





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Gesundheitszentrum



### Kunde

Udo Thebing-Barrier



### Branche

Gesundheit



### Standort

46342 Velen-Ramsdorf



### Baujahr

2012



### Brennstoff

Hackschnitzel und Miscanthus



### Beheizte Objekte

Gesamter Komplex des Gesundheitszentrums, der Praxen, eine Apotheke und Wohnungen

**100 kW**

## Heizomat HSK-RA 100 von dp Energietechnik KS Werkzeugtechnik



### Kunde

KS Werkzeugtechnik



### Branche

Metallverarbeitung (Industrie/Gewerbe)



### Standort

48653 Coesfeld



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Späne



### Beheizte Objekte

600 m<sup>2</sup> Sportschule,  
300 m<sup>2</sup> Werkstatt,  
150 m<sup>2</sup> Büros





**100 kW**

## Heizomat RHK-AK 100 von dp Energietechnik

Ludwig Brinkmann - Brinkmann's Hof



### Kunde

Ludwig Brinkmann



### Branche

Vermietung von Wohnungen, Gastronomie- & Campingbetrieb



### Standort

48712 Gescher



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

11 Wohneinheiten mit ca. 1.400 m<sup>2</sup>, Bauerstube inkl. Saal und ein Campingplatz



**150 kW**

# Heizomat RHK-AK 150 von dp Energietechnik

Demes Immobilien



## Kunde

Johannes Demes



## Branche

Holzverarbeitung



## Standort

48703 Stadtlohn



## Baujahr

2015



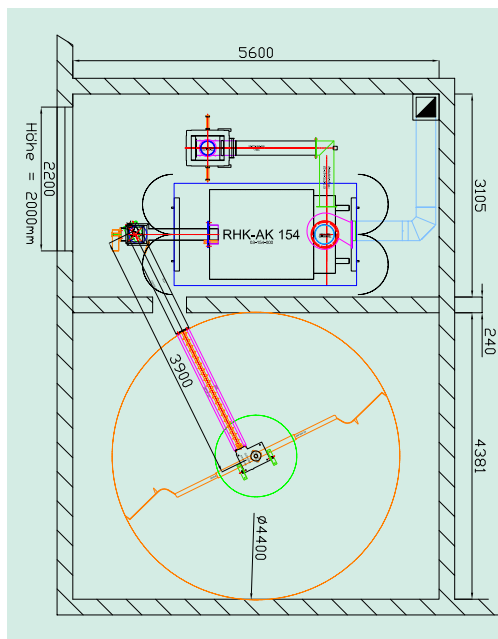
## Brennstoff

Schreddergut von Altpaletten & Einwegpaletten



## Beheizte Objekte

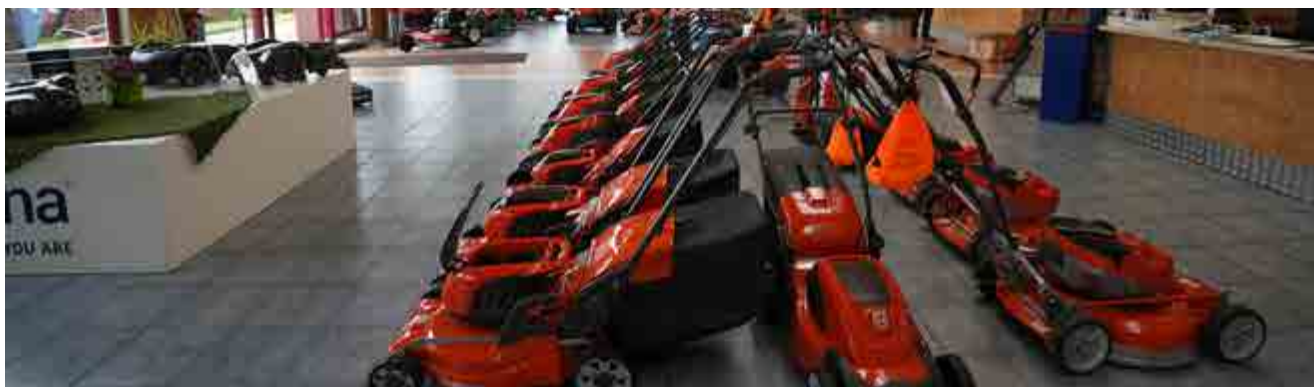
1.000 m<sup>2</sup> Produktionshallen und zwei Wohnhäuser





**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik SCHULTE Forst- und Gartentechnik



### Kunde

SCHULTE Forst- und Gartentechnik



### Branche

Gewerbe



### Standort

33178 Nordborchen



### Baujahr

2020



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Reperaturwerkstatt für Landmaschinen, Ausstellung, Büro und Sozialräume

**200 kW**

## Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Ernst Becker Bahn- und Tiefbau



### Kunde

Marwin Becker



### Branche

Strecken Neubau



### Standort

46562 Voerde



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

23.000 m<sup>2</sup> Büro und Werkstatt





**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Installateur Schüller



### Kunde

Installateur Schüller



### Branche

Installateur



### Standort

41812 Erkelenz



### Baujahr

2006



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Betrieb & zwei Wohnhäuser



**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik Heermann Abbruch GmbH



### Kunde

Ludger und Gertrud Heermann



### Branche

Abbruchunternehmen



### Standort

48712 Gescher Hochmoor



### Baujahr

2014



### Brennstoff

Naturholz



### Beheizte Objekte

3.500 m<sup>2</sup>, Büro & Verwaltung, Sozialräume, Hallen und die Werkstatt





**400 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Froli Kunststoffwerk



### Kunde

Froli Kunststoffwerk



### Branche

Kunststoffwerk



### Standort

33758 Schloß Holte-Stukenbrock



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Kunststoffwerk

**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik Paul König-Krölleke



### Kunde

Paul König-Krölleke



### Branche

Industrie



### Standort

59872 Meschede



### Baujahr

2023



### Brennstoff

naturbelassene Hack-  
schnittzel, Waldhackgut  
aus Mischholzarten



### Beheizte Objekte

Industrieunternehmen  
mit Werkshallen und  
Büros



Weitere Infos





**850 kW**

## Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik Hagebaumarkt Hotze



### Kunde

Karl Michael Hotze



### Branche

Baumarkt



### Standort

31628 Leese



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Miscanthus



### Beheizte Objekte

5.000 m<sup>2</sup> Fläche: Bau-  
markt, Baustoffhandel,  
Büros und Nutzfahrzeug-  
werkstatt

**990 kW**

## Heizomat RHK-AK 990

Behrens-Wölk GmbH & Co. KG



### Kunde

Behrens-Wölk GmbH & Co. KG



### Branche

Handel und Handwerk



### Standort

27356 Rotenburg



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Geschredderte Paletten  
und Verpackungsrest-  
hölzer



### Beheizte Objekte

Zwei Industriehallen mit  
insgesamt 15.000 m<sup>2</sup> zu  
beheizender Fläche





**990 kW**

## Heizomat RHK-AK 990

OEG Öl- und Gasfeuerungsbedarf GmbH



### Kunde

Hof Löffeld, OEG



### Branche

Fachgroßhändler



### Standort

49536 Lienen



### Baujahr

2016



### Brennstoff

Hackschnitzel aus eigener Produktion



### Beheizte Objekte

Firmengebäude, Produktion und Verwaltung über 17.000 m<sup>2</sup>

**200 kW**

# Heizomat RHK-AK 200 von dp Energietechnik

Carsten Bichel



## Kunde

Carsten Bichel



## Branche

Lohn- und Forstunter-  
nehmen



## Standort

24589 Nortorf



## Baujahr

2023



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Nahwärme, 10 WE





**300 kW**

## Heizomat RHK-AK 300 von dp Energietechnik

Kröning, Nahwärme Westerloh



### Kunde

Kröning, Nahwärme  
Westerloh



### Branche

Nahwärmenetz



### Standort

33129 Delbrück



### Baujahr

2022



### Brennstoff

Waldhackgut, Mischholz-  
arten



### Beheizte Objekte

Nahwärmenetz

**400 kW**

# Heizomat RHK-AK 400 von dp Energietechnik

Nick Blandau



## Kunde

Nick Blandau



## Branche

Wärmenetz



## Standort

32805 Horn-Bad Meinberg



## Baujahr

2023



## Brennstoff

Hackschnitzel

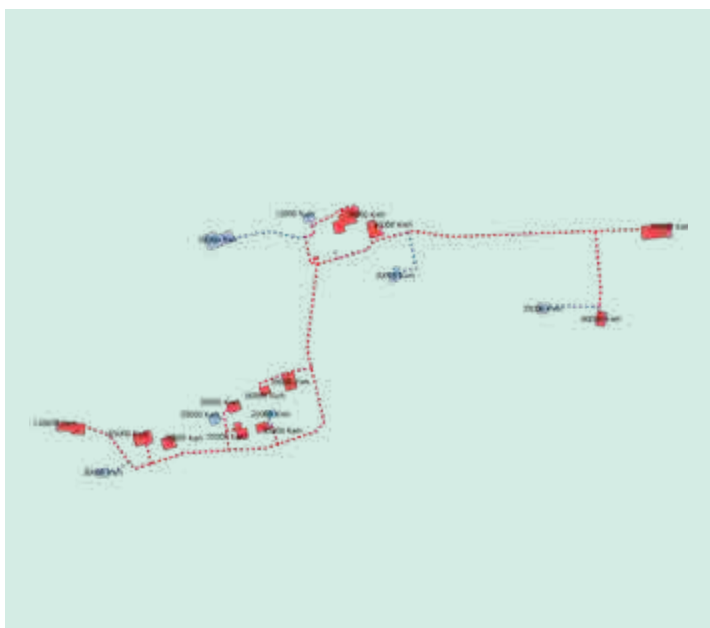


## Beheizte Objekte

Wohnhaus mit fünf Wohneinheiten, Wärmenetz mit 15 Wohnhäusern



Weitere Infos





**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 400 PZ + RHK-AK 500 PZ

Neddener Wärme GbR, Ulrich Dittmer



Weitere Infos



**Kunde**

Ulrich Dittmer



**Branche**

Landwirtschaft



**Standort**

27308 Kirchlinteln



**Baujahr**

2023



**Brennstoff**

Hackschnitzel



**Beheizte Objekte**

75 Wohnobjekte und ein  
Schweinemastbetrieb

**500kW+  
800 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 + RHK AK 800 PZ

Mielmann Nahwärme GbR



### Kunde

Mielmann Nahwärme  
GbR



### Branche

Landwirtschaft



### Standort

29571 Lüder



### Baujahr

2019



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

50 Häuser, ein Altersheim  
und 11 Wohnhäuser

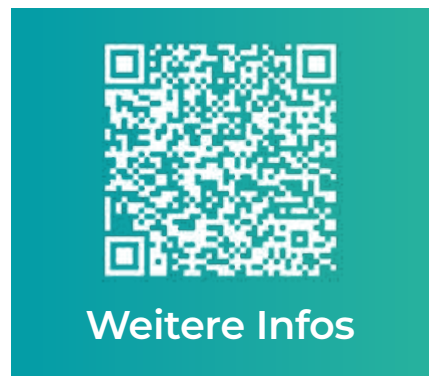




**500 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 von dp Energietechnik

Bioenergie Jana und Hendrik Bührke GbR



Weitere Infos



### Kunde

Jana und Hendrik Bührke



### Branche

Bioenergie



### Standort

29571 Dedelstorf



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Waldhackgut (Mischholz)  
aus eigenem Waldbe-  
stand



### Beheizte Objekte

18 Wohnobjekte und eine  
Fachklinik

**650 kW**

## Heizomat RHK-AK 650 von dp Energietechnik Biowärme Lüdenhausen



### Kunde

Biowärme Lüdenhausen  
GmbH & Co. KG



### Branche

Energiewirt



### Standort

32689 Kalletal



### Baujahr

2015



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Zwei Seniorenheime, ein  
Kindergarten und Privat-  
häuser

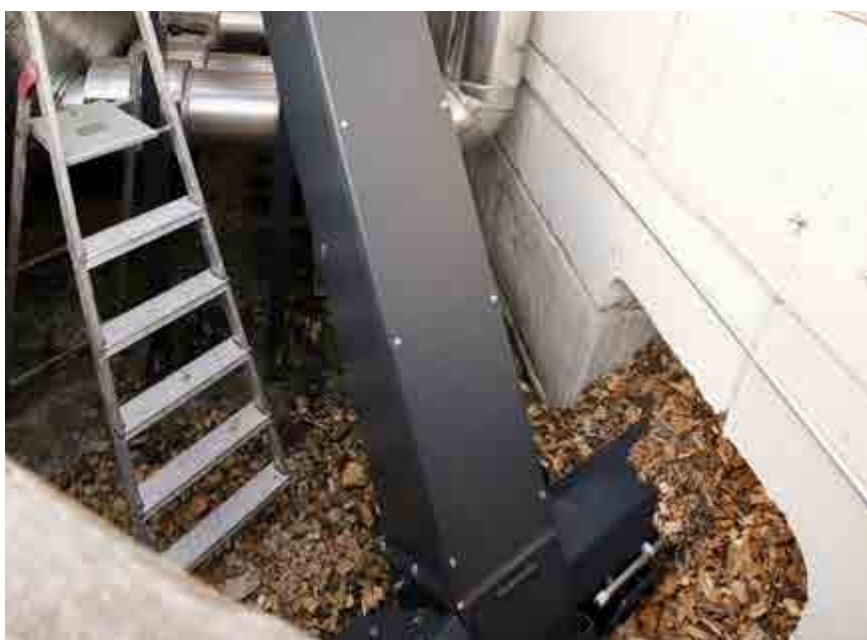




**500 kW+  
800 kW**

## Heizomat RHK-AK 500 + RHK-AK 800

Klaas Evers



Weitere Infos



### Kunde

Klaas Evers



### Branche

Dienstleistungsunternehmen



### Standort

38557 Wahrenholz



### Baujahr

2023



### Brennstoff

Hackschnitzel



### Beheizte Objekte

Wärmenetz

**850 kW**

# Heizomat RHK-AK 850 von dp Energietechnik

Bio-Energiedorf Wallen eG



## Kunde

Bio-Energiedorf



## Branche

Dorf



## Standort

59872 Meschede-Wallen



## Baujahr

2012



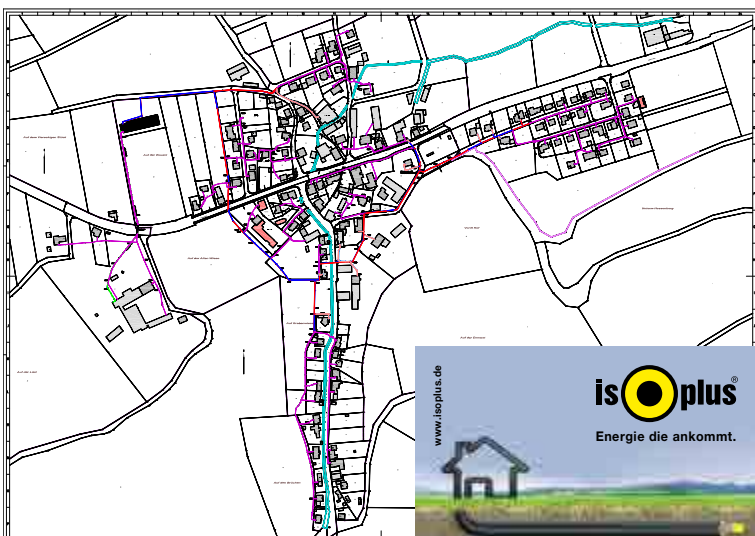
## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

90% der Haushalte vom Dorf sind an das Nahwärmenetz mit Biomassekessel und Blockheizkraftwerk angeschlossen





**1000 kW**

# Heizomat RHK-AK 1000 von dp Energietechnik

Dau



## Kunde

Dau



## Branche

Privathaushalt



## Standort

24896 Tetenhusen



## Baujahr

2021



## Brennstoff

Hackschnitzel



## Beheizte Objekte

Ländliche Nahwärmever-sorgung: Kindergarten, Schule, Landwirtschaftliches Wohnobjekt, mehrere Ein- und Zweifamilien-häuser im Neubaugebiet

# HEIZOMAT IN MAICHA UND HEIDENHEIM

Die Heizomat GmbH wurde 1982 von Robert Bloos gegründet und beschäftigt sich bis heute mit der Entwicklung und der Fertigung von Energiesystemen. Dank innovativer Ideen und den daraus resultierenden Patenten sind unzählige Firmen, Landwirte und Privathaushalte heute in der Lage, mit nachwachsenden Rohstoffen ihren Energiebedarf zu decken. Und dies so einfach und effizient wie mit üblichen fossilen Energieträgern. Hackschnitzel bzw. Biomasse-Heisanlagen und Hackschnitzel-Hackmaschinen von HEIZOMAT werden heute in ganz Europa eingesetzt.

---





Dank der Motivation von über 240 qualifizierten Mitarbeitern, stellt HEIZOMAT hochwertige Produkte im Bereich der erneuerbaren Energie her. Die Produktionsfläche, die in Maicha seit 1982 von ca. 10 qm auf die derzeitige Fläche von ca. 35.000 qm angewachsen ist, wird ausschließlich mit Biomasse beheizt. Seit dem Jahre 1986 hat die Firma dp Energietechnik GmbH (damals noch Döpik Umwelttechnik GmbH) die Gebietsvertretung für den Bereich Niederlande, NRW und Niedersachsen. Dies bedeutet eine Zusammenarbeit von mehr als 30 Jahren und mit mehr als 4.500 verkauften Anlagen eine sehr erfolgreiche Zusammenarbeit.

Nach dem Erwerb der ehemaligen Hahnenkammkaserne in Heidenheim im Jahre 2005 hat HEIZOMAT auf einer Fläche von 370 ha unbegrenzte Möglichkeiten der zukünftigen Entwicklung. Die bestehenden Hallen waren schnell zu klein, sodass noch im Herbst 2006 mit dem Bau einer Fertigungshalle von 200 × 33 m begonnen wurde. Im Jahr 2014 wurde begonnen die neue Halle um weitere 150 m zu erweitern, da die Platzkapazitäten schnell erschöpft waren. Ein Jahr später erfolgte die Einweihung unter dem Motto „Heizomat und Freunde“, was 13.000 Besucher nach Heidenheim lockte.



# INNOVATIVE HEIZSYSTEME



Modulare Leistungen:  
30kW bis 20 MW



Flexibel: Unterschied-  
liche Brennstoffe



Umweltbewusst: Weit-  
gehend Co2-neutral



Regenerativ: Nach-  
wachsende Rohstoffe





## Heizocontrol ET100 -Home Edition

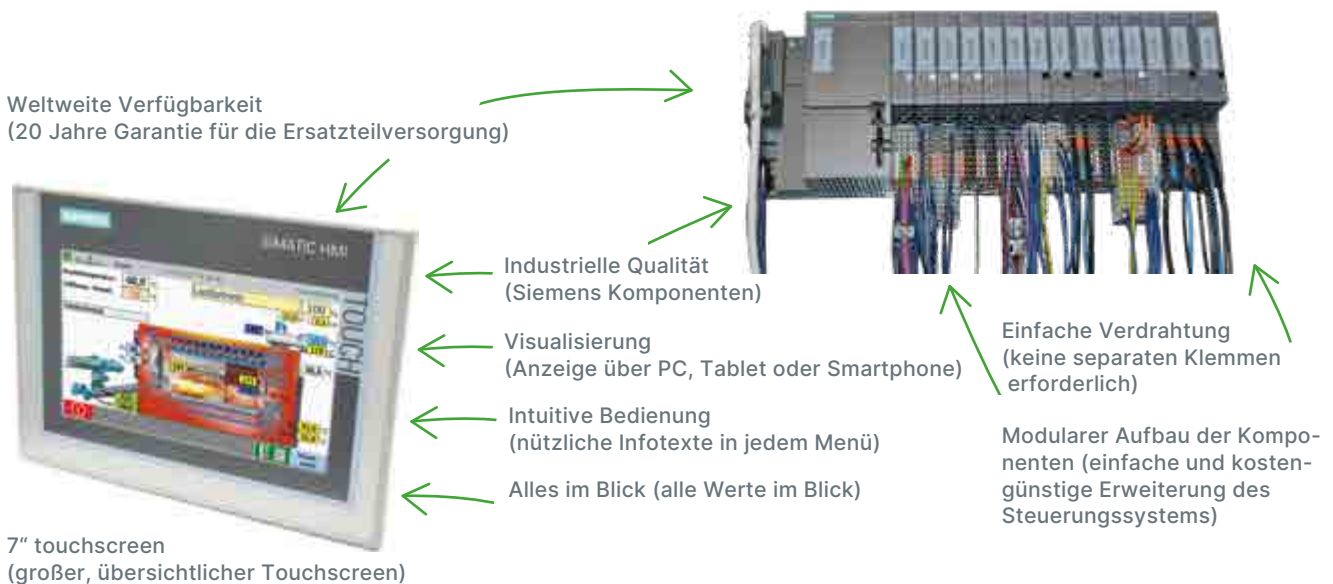
### Ausstattungsoptionen:

- bis zu zwei witterungsabhängige Heizkreise
- Pufferspeicher mit bis zu drei Temperaturfühlern
- Brauchwasserspeicher Nutzung
- Steuerung und Visualisierung des Partikelabschneiders
- Sm@rtServer
- Stufenlose Laststeuerung
- Zündung
- Lambda-Regelung
- Erhöhter Rücklaufstrom
- Schornsteinfegermodus zur Messung von Voll- und Teillast
- E-Mail Botschaft
- Systemdiagnose-Anzeige
- Betriebsstundenzähler
- Messwertberichte
- Sicherheitsschlüssel

## Heizocontrol Familie

Heizocontrol ET100 und ET200 bieten Ihnen sensationelle Technik mit selbsterklärender Menüsteuerung gepaart mit unserer vier Jahrzehnte langen Erfahrung rund um das Heizen mit Holz.

Dank Industriequalität und der Verwendung von Siemens-Komponenten ist eine weltweite Ersatzteilverfügbarkeit und eine lange Lebensdauer gewährleistet.



## Heizocontrol ET200 - Professional Edition

### Ausstattungsoptionen:

- bis zu sechs witterungsabhängige Heizkreise
- zwei Pufferspeicher mit bis zu acht oder 2x vier Temperaturfühlern
- Solarfunktion
- bis zu zwei Brauchwasserladungen
- Warmwasserzirkulation
- Fernversteller
- Ansteuerung und Visualisierung von bis zu zwei Partikelabscheidern
- Sm@rtServer
- stufenlose Lastregelung
- Zündbetrieb
- Lambdaregelung
- Rücklaufanhebung
- Kaminfegermodus für Voll- und Teillastmessung
- Kesselfolgeschaltung
- Email Messenger
- Systemdiagnoseindikator
- externe Kesseltemperaturvorgabe über 0-10 V
- externe Leistungsvorgabe über 0-10 V
- Leistungsregelung nach Wärmemenge
- Modbus TCP
- flexible Leistungsvorgabe
- Betriebsstundenzähler
- Messberichte
- Security-Key
- Kann mit dem CX200 kombiniert werden

# Hackschnitzelkessel HSK - RA

**Leistungsbereich:**  
25 - 200 kW

**Brennstoff:**  
Hackgut gem. EN 17225-4  
A1 / P45 M30, DIN+ Pellets,  
Sägespäne

**Brennkammer:**  
Wandstärke 8 mm, herzförmige Ziegelverkleidung aus dauerhaftem Feuerbeton.

**Wärmetauscher:**  
Wandstärke 6,3 mm, nahtlos gezogene Siederrohre, liegend, großvolumige Reinigungsschnecken mit einem Durchmesser von 200 mm.

**Liegende Rauchzüge:**  
Durch die liegenden Züge wird ein natürlicher Auftrieb erzeugt, dadurch sinkt der Strombedarf und die Wärmeausbeute wird verbessert. Dank der robusten Reinigungsschnecken, gezogen aus 8 mm starkem Stahl, ist die Registerreinigung nahezu wartungsfrei! Durch die Reinigungsschnecken entsteht ein hoher Wirkungsgrad bei niedrigsten Abgas-temperaturen.

**Automatische Ascheaus-  
tragung:** Rostasche mittels Ascheräumer über Gussrost, Reinigung der Wärmetauscher über Schnecken oder Registerbürsten.

**Aschebehälter:**  
Wahlweise 40 l, 240 l, 400 l oder 900 l

**Isolierung:**  
Bis zu 80 mm

**Luftdüsenzündung:**  
Zündung mittels robuster Glühbolzen. Unempfindlich gegen Asche, Ruß und zurückströmende Rauchgase. Energiesparend, pro Zündung nur ca. 0,15 kWh!

geringer Platzbedarf



Vollautomatische Brennraumentaschung

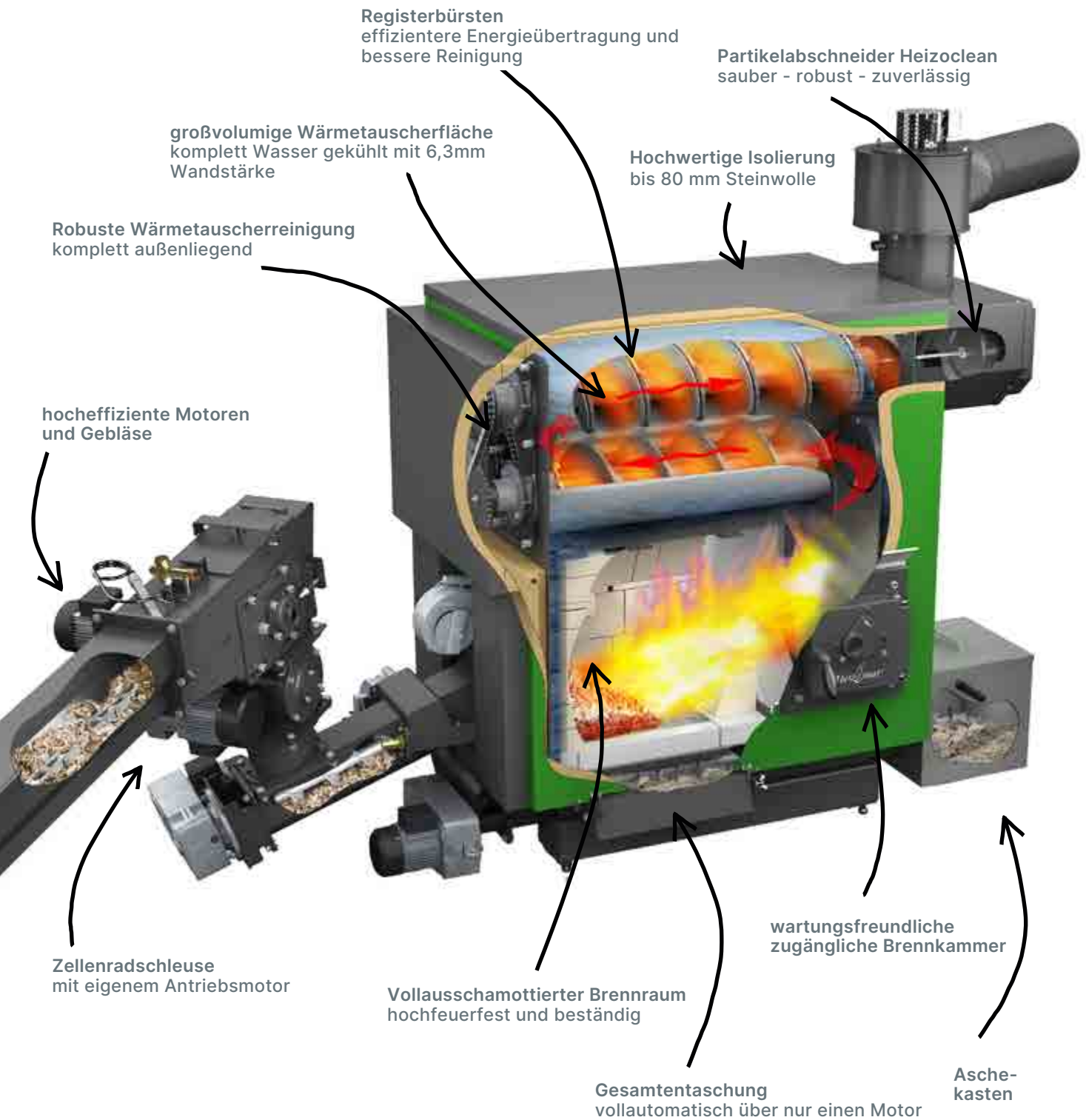


Luftdüsenzündung



# Technische Highlights

A+



# Biomasse-Kessel RHK - AK

**Leistungsbereich:**  
30 - 990 kW

**Brennstoff:**  
Technische Verbrennungsmöglichkeiten: Hackgut nach EN 17225-4 A1, A2, B1 / P45 M30 en DIN+ Pellets

**Brennkammer:**  
Wandstärke 8 mm, Ausmauerung in Herzförmig aus beständigem Feuerbeton.

**Wärmetauscher:**  
Wandstärke 6,3 mm, nahtlos gezogene Siederohre, liegend, großvolumige Reinigungsschnecken mit einem Durchmesser von 200 mm.

**Liegende Rauchzüge:**  
Durch die liegenden Züge wird ein natürlicher Auftrieb erzeugt, dadurch sinkt der Strombedarf und die Wärmeausbeute wird verbessert. Dank der robusten Reinigungsschnecken, gezogen aus 8 mm starkem Stahl, ist die Registerreinigung nahezu wartungsfrei! Durch die Reinigungsschnecken in Kombination mit den neuen Registerbürsten entsteht ein hoher Wirkungsgrad bei niedrigsten Abgastemperaturen.

**Automatische Ascheaustragung:** Rostasche mittels patentierter Aschekette, Reinigung der Wärmetauscher über Schnecken oder Registerbürsten.

**Aschebehälter:**  
Wahlweise 40 l, 240 l, 400 l oder 900 l

**Isolierung:**  
80 mm Sandwichpaneele

**Luftdüsenzündung:**  
Zündbetrieb mittels robustem Glühbolzen. Unempfindlich gegen Asche, Ruß und zurück drückende Rauchgase. Energiesparend, pro Zündung ca. 0,15 kWh!

Wartungsfreundliche Verkleidung



Brennkammer mit besten Emissionswerten



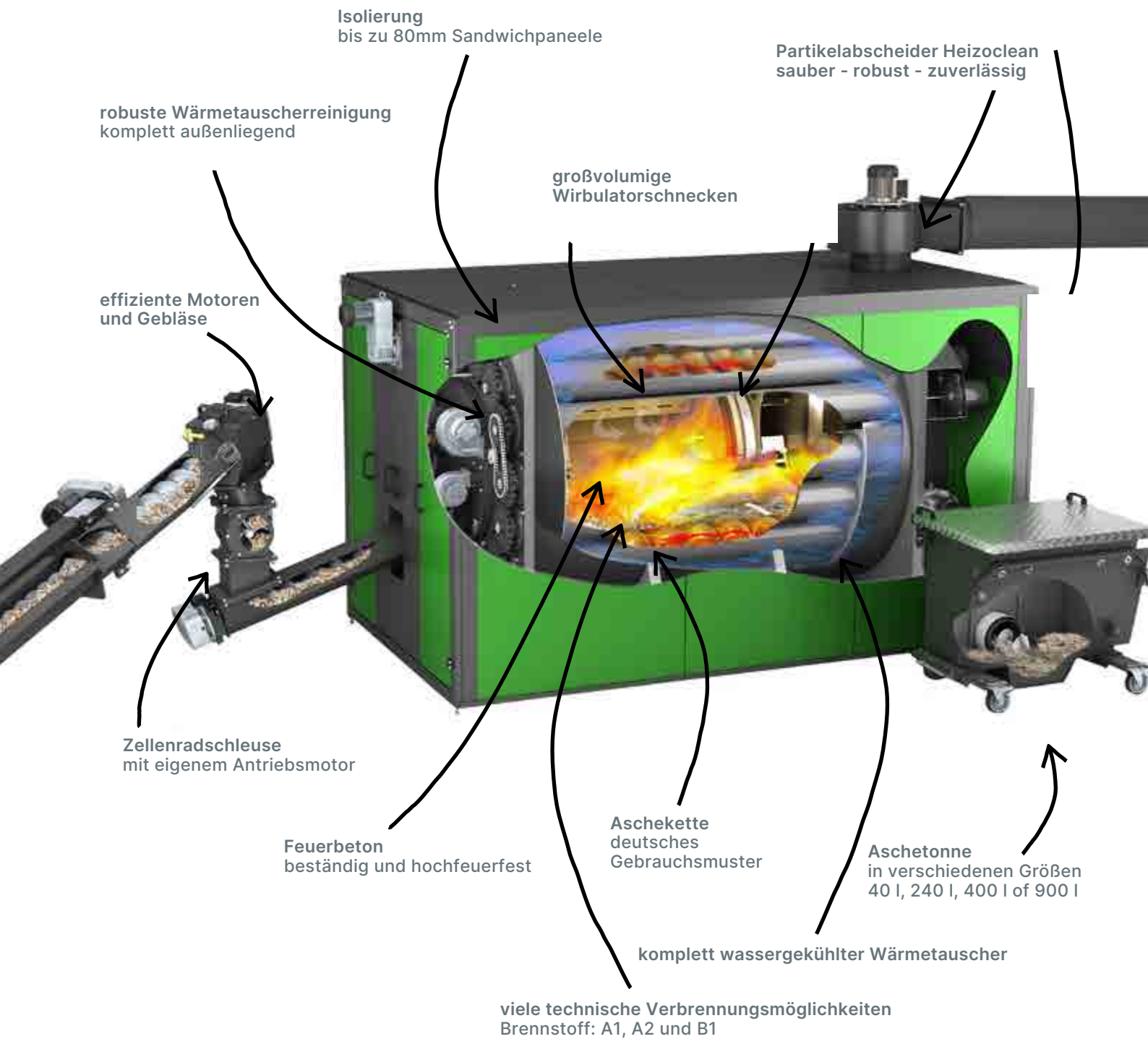
Beste patentierte Effizienz durch den Einsatz von Registerbürsten





# Technische Highlights

A+



## Austragungstechnik

### Gelenkarm:

Robuster Fräsarm für Raumgrößen von Ø 1 m bis 6 m, vorgespannt mit Kette und Panzerfeder. Kein Zwischenboden erforderlich. Schütthöhen bis 10 m möglich!

### Parallelfräswerk:

Kreisrunde Entleerung des Bunkers! Kein Ausschlagen der Fräsarme, keine Belastung der Gelenke und Verbindungen. - Patent -

### Bunkergetriebe:

Speziell abgedichtetes Kegelstirnradgetriebe mit 5.000 Nm übertragbarem Drehmoment. Absolut wartungsfrei, verbaut in wasserdichtem Gussgehäuse.

### Austragungsschnecke:

Austragungsschnecke auf 50 mm Vollwelle. Problemloser Transport durch Lockerungsgeometrie

**Kettenuastragung:** Durch den Einsatz einer Kettenaustragung ist eine Energieeinsparung von bis zu 50 % möglich. Hackgut und Pellets können ohne zu zermahlen transportiert werden. Was den Effekt ergibt, dass die Kettenaustragung bis 20 m Länge gebaut werden kann.

**4 Kammern Zellenrad-schleuse:** Effektive, TÜV geprüfte, Rückbrandsicherung mit Schneideeinheit! Durch die 4 Kammern besteht kaum Klemmmöglichkeit für Nägel, etc. Verschränkte Schneide für einen leichtzügigen Schnitt. Eingebaut in massivem Gussgehäuse.

**Kettenschrägförderer:** r waagerechten oder tieferliegenden Einbau der Gelenkarmaustragung. Der Antrieb des Kettenschrägförderers erfolgt über den Motor der Austragungsschnecke.

**Brennstofftransport bis zu Hackgut B1 / P45**

## Austragungskanal mit Ketten-schrägförderer



## Bunkergetriebe - Das Herzstück



## Multizyklon - Für beste Emissionswerte



Vier Kammern Zellenrad-schleuse mit eigenem Antrieb sorgt für maximale Drehmoment und unvergleichbar hohe Schneidkraft



## Heizoclean EF185

## Kettenuastragung

## Staplertraversen für Ascheboxen



## Ascheboxen

40 Liter



240 Liter



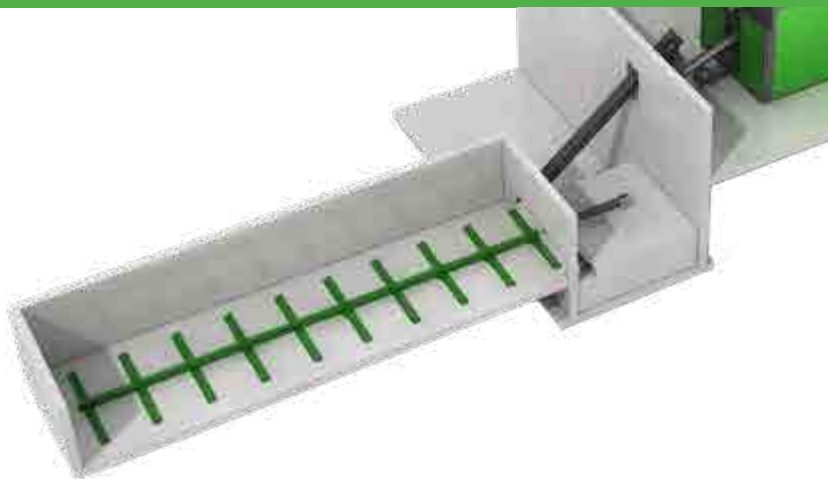
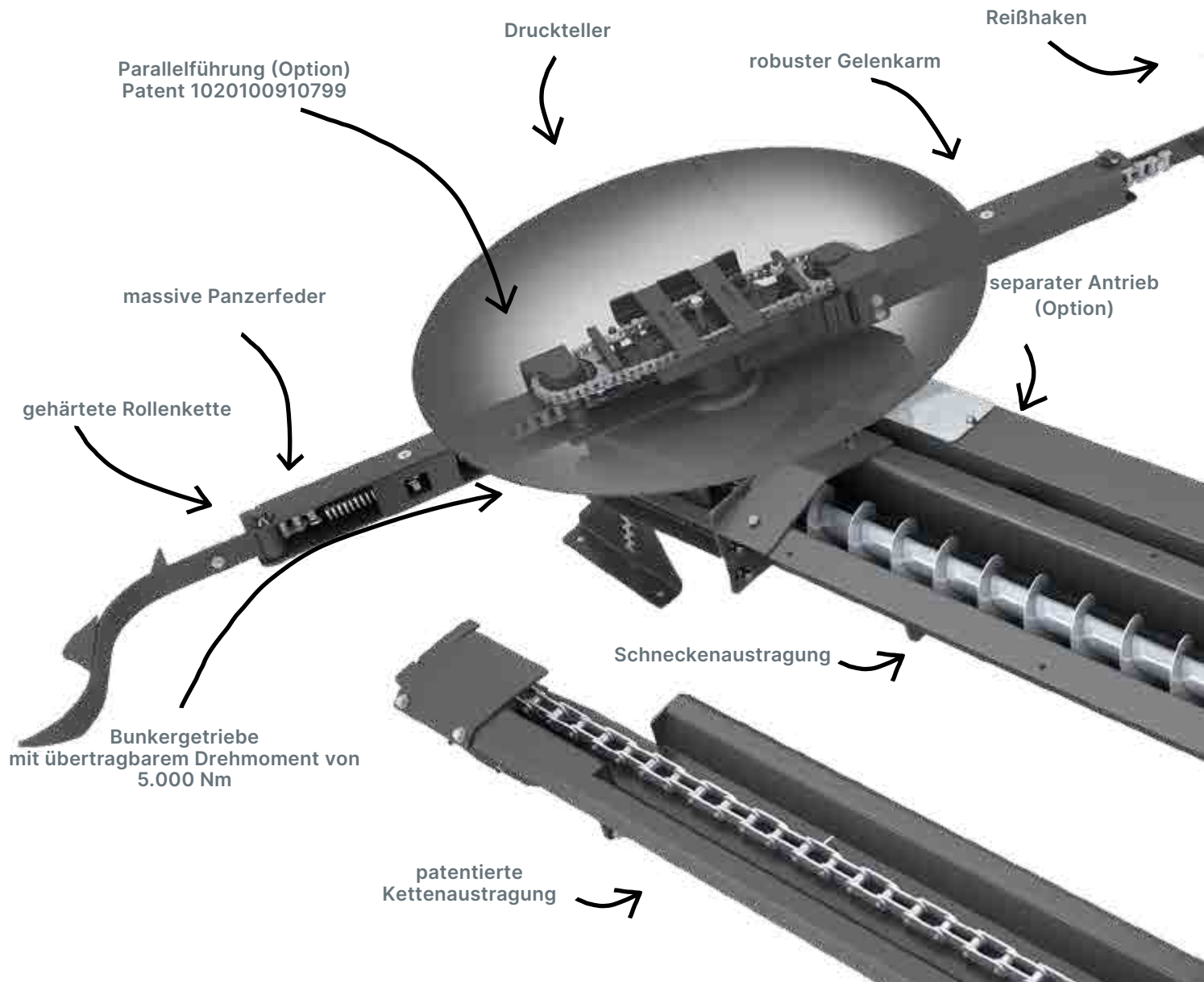
400 Liter



900 Liter







## Schubbodenaustragung

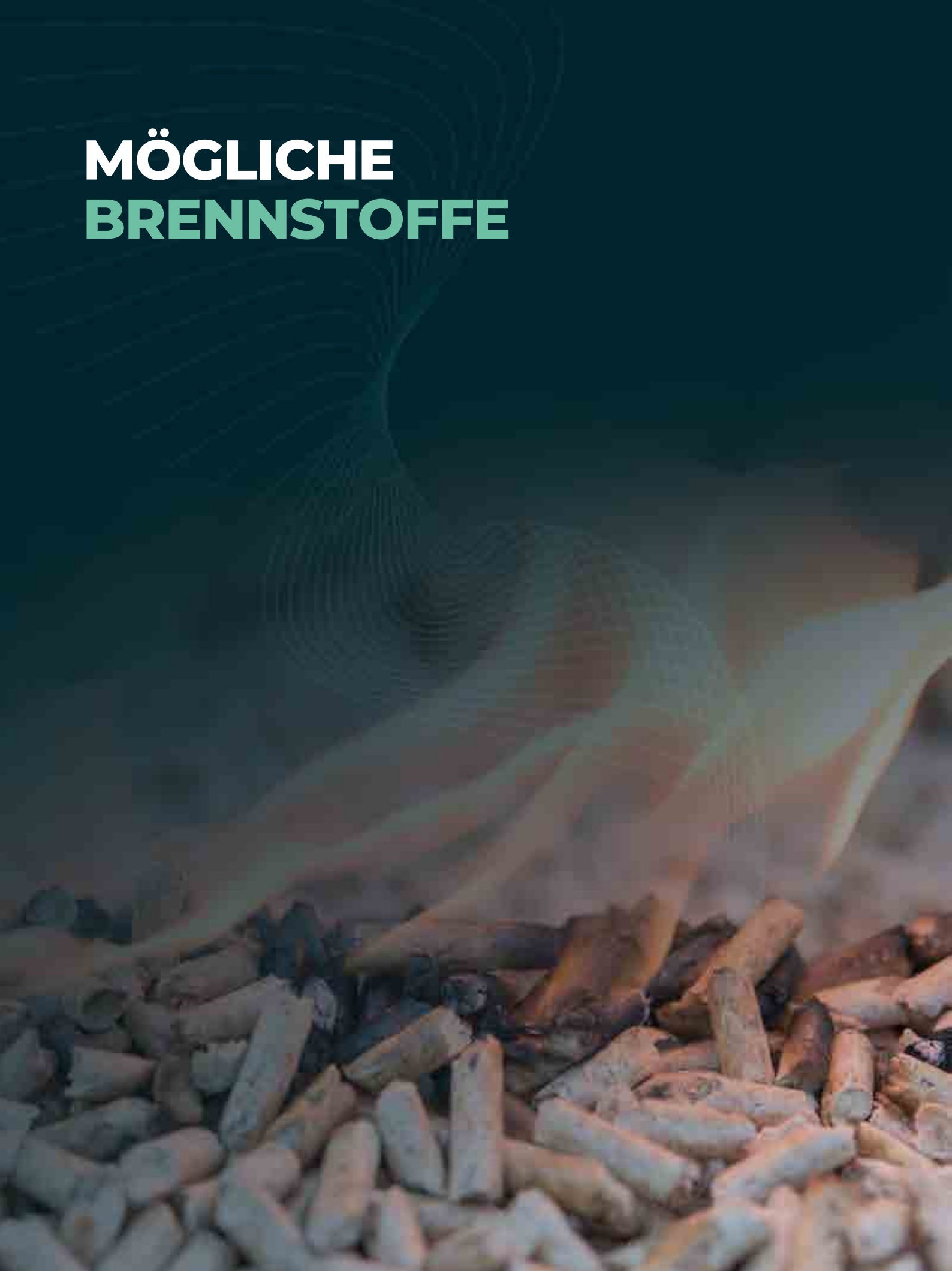
Schubbodenbreite: 2.600 mm  
Schubbodenlänge: bis zu 15.400 mm

Der Schubboden kann ohne größere bauliche Maßnahmen montiert werden. Aufstellung auf einer befestigten Fläche.

**Antrieb:**  
Der Antrieb erfolgt durch ein leistungsstarkes Hydraulikaggregat von 3 kW.

Ein Aggregat kann bis zu zwei Rollböden bedienen.

# MÖGLICHE BRENNSTOFFE





# Holz - der Brennstoff der Zukunft

## Übersicht der Brennstoffqualitäten

Eine hohe Brennstoffqualität zeichnet sich auch durch einen homogenen Brennstoff aus.

Starke Schwankungen beim Wassergehalt, Partikelgröße und dem Aschegehalt erfordern den entsprechenden Biomassekessel RHK-AK.



## Größenklassen für Holzhackschnitzel nach DIN EN ISO 17225-4 [5-4]

Größenklassen	Hauptfraktion ≥ 60%, mm	Feinanteil % ≤ 3,15 mm	Grobanteil %	Max. Länge mm	Max.Querschnittsfläche cm <sup>2</sup>
P16S	3,15mm ≤ P ≤ 16 mm	≤ 15%	≤ 6% > 31,5mm	≤ 45 mm	≤ 2cm <sup>2</sup>
P31S	3,15mm ≤ P ≤ 31,5 mm	≤ 10%	≤ 6% > 45 mm	≤ 150 mm	≤ 4cm <sup>2</sup>
P45S	3,15mm ≤ P ≤ 45 mm	≤ 10%	≤ 10% > 63 mm	≤ 200 mm	≤ 6cm <sup>2</sup>

## Raumvolumen von Brennholz

Maßeinheit	fm	rm	srm	srm
Sortiment	Rundholz	Scheitholz geschichtet	Hackgut 16 a/b (G30)	Hackgut P45 a (G50)
1 fm Rundholz	1,00	1,40	2,50	3,00
1 rm Scheitholz geschichtet	0,70	1,00	1,75	2,10
1 srm Hackgut P16 a/b (G30) „fein“	0,40	0,55	1,00	1,20
1 srm Hackgut P45 a (G50) „mittel“	0,33	0,50	0,80	1,00



Festmeter = fm



Raummeter = rm



Schüttraummeter = srm

# Holz - der Brennstoff der Zukunft

## Übersicht der Brennstoffqualitäten

### Heizwert von Hackschnitzeln pro Gewichtseinheit

Um den Heizwert der Gehölze und deren Veränderungen bezüglich der Feuchtigkeit vergleichen zu können, ist der Heizwert pro Kilogramm hilfreich. Folgend haben wir die am häufigsten verwendeten Holzarten, Buchen-, Pappeln-, Fichten-, Kiefern- und Eichenholz, mit verschiedenem Wassergehalt gegenübergestellt.



1 t Holzhackschnitzel entsprechen ca. 3 Srm

Wassergehalt in %		0	15	20	30	50
Holz	Einheit	Heizwert (kWh)	Heizwert (kWh)	Heizwert (kWh)	Heizwert (kWh)	Heizwert (kWh)
Buche	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16
Pappel	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16
Fichte	kWh/kg	5,20	4,32	4,02	3,44	2,26
Kiefer	kWh/kg	5,20	4,32	4,02	3,44	2,26
Eiche	kWh/kg	5,00	4,15	3,86	3,30	2,16

### Was sind Holzpellets

Holzpellets sind ein moderner umweltfreundlicher Brennstoff, der sich durch einen hohen Heizwert und der praktischen Handhabung auszeichnet. Hergestellt werden sie aus naturbelassenen Holzabfällen der Holzverarbeitenden Industrie und werden unter hohem Druck zusammengepresst. Als Bindemittel dient der natürliche Holzbestandteil Lignin.

#### Steckbrief Holzpellets

- Gepresste Hobel- und Sägespäne
- Durchmesser: 6 mm
- Keine chem./synth. Bindemittel, Lack oder Leimreste
- Schüttgewicht:  $\geq 650 \text{ kg} / \text{m}^3$
- Wassergehalt:  $\geq 10\%$
- Energiegehalt:  $\geq 5,0 \text{ kWh} / \text{kg}$
- Dichte:  $\geq 1,12 \text{ kg} / \text{dm}^3$
- Aschegehalt:  $\geq 0,5\%$
- 2 Tonnen Pellets entsprechen ca. 1.000 Liter Heizöl



2 kg Pellets = 1 L Heizöl EL

#### Biobrennstoffe im Vergleich zu Heizöl

Heizwerte und Dichte ausgewählter Brennstoffe im Vergleich

Brennstoff	Dichte	Energiegehalt in kWh/kg	Energiegehalt in kWh/l.
Heizöl	0,85 kg/l	11,83	10,06
Holzpellets (w = 10%)	664 kg/m <sup>3</sup>	5,00	3,32
Strohpellets (w = 10%)	603 kg/m <sup>3</sup>	4,90	2,95
Hackschnitzel Kiefer (w = 15%)	203 kg/Srm	4,33	0,88
Sägemehl Fichte (w = 15%)	160 kg/m <sup>3</sup>	4,33	0,69
Getreide Ganzpflanze (w = 15%)	150 kg/m <sup>3</sup>	3,92	0,59
Miscanthus Häckselgut	130 kg/m <sup>3</sup>	4,07	0,53

w: Wassergehalt, l: Liter, Rm: Raummeter, Srm: Schüttraummeter



# Holz - der Brennstoff der Zukunft

## Übersicht der Brennstoffqualitäten

### Naturbelassene Biomasse Brennstoffe – Energiegewinnung mit reinem Gewissen

Im Zusammenhang mit regenerativen Energien versteht man unter dem Begriff Biomasse Brennstoffe alle organischen Stoffe pflanzlichen oder tierischen Ursprungs, die als Energieträger genutzt werden. Weit gefasst ist Biomasse die gesamte durch Pflanzen, Tiere und Menschen anfallende oder erzeugte organische Substanz. Rein physikalisch gesehen ist Biomasse nichts anderes als chemisch gebundene Sonnenenergie.

Bei Heizsystemen, die Biomasse als Brennstoff nutzen, spricht man von sogenannten Biomasseheizungen. Unsere Biomasseheizungen verwerten nachwachsende Biomasse in Form von Holzhackschnitzeln, Pellets sowie Resthölzer und Hobelspäne aus der Holzverarbeitenden Industrie und wandeln diese in Heizwärme um. Im Gegensatz zu fossilen Energieträgern gelten nachwachsenden Brennstoffe wie Holz als CO<sub>2</sub>-neutral. Das bedeutet, dass während des Verbrennungsprozesses nur so viel Kohlendioxid freigesetzt, wie zuvor während der Photosynthese beim Wachsen aufgenommen wurde. Somit ergibt sich ein geschlossener Kohlenstoffkreislauf.

### Was kommt am Ende dabei raus?

Im Idealfall entstehen bei der Verbrennung von Biomasse aus Holz CO<sub>2</sub>, Asche und Wasser. Die Verbrennung von Holz wird dennoch als CO<sub>2</sub>-neutral bezeichnet, da während des Verbrennungsprozesses nur so viel Kohlendioxid freigesetzt wird, wie zuvor während der Photosynthese beim Wachsen aufgenommen wurde. Somit ergibt sich ein geschlossener Kohlenstoffkreislauf. Die Feinstaub- und Ascheanteile, die während der Verbrennung freigesetzt werden, werden von unseren Heizungen mithilfe von Partikelabscheidern und Lambdasonden überwacht und herausgefiltert. Das Bundes-Immissionsschutzgesetz gibt vor, welche Werte je nach Anwendungsfall erreicht werden müssen.

Eine effiziente Verbrennung des natürlichen Rohstoffs Holz in modernen Heizkesseln ist eine gute und kostengünstige Alternative zum Heizen mit Öl oder Gas. Zudem ist das Heizen mit einem Heizkessel mit Biomasse CO<sub>2</sub>-neutral und trägt zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei.



dp BLOGBEITRAG

## Naturbelassene Biomasse Brennstoffe

Energiegewinnung mit reinem Gewissen.  
Unsere Biomasseheizungen verwerten  
nachwachsende Biomasseformen.



# HACKERTYPEN UND HACKERREFERENZEN





### Heizohack - handbeschickte Holzhackmaschinen

Die handbeschickten HEIZOHACK - Holzhackmaschinen eignen sich hervorragend zum überbetrieblichen Einsatz bei Waldbauerngenossenschaften, Forstbetriebsgemeinschaften, ebenso als private Hackmaschine zum Herstellen der Hackschnitzel für die eigene Hackschnitzelheizung. Ideal für die Aufbereitung

von Schwachholz, Wipfelmaterial, Holzabfällen, aber auch für Stämme bis 40 cm Durchmesser. Alle handbeschickten Holzhackmaschinen sind ein Produkt das den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetz (GPSG) mit dem GS-Zeichen „Geprüfte Sicherheit“ entspricht.

Einzugbreite:	930-500 mm
Einzugshöhe:	300 mm
max. Transporthöhe:	2.422 mm
max. Transportbreite:	2.265 mm
Arbeitshöhe:	850 mm
Arbeitsbreite:	2.965 mm
max. Auswurfhöhe:	3.419 mm
Kettenbandlänge:	600 mm
Einzugsstichlänge:	900 mm
Anpressrolle:	Ø 380 mm
Standardsieb:	35/40 mm
Hacktrommel:	Ø 450 mm
Wurfrad:	Ø 1.120 mm
Antrieb:	max. 750 u/min



HM 4 / 6-300



HM 6-300 VM

Einzugbreite:	500 mm
Einzugshöhe:	300 mm
max. Transporthöhe:	2.782 mm
max. Transportbreite:	2.110 mm
Arbeitshöhe:	960 mm

Kettenbandlänge:	600 mm
Einzugsstichlänge:	900 mm
Anpressrolle:	Ø 380 mm
Standardsieb:	35/40 mm
Hacktrommel:	Ø 450 mm
Wurfrad:	Ø 1.120 mm

Einzugsbreite:	420-670 mm
Einzugshöhe:	400 mm
max. Transporthöhe:	2.588 mm
max. Transportbreite:	2.265 mm
Arbeitshöhe:	790 mm
Arbeitsbreite:	3.105 mm
max. Auswurfhöhe:	4.100 mm
Kettenbandlänge:	600 mm
Einzugsstichlänge:	900 mm
Anpressrolle:	Ø 450 mm
Standardsieb:	35/40 mm
Hacktrommel:	Ø 495 mm
Wurfrad:	Ø 1.370 mm
max. Leistung	kW/PS
- bei 540 U/min	100 kW / 136 PS
- bei 750 U/min	139 kW / 190 PS



HM 8-400 / HM 8-400 Green Series

# Heizohack

Handbeschickte und kranbeschickte Holzhackmaschinen



HM 6-300 KLC



HM 8-400 KLC



HM 8-400 K



HM 8-500 K



HM 10-500 K



HM 10-500 KTL



HM 10-860 KTL



HM 14-860 KTL



HM 14-860 KL

## Technische Daten

Einzugbreite:	708-1.215 mm
Einzugshöhe:	400-800 mm
Hacktrommel:	Ø 495-690 mm
Gewicht:	6.000-15.660 kg





### Kunde

Schormann



### Hackertyp

HM 10-500 KTL



### Baujahr

2019



### Ausstattung

Teleskopierbarer Auswurf-  
turm, 10-Klingen-Rotor  
(alte Version), Palfinger  
C60 Kran



### Antrieb

Heizotruck V1





# HM 14-860 KTL

## Heizohack Forstbetrieb Schoo



### Kunde

Schoo



### Hackertyp

HM 14-860 KTL



### Baujahr

2023



### Ausstattung

Teleskopierbarer Auswurfurm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), M70 Palfinger Kran, Lasco Kegelspalter



### Antrieb

New Holland T7.275





**HM 14-860 KTL**

**Heizohack**

Lohnunternehmer Krabbenhöft



**Kunde**

Krabbenhöft



**Hackertyp**

HM 14-860 KTL



**Baujahr**

2020



**Ausstattung**

Teleskopierbarer Auswurfurm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), M70 Palfinger Kran



**Antrieb**

Claas Xerion 4000



### Kunde

Dirk Stuhlmacher



### Hackertyp

HM 14-860 KTL



### Baujahr

2023



### Ausstattung

Teleskopierbarer Auswurfurm, 6-Klingen-Rotor (neue Version), S100F Palfinger Kran, Lasco Kegelspalter



### Antrieb

Heizotruck V1



### Stuhlmacher: Effizienz in Baumfällung, Transport und Energietechnik

Die Firma Stuhlmacher ist ein vielseitiges Familienunternehmen aus Putensen im Landkreis Harburg. Gegründet wurde das Unternehmen von Elektromeister Dirk Stuhlmacher, der zunächst mit Solartechnik und Elektroinstallationen startete. Heute zählt der Betrieb 26 Mitarbeiter, die in den vier Geschäftsbereichen Elektroinstallation, Photovoltaik, Transportdienstleistungen und Baumfällungen tätig sind.

Der Bereich Baumfällungen, auf den sich die Firma seit etwa zehn Jahren spezialisiert hat, ist inzwischen ein zentraler Bestandteil des Unternehmens. Mit einem modernen Fuhr- und Maschinenpark sowie einem engagierten Team von fünf Fachkräften meistert die Firma auch anspruchsvollste Aufgaben: von Baufeldräumungen über Gefahrenfällungen bis hin zu Spezialbaumfällungen. Dabei setzt das Unternehmen auf Effizienz und Präzision, insbesondere durch den Einsatz

leistungsstarker Maschinen wie den Heizohack Trommelhacker und den Heizotruck Forst-LKW.

Ein weiteres Standbein ist der Transportdienstleistungssektor. Mit einem Schwerpunkt auf Tiefladern transportiert die Firma den sicheren und zuverlässigen Transport von Maschinen und Gütern für Kunden in der Region.





# Effizienz in Baumfällung, Transport und Energietechnik

## Einsatz des Heizohack HM 14-860 Trommelhackers

Die Firma Stuhlmacher setzt auf den Heizohack HM 14-800 KTL, einen leistungsstarken Trommelhacker, der für die Verarbeitung von Baumstämmen mit einem Durchmesser von bis zu 850 mm konzipiert ist. Mit einer großzügigen Einzugsbreite von 1.215 mm und einer Einzughöhe von 800 mm ist die Maschine ideal für die effiziente Zerkleinerung großer Holzmengen.



Die Hacktrommel mit einem Durchmesser von 695 mm ist mit Schnellwechselklingen ausgestattet, die innerhalb von nur 15 Minuten gewechselt werden können – ein Vorteil, der durch den installierten Werkzeugkasten und die optimale Erreichbarkeit der Bauteile ermöglicht wird. Diese durchdachte Konstruktion erleichtert Wartungs- und Servicearbeiten erheblich und reduziert Ausfallzeiten auf ein Minimum. Auch die klar strukturierte Technik und die sinnvoll platzierten Wartungskappen tragen zur hohen Benutzerfreundlichkeit bei und überzeugen sowohl die Maschinenführer als auch Geschäftsführer Dirk Stuhlmacher.

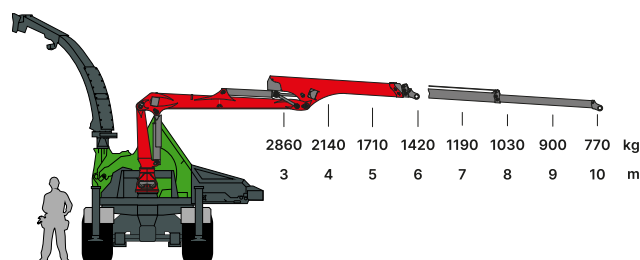


## Integration des Palfinger S100F Krans

Die Firma Stuhlmacher hat sich bewusst gegen den standardmäßig installierten Palfinger M70 entschieden und stattdessen mit dem leistungsstärkeren Palfinger S100F deutlich aufgerüstet. Der S100F überzeugt durch seine beeindruckende Hubkapazität und eine hydraulische Reichweite, die präzises und flexibles Arbeiten ermöglicht. Die robuste Bauweise und das hohe Eigengewicht des Hm 14-860 sind dabei von Vorteil. Mit einer Auslage von bis zu 10,1 Metern und einem Schwenkbereich von 385° kann der Kran selbst größere Holzstämm sicher greifen und dem Heizohack Trommelhacker effizient zuführen.

Dank des erweiterten Lastdiagramms meistert der S100F mühelos den Umgang mit großen Poltern – ein häufiges Szenario bei der Firma Stuhlmacher. Dabei kann er über die gesamte Gespannlänge arbeiten, ohne umgesetzt werden zu müssen. Diese Eigenschaft steigert die Effizienz erheblich, insbesondere bei umfangreichen Projekten, und ermöglicht eine deutlich schnellere Abwicklung vor Ort.

Die Kombination des Palfinger S100F mit dem Heizohack Trommelhacker erlaubt es, auch anspruchsvolle Baumfäll- und Hackarbeiten effizient und sicher durchzuführen. Durch die Synergie dieser Maschinen kann die Firma Stuhlmacher ihren Kunden eine professionelle und zeitsparende Lösung für die Verarbeitung von Holzmengen bieten.



Hier das ganze Interview ansehen

# STATIONÄRE HOLZHACKER PALETTENHACKER



Wartungsarm und  
platzsparend



Homogene Qualität  
der Hackschnitzel



Geringe Lärm- und  
Staubbelastung



Energieeffizientes  
Antriebskonzept





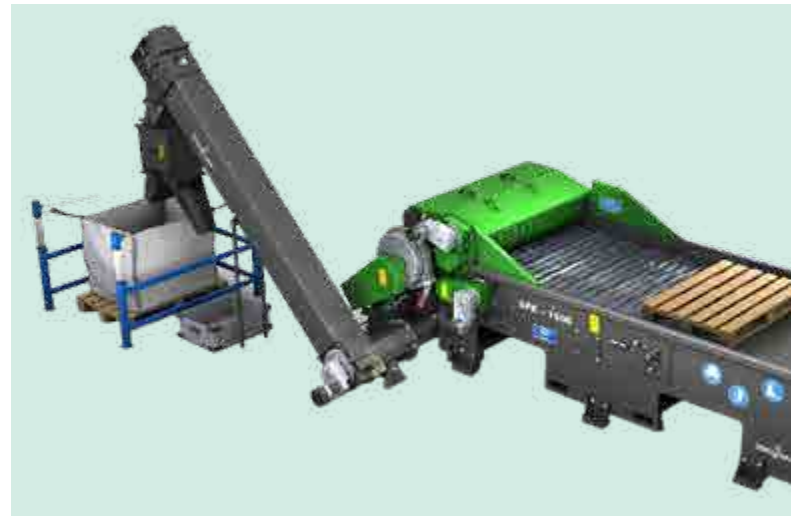
# Heizomat Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600

Die Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600 wurden eigens für die Zerkleinerung von Paletten zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert. Es können Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebenen Maschinen produzieren vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50mm. Die Hacker besitzen eine auswechselbare Gegenschneide und Schneidmesser. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversieren die Palettenhacker bei Überlast und schalten automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist. Über den Rollenmagnetabscheider, welcher optional erhältlich ist, werden Nägel, Klammern und Schrauben aussortiert.

## Heizohack SPE-1300

Der handbeschickte Palettenhacker SPE 1300 wurde eigens für die Zerkleinerung von Paletten und Sägeresthölzern zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert. Es können naturbelassene Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebene Maschine produziert vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50 mm. Es können in einer Stunde bis zu 30 Paletten zerkleinert werden.

Der Hacker besitzt eine auswechselbare Gegenschneide und 36 Wendeschneidmesser, die einmalig gewendet werden können. Ohne Zwangseinzug erfolgt der Vorschub, stromsparend, durch das Eigengewicht des Hackmaterials. Der Antrieb des Schneidwerks erfolgt über einen Riemenantrieb mittels Elektromotor. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversiert der SPE 1300 bei Überlast und schaltet sich automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist.



## Heizohack SPE-160

Der Palettenhacker SPE 1600 ist eine Heizomat-Neuentwicklung und wurde eigens für die Zerkleinerung von Paletten und Sägeresthölzern zu hochwertigen Holzhackschnitzeln konstruiert.

Es können naturbelassene Paletten, die normalerweise entsorgt werden müssen, zu einem wertvollen Brennstoff umgewandelt werden. Die stationär betriebene Maschine produziert vollwertige Holzhackschnitzel mit einer Größe von 30-50 mm. Es können in der Stunde bis zu 80 Paletten zerkleinert werden. Ein großer Mehrwert ist die Einzugsbreite von 1600 mm zusammen mit einem langen Einzugs- und Auflagetisch, wodurch problemlos Blechpaletten (3000 mm x 1500 mm) zerkleinert werden können.

Der Hacker besitzt eine auswechselbare Gegenschneide und 43 Schneidmesser. Dank des Zwangseinzuges sind hohe Durchsätze möglich. Der Antrieb des Schneidwerks erfolgt über einen Riemenantrieb mittels Elektromotor. Durch die kontinuierliche Messung der Stromaufnahme reversiert der SPE 1600 bei Überlast und schaltet sich automatisch ab, wenn kein Hackmaterial mehr vorhanden ist.

Die Materialabfuhr erfolgt über Schnecken und/oder Kettenförderer und ist individuell planbar, sodass es für jedes Projekt passend gebaut wird.

1. Massiver Platzgewinn durch Einsparung der Entsorgungsstellen bzw. Sammelplätze
2. Keine Entsorgungsgebühren
3. Gewinn durch den Erhalt von hochwertigem Brennstoff
4. Zeiteinsparung durch Wegfall von Arbeitsgängen
5. Mitarbeiterschonung
6. Gewonnener Schrott durch Magnetabscheider kann gewinnbringend verkauft werden.

# Heizomat Palettenhacker SPE 1300 und SPE 1600

## Technische Daten:

<b>SPE 1300</b>		<b>Gewicht:</b>	1.600 kg	<b>Rotordurchmesser:</b>	300 mm
<b>Länge:</b>	1.940 mm	<b>Wendeschnitten:</b>	36 Stück	<b>Rotordrehzahl:</b>	60 U/min
<b>Breite:</b>	1.200 mm	<b>Hackschnitzelgröße:</b>	G 50	<b>Antriebsleistung:</b>	18,5 kW
<b>Höhe:</b>	1.920 mm	<b>Einfüllöffnung:</b>	1.320 × 220 mm	<b>Beschickung:</b>	per Hand

<b>SPE 1600</b>		<b>Gewicht:</b>	4.000 kg	<b>Rotordurchmesser:</b>	300 mm
<b>Länge:</b>	4.600 mm	<b>Wendeschnitten:</b>	43 Stück	<b>Rotordrehzahl:</b>	60 U/min
<b>Breite:</b>	2.320 mm	<b>Hackschnitzelgröße:</b>	G 50	<b>Antriebsleistung:</b>	22 kW
<b>Höhe:</b>	2.030 mm	<b>Einfüllöffnung:</b>	1.588 × 260 mm	<b>Beschickung:</b>	per Stapler

## Die Vorteile

- Verwerten von Paletten zu hochwertigen Hackschnitzeln
- Massiver Platzgewinn durch Einsparung der Entsorgungsstellen
- Keine Entsorgungsgebühren
- Kosteneinsparung durch thermisches Verwerten der gewonnenen Hackschnitzel
- Zeiteinsparung durch den Wegfall von Arbeitsgängen
- Einfache und sichere Bedienung
- Mitarbeiterschonung durch Arbeitserleichterung
- Direkter Anschluss an den Hackschnitzelbunker möglich
- Metallschrott durch Magnetabscheider, kann gewinnbringend verkauft werden





# Bunkerbefüllsystem

Bei der Überlegung eine Hackschnitzelheizung oder eine Pelletheizung zu installieren spielt die korrekte Lagerung des Brennstoffes eine wichtige Rolle. Idealerweise bietet der Hackschnitzelbunker nämlich genügend Platz, um den gesamten Jahresbedarf aufnehmen zu können. Bei einem Neubau ist es einfach das geeignete Lager bei der Planung zu berücksichtigen. Bei einer Sanierung oder Nachrüstung ist das häufig nicht der Fall. Da gestaltet sich die Suche nach dem richtigen Lagerplatz für Hackschnitzel oder Pellets oft schwieriger. Sofern kein separater Raum als Brennstofflager zur Verfügung steht, gibt es verschiedene Fertiglösungen. Zum Beispiel ein Erdtank, ein Hochsilo oder eben ein maßgeschneiderter Pellet- oder Hackschnitzelbunker.

## Flexible Systemlösungen zur Lagerung von Festbrennstoffen

### Betonsilo

Unsere Betonsilos zeichnen sich durch eine schnelle Aufstellung aus und erfüllen gleichzeitig die neuesten gesetzlichen Bestimmungen hinsichtlich Brandschutz (F90) und Explosionsschutz (VDI 3673). Dank ihrer massiven und langlebigen Bauweise bieten sie eine nachhaltig wirtschaftliche Lagerlösung für verschiedenste Anwendungsbereiche.



**Betonsilo**

### Erdbunker

Ein unterirdischer Erdtank benötigt im Gegensatz zu Pelletsilos oder Hackschnitzelbunkern keinen zusätzlichen Raum, was die Brandgefahr reduziert. Zudem ist er platzsparend. Häufig können alte unterirdische Öltanks oder deren Stellplätze umgenutzt werden.



**Erdbunker**

### Befüllsysteme

Egal ob Förderschnecke, Gebläse oder Senkrechtförderung – alle Komponenten sind auf einen stromsparenden und störungsfreien Betrieb auch mit grobem Hackgut ausgelegt.



**Befüllsysteme**

### GFK Komposite Silo

Hochsilos aus glasfaserverstärktem Kunststoff oder Kompositmaterial bieten zahlreiche Vorteile gegenüber herkömmlichen Materialien wie Beton oder Stahl. Sie sind langlebig, leichter, wartungsarm und bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse sowie eine optimale thermische Isolierung, die die Qualität des gelagerten Materials sicherstellt.



**GFK Komposite Silo**

### Schubbodencontainer

Ein Schubbodencontainer ist eine flexible Alternative zum Hackschnitzelbunker, mit automatisierter Entladung über einen hydraulischen Schubboden. Er bietet gleichzeitig eine Transport- und Lagermöglichkeiten. Mit der betriebsfertigen Anlieferung und werden lange Umladezeiten reduziert.



**Schubboden-container**

### Hackschnitzellager

Für kleinere Mengen Hackgut eignen sich Schirmschoppen oder alte Ställe, während für größere Mengen luftige Hallen empfohlen werden. Durch Boxen ist eine einfache Sortierung möglich. Geschlitzte Wände und großzügige Öffnungen sorgen für gute Belüftung und einfaches Be- und Entladen.



**Hackschnitzel-lager**



**Hier mehr erfahren!**

# INNOVATIVE TECHNIK

## HEIZOTRUCK

Unsere Vorführmaschinen Heizotruck V1 und V2

Wenn Sie unsere Heizotrucks live erleben möchten, können Sie jederzeit einen Termin vereinbaren unter der Telefonnummer 0049 (0) 2542 8693-500

---

Heizotruck V1 - Forstwirtschaft



Heizotruck V2 - Landwirtschaft





# Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

## Heizotruck V1 - Forstwirtschaft



### Serienausstattung

- 6-Zylinder-MB-Motor 375 kW (510 PS)
- 16-Gang-Getriebe mit Power Shift 3
- Gesamtgewicht 18.000 kg / Klimatisierung
- Standheizung
- Radio
- Navigationssystem
- CD-Player
- Telefonische Vorbereitung
- Bluetooth
- Fleetboard
- Planetarische Achse
- ABS kann ausgeschaltet werden
- Differentialsperre in beiden Achsen



# Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

## Heizotruck V2 - Landwirtschaft



### Serienausstattung

- Heckzapfwelle
- Load-Sensing
- Rückfahrkamera
- Druckluftschlauchrolle
- Panoramascheibe
- Frontanbauplatte
- Kombitank



### Serienausstattung

- Beleuchtungspaket LED
- Bereifung 14.00 R20  
+ 1 Satz Ihrer Wahl
- Anhängerkupplung Bolzen Ø 38
- 12V Spannungswandler
- Kupplung K80 mit K50
- Wendelüfter



### Optionale Ausstattung

- ISO-Bus Schnittstelle
- Sattelplatte
- Warnblitzer
- Rundumleuchte
- Fronthydraulik
- Werkzeugkiste
- Ackerschlepperreifen  
495/70 R24



### Mehr Aufnahmemöglichkeiten

- Sattelplatte
- Anhängerkupplung Bolzen Ø 38
- Kugelkopfanhängung K80 / K50  
mit Zwangslenkung
- Fronthydraulik  
(für z.B. Schneeschild)
- diverse Anhänger

### Mehr Anschlussmöglichkeiten

- 5 x doppelwirkend am Heck
- 3 x doppelwirkend an der Front
- echtes Load-Sensing m.  
220 l/min
- Durchflussmengenregulierung
- Hydraulikfunktionen durch  
Multifunktionsarmlehne



### Mehr Fahrkomfort

- bis zu 80 km/h
- LoF Zulassung möglich
- perfekte Straßenlage
- komfortable LKW-Kabine
- hoher Lenkeinschlagwinkel
- Wartungsintervall alle 1.000h
- hohe Leistung, niedriger  
Verbrauch

### Mehr Arbeitsleistung

- bis 510 PS Antriebsleistung
- diverse Bereifungen
- positive Gewichtsverteilung von  
Front zu Heckbereich (70/30)
- großer Aktionsradius beim Kran
- perfekte Übersicht beim Hacken
- Radstand: 3.900 mm



Der Heizotruck basiert auf einem Mercedes Arocs 2051. Er wurde speziell für anspruchsvolle Tätigkeiten im Agrar- und Forstbereich entwickelt. Der LWK ist mit einer Serienleistung von 350 kW und 3800 Nm und Allradantrieb ideal geeignet für die Arbeit im Wald. Er besitzt eine leistungsfähige Hydraulik mit verschiedensten Aufnahmevorrichtungen für landwirtschaftliche Zubehörgeräte und den Winterräumdienst.

Der Heizotruck V2 – Perfekt für Feldarbeit und den Einsatz landwirtschaftlicher Anbaugeräte mit integrierter Zapfwelle.



# Heizotruck

Spezialfahrzeug für Landwirtschaft, Forstwirtschaft & Kommunaldienst

## Technische Daten

<b>Einsatzschwerpunkt</b>	Landwirtschaft: z.B. Zugmaschine für Sattel, Großhänger, Presse uvm. Forstwirtschaft: z.B. Antrieb einer Holzhackmaschine bis 510 PS Kommunaldienst: z.B. Winterdienst
<b>Leergewicht</b>	10.500 - 11.200 kg je nach Ausstattung
<b>Serienausstattung</b>	Mercedes-Benz Arocs 2045 - 2051 4×4 Radstand: 3.900 mm Zuschaltbarer Allrad mit Diff.-Sperrern (Vorder- und Hinterachse) Automatisiertes 16-Gang Powershift 3 Getriebe Kombitank: 420 Diesel / 200 Hydrauliköl Federung Vorderachse: Blattfederung Federung Hinterachse: Vier-Balg-Luftfederung Zulässige Höchstgeschwindigkeit: 60 - 80 km/h (je nach Zulassung)
<b>Modifikationsoptionen</b>	Einbau Load-Sensing-Hydraulik, Hydraulikpumpe 130 cm <sup>3</sup> 5 doppelwirkende proportionale Hydraulikzellen mit Mengenregelung Load-Sensing Anlage Kugelumkupplung K80 mit K50 für Zwangslenkung Anhängelumkupplung mit 38er Bolzen Arbeitsscheinwerfer hinten und vorne Winterdienstplatte mit drei doppelwirk. Hydraulikanschlüssen und Beleuchtung Eintragung als LoF Zugmaschine bzw. LoF Ackerschlepper ISO-BUS Terminal Rückfahrkamera Kardanwellenschutz Sattelplatte Fronthydraulik diverse Aufbauten möglich Heckzapfwelle 1000 U/min bei 1600 Motor-U/min <b>Umbereifung VA:</b> 445/65 R 22,5 - 90 km/h 560/60 R 22,5 - 65 km/h 495/70 R 24 - 90 km/h <b>Umbereifung HA:</b> 600/50 R 22,5 - 90 km/h 750/45 R 22,5 - 65 km/h 495/70 R 24 - 90 km/h 750/45 R 26,5 - 70 km/h



# Das Technikwunder

Steckdosen 3-polig mit 12V

Kupplungshauptbremse rot/gelb

Anhängersteckdose 15-polig mit 24 V

2x DW mit 65 l / min

Pumpenanschluss, Tank, Lasterkennung

Kupplungshauptbremse rot/gelb

2x 3-polige Steckdose mit 12 V

Pumpenanschluss, Tank, Lasterkennung

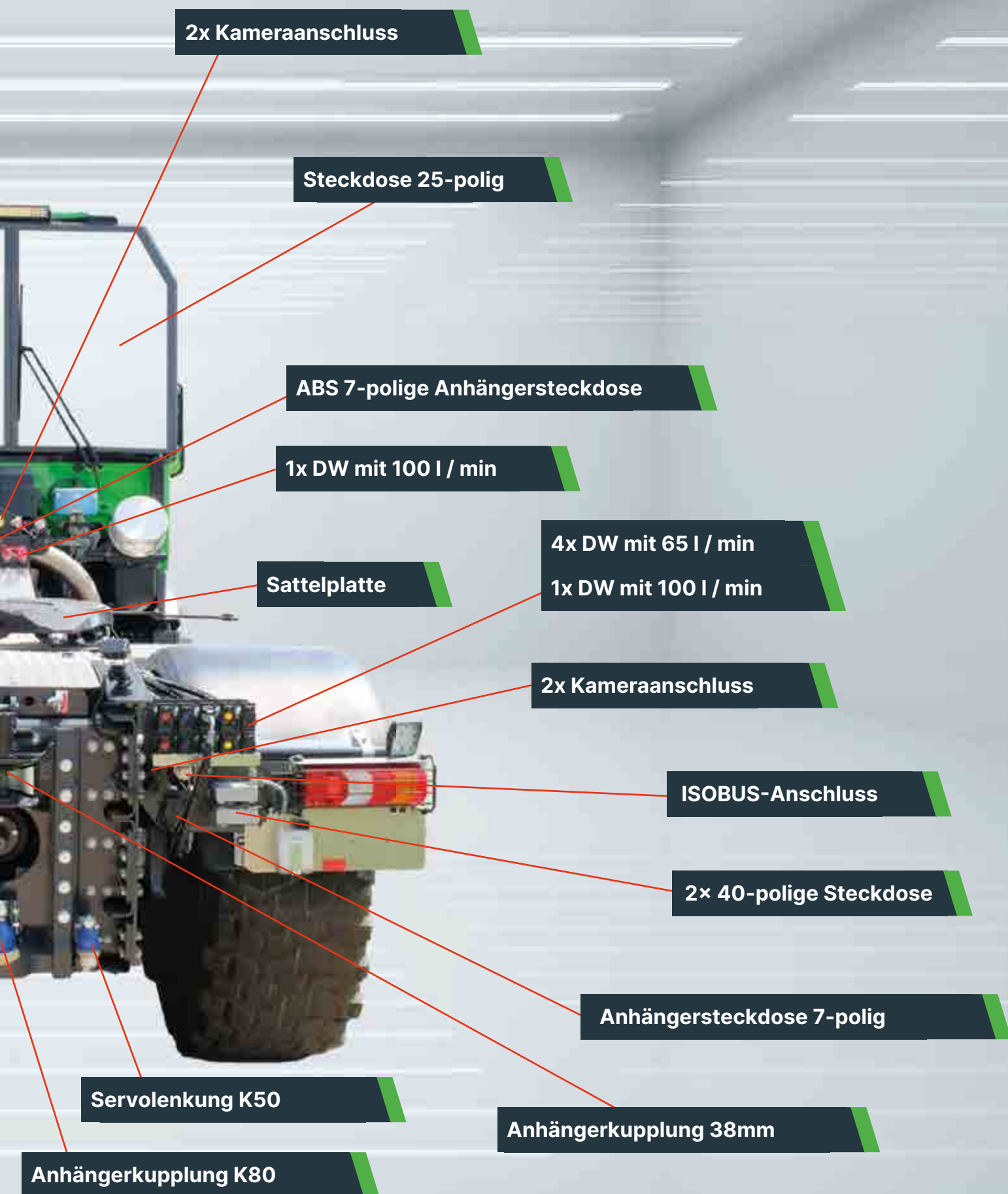
Duomatik

Anhängersteckdose 13-polig mit 12 V

Anhängersteckdose 15-polig mit 24 V

Antriebswelle





# AGROTRUCK

## MAN TGS.18.520

Das Beste aus beiden Welten für Ihren Betrieb



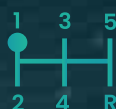
Beeindruckende Leistungsreserve mit 520 PS



Abgestimmt für Feld- und Straßenbetrieb



Lof-Zulassung auch mit 80 km/h möglich



MAN TipMatic 2820 OD mit Offroad



520 PS | Leistung bei 1800 h/min



89 km/h | Höchstgeschwindigkeit



40.000 kg | zulässiges Gesamtzuggewicht

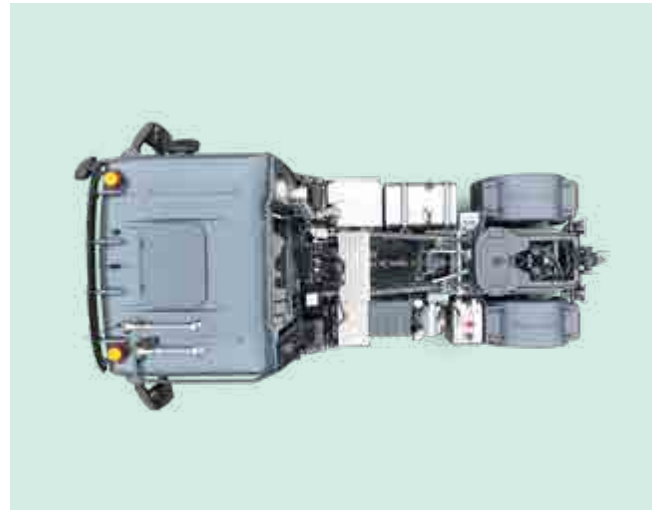


# AgroTruck MAN TGS 18.520 4x4 BLS

## Das Konzept

In einer Zeit steigender Kraftstoff- und Energiepreise werden Lkw für Transportaufgaben in der Landwirtschaft immer wichtiger. Zu diesen Aufgaben gehört der reibungslose Warenfluss zwischen Hof, Feld und Lagerhaus. Hier zeichnet sich der Agrotruck durch seine hohe Nutzlast und niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Mit erstklassigem Fahrkomfort und der ausgeprägten hohen Fahrgeschwindigkeit eines Lkw bietet er eine Allround-Lösung für die Anforderungen der modernen Landwirtschaft. Der Agrotruck hilft, die ständig steigenden Transportanforderungen und Kosten souverän zu bewältigen und gleichzeitig die Effizienz und Produktivität zu steigern.



- ✓ Leistung und Kraft für effizienten Transport
- ✓ Vielseitigkeit und Manövrierfähigkeit für unterschiedliche Anwendungen
- ✓ Komfort, Sicherheit und Akzeptanz



# BINDER GROSSFEUERUNGS- ANLAGEN BIS ZU 20 MW



Hoher Wirkungsgrad  
von über 92%



Viele Sonderbrenn-  
stoffe möglich

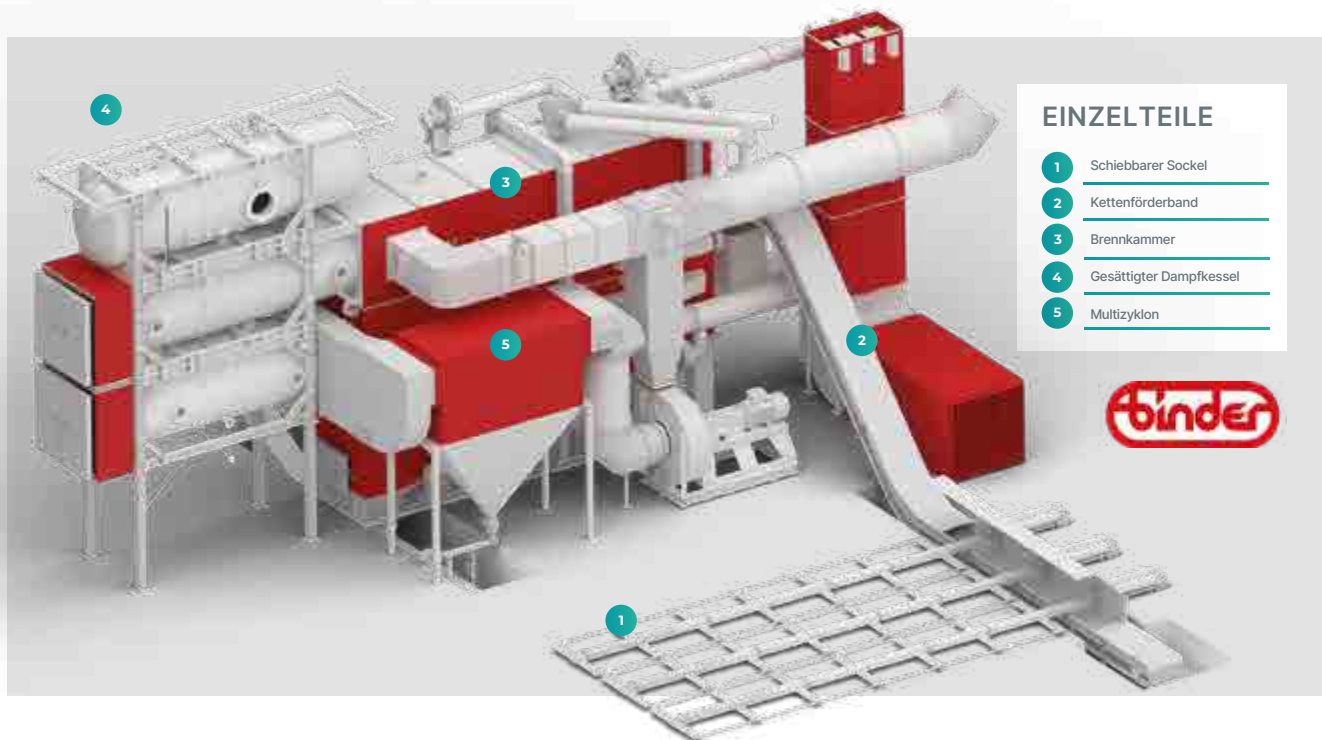


Individuell anpassbar  
und planbar



Leistungsbereich von  
500 kW bis 20 MW





Je nach verwendetem Brennstoff setzen wir bei der Planung Ihrer Kesselanlage unterschiedliche Feuerungssysteme ein. In Kombination mit dem entsprechenden Kesseltyp und der passenden Austrags- und Förder-technik passen wir die Anlage optimal an Ihre Anforderungen an. Alle einzelnen Module im Baukastensystem sind aufeinander abgestimmt. Darüber hinaus sind die einzelnen Komponenten zerlegbar und können so leicht transportiert und vor Ort montiert werden.

Das bedeutet maximale Flexibilität in der Planung und höchste Effizienz im Betrieb. Und wenn es noch individueller sein soll, sind wir flexibel und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung: Je nachdem, welchen Brennstoff Sie einsetzen wollen, bieten wir unterschiedliche Feuerungssysteme an. Für jeden Brennstoff gibt es ein passendes Feuerungssystem, das optimal auf den Brennstoff abgestimmt werden kann.

Hier sehen Sie die Beispielsysteme für unsere Warm- und Heißwassersysteme.



Besuchen Sie unsere Website für weitere Informationen und maßgeschneiderte Lösungen bis zu 20 MW.

[www.dpenergietechnik.com](http://www.dpenergietechnik.com)



Faustmann - Sankt Johann in Haide, 500 kW



**Inbetriebnahme**

2019



**Kesselleistung**

500 kW



**Wärmelieferung**

ca. 1400 MWh/a



**Hackgutmenge**

4.270 t/a



**Inbetriebnahme**

2022



**Kesselleistung**

750 kW



**Wärmelieferung**

ca. 1.350 MWh/a



**Hackgutmenge**

540 t/a



Wilhelm Schimmel Pianofortefabrik, 750 kW



Pezinok - Slowakei, 1100 kW und 1900 kW



**Inbetriebnahme**

2016



**Kesselleistung**

3.000 kW



**Wärmelieferung**

ca. 10.555 MWh/a



**Hackgutmenge**

4.200 t/a



**Inbetriebnahme**

2019



**Kesselleistung**

4.000 kW



**Wärmelieferung**

ca. 10.000 MWh/a



**Hackgutmenge**

4.270 t/a



Staatliche / Öffentliche Einrichtung, 4.000 kW



# Mögliche Brennstoffe



Die einfache Verbrennung von Hackschnitzeln stellt heute keine besondere technische Herausforderung dar. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen gehen wir einen Schritt weiter, indem wir auf die Verwendung von Rohstoffen setzen, die heute regional

verfügbar und kostengünstig sind. Diese Vision erfordert nicht nur umfangreiches Fachwissen und Erfahrung, sondern auch den Einsatz modernster Technik. Regionale Verfügbarkeit vermeidet lange Transportwege und spart damit zusätzlich  $\text{CO}_2$ .



Hackschnitzel



Industriepellets



Altholz, Kategorie A1



Grünschnitt



Hobelspäne



Prozessabfälle



Siebüberläufer



Kurzumtrieb

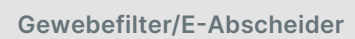


Kirschkerne

# 1000 MÖGLICHKEITEN DER BIOMASSE

- 1 Schubboden Fördertechnik**  
Bei der Beispielanlage aus unserem Schema wird der Brennstoff mittels einer Schubbodenaus-  
tragung aus dem Brennstofflager gefördert. Der  
Schubboden ist in der Länge angepasst und wird  
hydraulisch betrieben. Über einen Brennstoff-  
kratzkettenförderer (BKKE) wird der Brennstoff  
zur Feuerung transportiert.
- 2 Feuerungssysteme**  
Professionelle Biomasseverbrennungsanlagen  
werden immer individuell geplant und bestehen  
aus verschiedenen Komponenten. Je nach  
Brennstoff unterscheiden sich Feuerung und  
Wärmetauscher, sodass man auf verschiedene  
Anforderungen flexibel reagieren kann. Das Feuerungssystem wird entweder als Unterbau oder  
nebenstehende Brennkammer ausgeführt. Hier  
wird der Brennstoff entzündet und gibt die heißen  
Rauchgase an den Wärmetauscher weiter.
- 3 Wärmetauscher**  
In dem nachgelagerten Wärmetauscher erfolgt  
die Übertragung der in den heißen Rauchgasen  
enthaltenen Energie auf die Wärmeträgermedien.  
Wir bieten Biomassekessel mit bis zu 10.000 kW  
Leistung an. Die Möglichkeit, die einzelnen Kessel  
mit verschiedenen Feuerungssystemen zu  
kombinieren, ermöglicht es uns auch Leistungs-  
größen bis 20 MW umzusetzen.
- 4 Dampfturbine/Generator**  
Der erzeugte Dampf treibt eine Turbine an, welche  
über einen Generator Strom produziert. Die  
Restwärme des Dampfes wird an den Kondensator  
übergeben.
- 5 Kondensator**  
Um die Wärmeenergie für Prozesswärme oder  
Heizkreisläufe nutzbar zu machen, wird in dem  
Kondensator der Wasserdampf zu heißem Wasser  
kondensiert und an einen Pufferspeicher  
übergeben.
- 6 Pufferspeicher**  
In dem Pufferspeicher wird die Wärmeenergie in  
Form von heißem Wasser zwischengelagert. Von  
hier aus wird das heiße Wasser über den Vorlauf  
in ein Fernwärmenetz eingespeist und steht so  
den privaten Heizkreisläufen und den Prozess-  
wärmenetzen in der Industrie zur Verfügung.  
Über den Rücklauf gelangt das kalte Wasser wieder  
zurück in den Pufferspeicher. Von dort wird  
es zum erneuten Verdampfen wieder dem Kessel  
zugeführt.
- 7 Ascheaustragung**  
Die bei der Verbrennung entstandene Asche fällt  
aus dem Feuerraum in einen Ascheförderer und  
wird von dort direkt in einen Roll- oder Absetz-  
container befördert. Letzterer wird direkt vom  
LKW unter der Andockstation platziert.
- 8 Multizyklon**  
Der Gasstrom wird in einen oder mehrere Zyklon-  
behälter geleitet, in denen sich durch Zentrifugal-  
kraft die Feststoffe von dem Gas trennen. Die  
abgetrennten Feststoffe sammeln sich im Zyklon-  
behälter und können von dort aus entnommen  
werden. Der gereinigte Gasstrom wird anschlie-  
ßend weitergeleitet.
- 9 E-Abschneider/Gewebefilter**  
Die Staubteilchen werden mittels elektrostatischer  
Aufladung oder Gewebeschläuchen gebunden  
und regelmäßig mechanisch abgetragen.
- 10 Rauchgaskondensation**  
Ein optimaler Rauchgaskondensator kühlt die  
Abgase von Heizungsanlagen oder Kraftwerken  
ab und nutzt den Kondensationsprozess, um  
latente Wärme freizusetzen. Dadurch kann der  
Wirkungsgrad der Anlage gesteigert und Brennstoff  
eingespart werden.
- 11 Kamin**  
Die Rauchgase wurden thermisch verwertet und  
durch modernste Filtertechnik aufbereitet. Sie  
können nun unbedenklich abgeleitet werden.





# HEIZTECHNIK WÄRMEPUMPEN UND NAH- UND FERNWÄRME



Effizientes heizen  
und kühlen



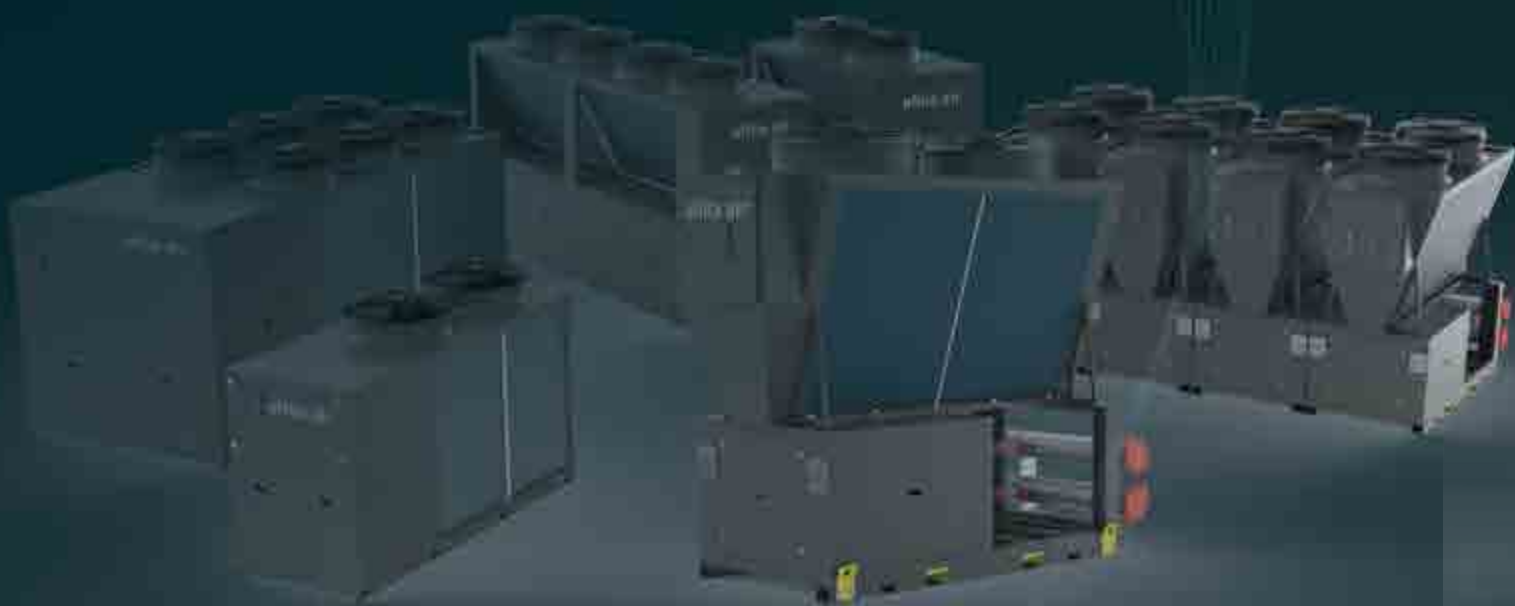
Unterschiedliche  
Wärmequellen



Platzsparende  
Bauweise



Leistungsstark  
und effizient





# Wärmepumpen

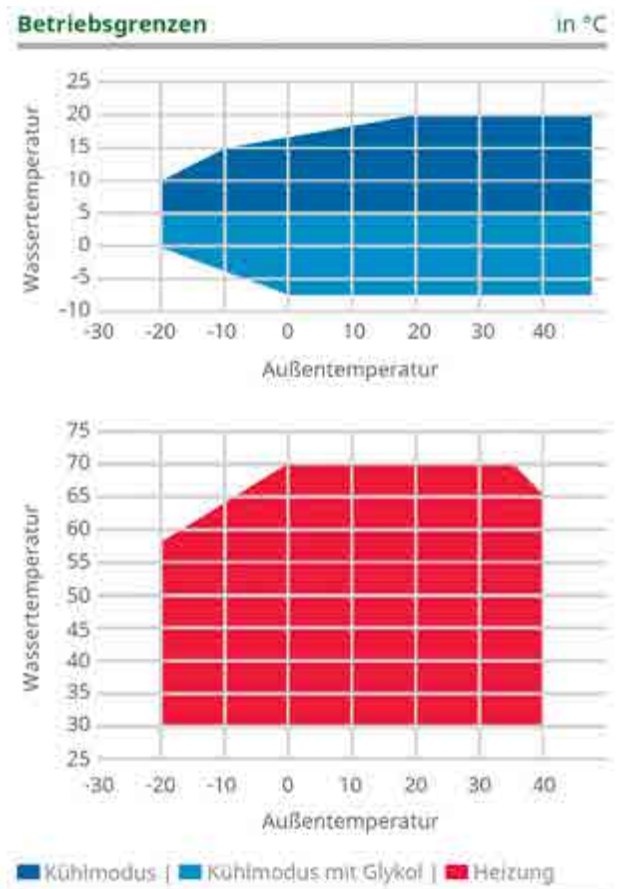
## Hocheffiziente Luft-Wasser-Wärmepumpen

Heizleistung von 89 bis 888 kW

Die R290 ist eine modulierbare Luft-Wasser-Wärmepumpe für den Außenbereich, die sowohl für Heiz- als auch Kühlanwendungen optimiert wurde. Die R290 kann reversibel zwischen Heizen und Kühl-Betrieb umschalten. Durch den Einsatz des umweltfreundlichen Kältemittels Propan (R290) und die minimal benötigte Kältemittelfüllmenge pro Modul bietet diese Serie eine besonders sichere und nachhaltige Lösung für vielseitige Anwendungsbereiche.

Das modulare Konzept der R290 ermöglicht die Kombination von bis zu 10 Einheiten, um die Kapazität flexibel zu erweitern. Jede Einheit arbeitet mit ihrem eigenen Kältekreislauf, wodurch Kältemittelverluste durch eventuelle Leckagen minimiert werden. Außerdem können Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten ohne Betriebsunterbrechung der übrigen Einheiten durchgeführt werden.

Die R290 kann Vorlauftemperaturen von bis zu 70°C erreichen und arbeitet selbst bei Außentemperaturen bis -20°C effizient. Scrollverdichter der neuesten Generation gewährleisten zudem eine hohe Effizienz, auch im Teillastbetrieb.





Leitungsverbindungen



Rollenversand



Rollenlager



Rollenlager

## Nah- und Fernwärme

Die Nah- und Fernwärme hat in den letzten 30 Jahren immens an Bedeutung gewonnen und ist heute ein fester Bestandteil unseres modernen Verständnisses von rationeller und nachhaltiger Energienutzung. Die Grundidee von Nah- und Fernwärme ist, Wärmequellen und Verbraucher räumlich trennen zu können. Die Wärme wird über Wärmenetze zu Verbrauchern transportiert, die viele Kilometer entfernt angesiedelt sein können. Erst dadurch werden bestimmte Formen einer wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Wärmeversorgung möglich. Wärmenetze ermöglichen beispielsweise:

- die Nutzung von Abwärme aus der Stromproduktion (Kraft-Wärme-Kopplung), die ansonsten verloren gehen würde
- die Nutzung industrieller Prozessabwärme, die ansonsten verloren gehen würde.
- die Nutzung großer Geothermievorkommen
- die Integration aufwendiger Technik zur Abgasreinigung, die oft nur in Großanlagen wirtschaftlich einsetzbar ist.
- die Nutzung von Brennstoffen, deren Einsatz mit erhöhtem Arbeitsbedarf verbunden ist (z.B. bestimmte Formen der Biomasse). Für den Verbraucher funktioniert die Fernwärme stets vollautomatisiert.

- die Integration großer Wärmespeicher in die Wärmeversorgung

Wärmespeicher können beispielsweise helfen den Kraftwerksbetrieb zu vergleichmäßigen (bei KraftWärme-Kopplung) und damit bessere Nutzungsgrade zu erzielen. Außerdem können tageszeitliche Schwankungen in der Wärmeverfügbarkeit ausgeglichen werden (z.B. bei großen Solaranlage). Zusätzlich können Wärmespeicher genutzt werden, um temporäre Stromüberproduktion (z.B. aus Windkraft oder Photovoltaik) in Wärme umzuwandeln und für Heizzwecke sinnvoll zu verwenden. Die Speicherung von Wärme kann im Einzelfall billiger sein, als die Speicherung von Strom, z.B. in Batterien oder Pumpspeicherkraftwerken. Die Fernwärme versorgt dabei vor allem Wohngebäude, öffentliche Einrichtungen und Industriebetriebe mit Wärme zur Raumheizung und Warmwasseraufbereitung, indem die Wärme vom Erzeuger mittels Rohrleitung zum Verbraucher geleitet wird - sauber, energieeffizient und emissionsarm! isoplus produziert in modernsten Fertigungsanlagen seit über 35 Jahren Kunststoffmantelrohre und gehört zu den führenden Herstellern in Europa. Ergänzt wird unsere Kompetenz durch ein umfangreiches Serviceangebot.



Stangenlager





## Unterschied zwischen Nah- und Fernwärme

Die Unterscheidung zwischen Nahwärme und Fernwärme ist vor allem sprachlicher Natur. Unter den Begriff Nahwärme fallen kleinere dezentrale Wärmenetze, während als Fernwärme größere Netze bezeichnet werden, die meist große Transportleitungen beinhalten. Technisch ist diese Unterscheidung allerdings nicht von großer Bedeutung. Die grundlegende Funktionsweise ist für beide Typen von Wärmenetzen die gleiche. Auch gibt es keine weltweit einheitliche Definition bis zu welcher Leitungslänge man von Nahwärme spricht, und ab welcher Länge von Fernwärme.



## Einzelne Leitung

Art.-Nr.	DN	Leitung	Zoll	Kelvin	Strom		Lieferlänge m max. Rolle
RFXOPHS25Z	20	25/75	3/4	20	14	kW	360
RFXOPHS32Z	25	32/75	1	20	27	kW	360
RFXOPHS40Z	32	40/90	1 1/4	20	50	kW	250
RFXOPHS50Z	40	50/110	1 1/2	20	90	kW	250
RFXOPHS63Z	50	63/125	2	20	170	kW	170
RFXOPHS75Z	65	75/140	2 1/2	20	265	kW	150
RFXOPHS90Z	80	90/160	3	20	425	kW	140
RFXOPHS11Z	100	110/180	3 1/2	20	740	kW	85

## Doppelte Leitung

Art.-Nr.	DN	Leitung	Zoll	Kelvin	Strom		Lieferlänge m max. Rolle
RFDXOPHS20Z	15	25+20/75	1/2	20	unter 14	kW	360
RFDXOPHS25Z	20	25+25/90	3/4	20	14	kW	250
RFDXOPHS32Z	25	32+32/110	1	20	27	kW	250
RFDXOPHS40Z	32	40+40/125	1 1/4	20	50	kW	170
RFDXOPHS50Z	40	50+50/160	1 1/2	20	90	kW	140
RFDXOPHS63Z	50	63+63/180	2	20	170	kW	85

# STROMERZEUGUNG PHOTOVOLTAIKANLAGEN



Niedrige  
Betriebskosten

---



Kein zusätzlicher  
Landverbrauch

---



Sehr geringer  
Wartungsaufwand

---



Hoher Wirkungsgrad  
> 90%

---



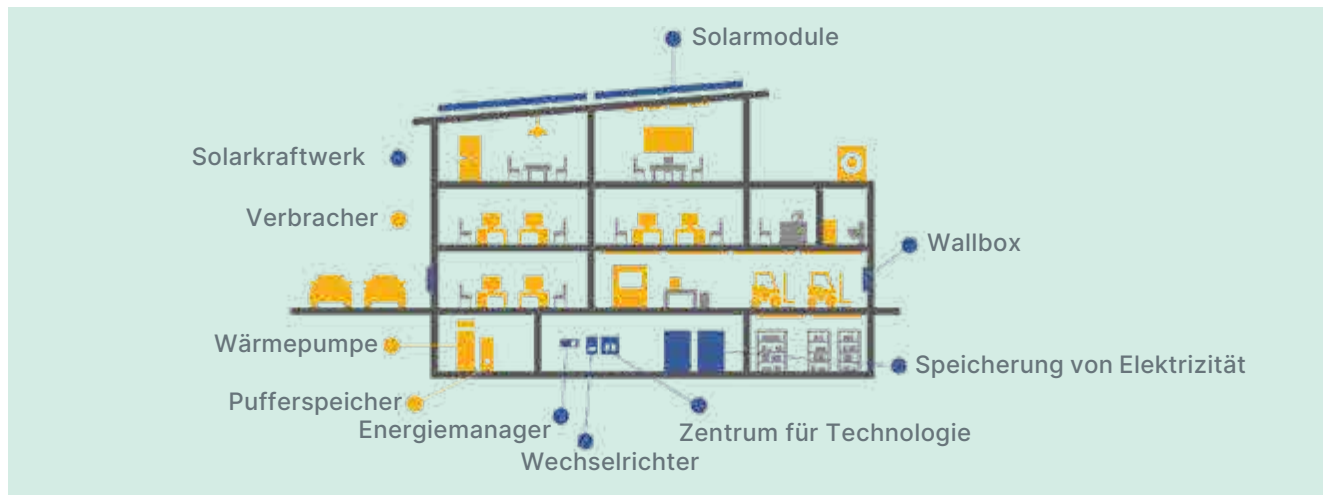


# Photovoltaikanlage

## Photovoltaik

Nach dem endgültigen Aus für Atomkraft in Deutschland ist der Begriff Photovoltaik in aller Munde. Der Umstieg auf erneuerbare Energiequellen ist ohne die Photovoltaik gar nicht denkbar. Denn die Photovoltaik ist eine nachhaltige und umweltfreundliche Alternative

die Sonnenenergie in Strom zu verwandeln. Leistungsoptimierte Solarzellen mit immer besseren Wirkungsgraden sorgen dafür, dass sich die Nutzung der Solarenergie auch in Deutschland lohnt.



## Funktionsweise der Photovoltaik

Mit einer Photovoltaikanlage wird über den sogenannten photoelektrischen Effekt in den Solarzellen Strom produziert. Eine einzige Solarzelle produziert jedoch nur wenig Strom, sodass mehrere Solarzellen in Photovoltaik Modulen zusammengefasst werden. Um den gewonnenen Gleichstrom zu nutzen, wird ein Wechselrichter benötigt, der den Strom in Wechselstrom verwandelt. Im Gegenzug für die Einspeisung ins öffentliche Stromnetz erhält der Betreiber die Photovoltaik Einspeisevergütung.

## Planung

Wer sich für eine Photovoltaikanlage entscheidet, sollte vorab einige Fragen klären. Schließlich soll die Anlage mindestens 20 Jahre Solarstrom produzieren und Gewinne erwirtschaften. Folgende Punkte müssen bei der Planung berücksichtigt werden:

- Verfügbare Dachfläche, Ausrichtung und Neigung
- Art und Qualität der Photovoltaik Module
- Investitions- und Betriebskosten
- Finanzierung mit Eigen- oder Fremdmitteln?
- Einspeisevergütung und sonstige Fördermittel

**Landwirtschaftlicher Betrieb, Velen,  
143 kWp, Baujahr 2017**

Für unseren Kunden Hr. Sieverdingbeck in Velen hat unser Team eine optimierte Eigenverbrauchsanlage installiert. 529 Solarmodule mit einer Gesamtleistung von 143 kWp erzeugen hier Tag für Tag günstigen Solarstrom für den landwirtschaftlichen Betrieb. Die Komponenten bei diesem Projekt stammen aus deutscher Produktion, z.B. die Wechselrichter vom renommierten Hersteller SMA.



# Photovoltaikanlage

Metallbau, Kleve,  
213.4 kWp, Baujahr 2014

Herr u. Frau Krosse sind clevere Unternehmer. Mit der eigenen Solarstromanlage auf dem Firmendach haben Sie die Energiekosten massiv gesenkt. Der Großteil des Stroms wird direkt verbraucht, wenn die Produktionsmaschinen des Maschinenbauunternehmens genutzt werden. Nur der Überschuss wird in das Netz gegen eine Vergütung eingespeist. Das besondere bei dieser Anlage ist die Kombination verschiedener Ausrichtungen/Dachflächen, um eine möglichst hohe Eigenverbrauchs- u. Autarkiequote zu erreichen. Die PV-Anlage verteilt sich auf einem großen Flachdach mit Ost/West-Aufständigung, einer zusätzlichen Südbelegung auf dem angrenzenden Gebäude und verschiedener Fassadenanbringungen. Der Eigenverbrauch bei diesem Projekt liegt bei knapp 70%.



Landwirtschaftlicher Betrieb, Heiden,  
289 kWp, Baujahr 2017

Für einen Investor haben wir diese Anlage von der Projektentwicklung inkl. Dachflächennutzungsvertrag bis hin zur praktischen Umsetzung realisiert. Das Investorenmodell bietet Vorteile für den Dachflächeneigentümer (sichere Pacht ohne Risiko über 20 Jahre) und für den Investor (gesicherte Einspeisevergütung über das EEG für die nächsten 20 Jahre)



Gewächshaus, Reken,  
749 kWp, Baujahr 2017

Für unseren Kunden Hr. Kaiser in Reken nahe Münster hat unser Team in enger Zusammenarbeit mit K2 Systems eine Sonderkonstruktion entwickelt, um eine leistungsstarke PV Anlage auf Gewächshäusern aufzustellen. 2.499 Solarmodule mit einer Gesamtleistung von 749,7 kWp erzeugen hier Tag für Tag günstigen Solarstrom. Reizvoll an diesem Projekt war die Befestigung des Montagesystems an das vorhandene Metallgerüst. Es wurde ein spezieller Winkel entworfen, der das Gerüst des Gewächshauses mit der notwendigen Schiene verbindet und für eine entsprechende Tragfähigkeit sorgt.





# Photovoltaikanlagen

Solarenergie ist saubere Energie

## Solarenergie ist saubere Energie

Sie spart große Mengen des Treibhausgases Kohlendioxid, das bei der Stromerzeugung und beim Heizen mit Kohle, Gas oder Öl entsteht. Damit leistet Solarenergie einen enorm großen Beitrag zum Schutz des Weltklimas.

## Lohnt sich eine PV Anlage und was verbessert sich dadurch?

Mittlerweile ist der Strom vom Dach kostenmäßig weit unter dem Preis angelangt, den alle Energieversorger verlangen. Wir sprechen hier von <8 Cent pro kWh Gestehungskosten aus der PV Anlage und weniger. Somit ist der selbst erzeugte Strom vom eigenen Dach um einiges günstiger als zugekaufter Strom. Das ist für viele Verbraucher eine neue Situation, zumal es fast alle Bundesbürger in den letzten Jahrzehnten gewohnt waren, sich den Strom einfach ins Haus „liefern“ zu lassen. Wir helfen Ihnen, Ihr eigenes Sonnenkraftwerk zu realisieren.

## Der saubere Strom aus Ihrem individuell geplanten Kraftwerk

Je nach Kundenwunsch, Strombedarf und Anforderung an die baulichen Gegebenheiten, haben wir verschiedene Produkte im Programm. Von der Standard-Anlage bis hin zu den Premium-Modulen. Diese Module haben weltweit den höchsten Wirkungsgrad und damit bis zu ca. 20% höhere Erträge als Standard-Komponenten!

## Für jeden Dachaufbau und Boden das passende Gestell

Wir passen die Photovoltaikanlage an Sie und Ihre Gebäude oder Grundstücke an. Nicht umgekehrt. Egal ob Flachdächer mit Folie / Kies / Schweißbahnen oder Spitzdächer mit Ziegel / Blech / Wellfaserzement/ Kalzip Eindeckungen. Für jede Herausforderung haben wir die passende Lösung, die wir Ihnen anbieten können

## Hartmann Möbelwerke, Beelen ca. 750 kWp aus dem Jahr 2017

Das Unternehmen Hartmann Möbelwerke mit Sitz in Beelen, hat sich für den Bau einer PV Anlage entschieden um Stromkosten einzusparen und ihren Teil zur Energiewende beizutragen. Durch die flach montierte Unterkonstruktion werden die Dachflächen optimal ausgenutzt, um so viel schattenfreie Modulfläche wie möglich zu erhalten. Für die Zentralwechselrichter wurde eine Spezialkonstruktion von uns angefertigt und die Kabelwege wurden angepasst. Aufgrund der sehr guten Ergebnisse hat sich die Firma Hartmann Möbelwerke dazu entschlossen, auch die weiteren freien Dachflächen für PV zu nutzen und diese von uns planen und aufbauen zu lassen.



# Photovoltaikanlagen

Solarenergie ist saubere Energie



Sicon GmbH, Gescher ca. 500 kW PV

366 kW Neuanlage und 140 kW Neuaufbau Altanlage.

Die Firma Sicon GmbH aus Gescher, hat sich schon vor Jahren für unser Knowhow und eine Photovoltaikanlage entschieden. Nach dem Umzug des Unternehmens wurden die bestehenden PV Anlagen auf dem neuen Gebäude mit neu angepasster Unterkonstruktion samt Verkabelung wieder montiert. Die noch frei gebliebenen Flächen haben wir mit Modulen auf einem Ost / West Gestell belegt, um einen optimalen Eigenverbrauch zu generieren und den Zukauf von Strom zu senken. Durch unser Engagement während der Bauphase und After Sale Service nach Abschluss des Projekts, konnten wir mit Firma Sicon GmbH von uns überzeugen und noch einige weitere Projekte zusammen realisieren.





# STROMERZEUGUNG BLOCKHEIZKRAFTWERKE



Niedrige  
Betriebskosten

---



Kein zusätzlicher  
Landverbrauch

---



Sehr geringer  
Wartungsaufwand

---



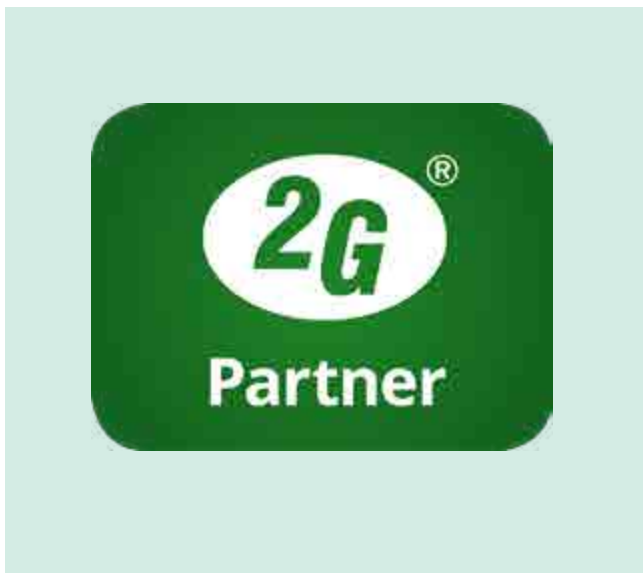
Hoher Wirkungsgrad  
> 90 %

---



### Die g-box. Profitables Erdgas-BHKW, 20 kW bis 50 kW

Die g-box ist das profitable Erdgas-BHKW von 2G im elektrischen Leistungsbereich von 20-50 kW. Sie wird als anschlussfertiges Kompaktmodul geliefert. Der Schaltschrank ist als separate Einheit am Modul ausgeführt. Alle Steuerungs- und Regelungsfunktionen sowie die Bedienelemente sind darin integriert. Der modulare Aufbau erleichtert die Einbringung und Montage. Die g-box arbeitet nicht nur höchst effizient, sondern dank einer komplett geschlossenen Schallkapsel auch sehr leise und ist damit auch für geräuschempfindliche Bereiche geeignet. Dank Brennwertnutzung erreicht sowohl die g-box 20 als auch die g-box 50plus einen Gesamtwirkungsgrad von über 100 Prozent.



### Die g-box auf einen Blick

- Erdgas BHKW Baureihe mit einer elektrischen Leistung von 20 kW bis 50 kW
- Betrieb mit Erdgas oder Biomethan; g-box 20 auch mit Flüssiggas
- Anschlussfertiges, superleises Kompaktmodul
- Lange Laufzeiten, zuverlässig und wartungsarm
- Energieeffizienzklasse A++ (nach EU-Richtlinie 2010/30/EU)
- Dank modularer Bauweise Einbringung in enge Gebäude möglich
- Komplett wassergekühlt, Zu- und Abluft nicht notwendig, sodass Installationskosten verringert werden
- Sehr wirtschaftlich durch hohen thermischen Wirkungsgrad dank Brennwerttechnologie (serienmäßig)

### Einsatzbereiche der g-box 20 und g-box 50plus

Die g-box ist für gewerblich genutzte Gebäude oder ganze Wohnanlagen mit einem Wärmeverbrauch von min. 120.000 kWh oder min. 12.000 Liter Öl im Jahr geeignet. Typische Einsatzbereiche sind:

- Hotels
- Seniorenzentren und Krankenhäuser
- Schulen und Kindergärten
- Einkaufszentren
- Schwimmbäder
- Verwaltungsgebäude
- Wohnanlagen

Ein paar Beispiele: Im Hotel SportSchloss Velen, einem Vier-Sterne-Superior-Hotel in Velen im Münsterland versorgen moderne Gas-Brennwertkessel in Kombination mit einer g-box 50 die Hotelanlage mit Strom und Wärme. Mit der Leistung der mit Erdgas betriebenen g-box 50 wird die Grundlast des Hotels im Sommerbetrieb gedeckt. Der erzeugte Strom wird weitestgehend im eigenen Hause genutzt. Mit der Wärme wird unter anderem das Schwimmbad beheizt. Im Bürogebäude der Offsetdruckerei der Axel Springer AG in Essen wird die g-box 50 zur Stromversorgung, Warmwasseraufbereitung und Heizungsunterstützung eingesetzt. Im traditionsreichen Stadion „An der Alten Försterei“, der Heimat des FußballZweitligisten 1. FC Union Berlin, liefert eine g-box 50 Energie für die zentrale Warmwasserversorgung der Haupttribüne sowie die Rasenheizungen im Stadion und auf dem Trainingsplatz. Im Schwimmbad der AQUAMARIS Strandresidenz Rügen werden mit der g-box nicht nur Energiekosten gespart. Jedes Jahr wird die gleiche Menge an CO2 Emissionen eingespart, die rund 400 Einfamilienhäuser ausstoßen.

### Welche Voraussetzungen müssen vor Ort erfüllt sein?

- Mindestens 8 m<sup>2</sup> große Aufstellfläche im Gebäude
- Gasanschluss (bzw. Flüssiggas bei g-box 20) ist vorhanden oder kann installiert werden
- Deckenhöhe des Aufstellraumes beträgt mindestens 1,95 m
- Mindestens 0,8 m breiter Zugang zum Aufstellraum.



# Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

g-box 20 und g-box 50 plus. Leistungen und Wirkungsgrade.

Typ	Konfiguration	Leistung		Wirkungsgrad		
		elektrisch	thermisch	elektrisch	thermisch	gesamt
g-box 20	as22-4	20 kW	44 kW	32,0 %	70,4 %	102,4 %
g-box 50plus	as80-4	50 kW	102 kW	34,5 %	70,1%	104,6 %



## Axel Springer

Kunde/Betreiber: Axel Springer AG  
Einsatzgebiet: Industrie- und Gewerbe  
Land: Deutschland  
Ort: Essen  
BHKW Typ: g-box 50  
Gasart: Erdgas  
elektrische Leistung: 50 kW  
thermische Leistung: 100 kW  
Installation: Bestandsgebäude

### Weitere Informationen:

Mit gewonnener elektrischer und thermischer Energie aus der g-box 50 werden namhafte deutsche Tageszeitungen gedruckt.



# Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

## Gut gelaunt und sparsam

Agenitor 408 versorgt das Allwetterbad in Ratingen mit Strom und Wärme.

„Das BHKW läuft und läuft und läuft.“

Georg Abraham | stellv. Leiter der Strom- und Wärmeproduktion | Stadtwerke Ratingen

Standort:	Ratingen
Betreiber:	Stadtwerke Ratingen GmbH BHKW
Typ:	agenitor 408
Gasart:	Erdgas
Elektr. Leistung:	360 kW
Therm. Leistung:	400 kW
Installation:	Schallkapsel/Beton- schallhaube

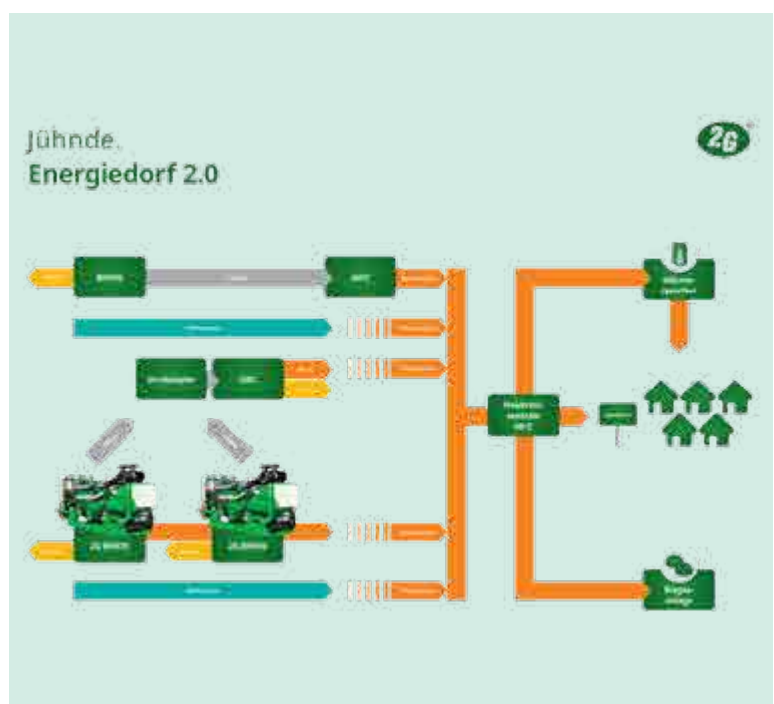


## Bioenergiedorf Jühnde eG

Kunde/Betreiber:	Bioenergiedorf Jühnde eG
Einsatzgebiet:	Biogasanlage
Land:	Deutschland
Ort:	Jühnde
BHKW Typ:	2x avus 500 plus
Gasart:	Biogas
elektrische Leistung:	2× 550 kW
thermische Leistung:	2× 526 kW
Installation:	Maschinenhaus

### Weitere Informationen:

Jühnde ist das erste Bioenergiedorf seiner Art in Deutschland. Auf Basis von Biomasse erzeugt das Dorf mit Hilfe zweier avus 500 plus (550 kW el. & 526 kW th.) aus dem Hause 2G doppelt so viel Strom wie sie selbst benötigen. Mit Hilfe eines Wärmekonzepts werden auch eine Vielzahl der ansässigen Häuser mit Wärme versorgt.





# Blockheizkraftwerke - BHKW

Referenzanlagen der Fa. 2G Energy AG

## Energieeffizient von Anfang an

Agenitor 406 erzeugt dezentral Strom und Wärme für das ETS Mischfutterwerk

„Die Zusammenarbeit hat hervorragend funktioniert.“  
Dipl.-Ing. Tobias Peselmann | Geschäftsführer pbr  
NETZenergie

Standort:	Ladbergen
Betreiber:	ETS Mischfutterwerk GmbH & Co. KG
BHKW Typ:	agenitor 406
Gasart:	Erdgas
Elektr. Leistung:	250 kW
Therm. Leistung:	304 kW
Installation:	Bestandsgebäude



## Kosten systematisch und nachhaltig einsparen

BEWITAL petfood deckt bereits über 70 % des Strombedarfs mit BHKW von 2G

„Wir wollen stetig mehr Energie und CO2 einsparen“  
Stefan Olthoff | Technischer Betriebsleiter BEWITAL  
petfood GmbH & Co. KG

Standort:	Südlohn
Betreiber:	BEWITAL petfood GmbH & Co. KG
BHKW Typ:	agenitor 408, aura 404
Gasart:	Erdgas
Elektr. Leistung:	360 kW, 100 kW
Therm. Leistung:	389 kW, 167 kW
Installation:	Schallkapsel



# Holzgas-BHKW

Die Holz-Kraft-Anlagen produzieren effizient Strom und Wärme nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung (KWK). Sie setzen sich aus dem Holzvergaser und einem Blockheizkraftwerk (BHKW) zusammen. Der erzeugte Strom wird vorzugsweise selbst verbraucht oder zu kalkulierbaren Vergütungen in das öffentliche Stromnetz eingespeist. Gleichzeitig wird Wärme produziert, die zum Heizen von Gebäuden oder beispielsweise zur Trocknung von Getreide oder Holz genutzt werden kann. Holz-Kraft-Anlagen nutzen naturbelassenes Holz zur CO<sub>2</sub>-neutralen Erzeugung von Strom und Wärme. Durch den patentierte Reformer werden Hackschnitzel unter Sauerstoffmangel bei 800 °C in Holzgas und Pflanzkohle umgewandelt. Dieses Holzgas wird gereinigt, abgekühlt und von einem Verbrennungsmotor genutzt, um einen Stromgenerator anzutreiben.

	HKA für 35 kW	HKA für 45 kW	HKA für 49 kW
Elektrische Leistung	35 kW	45 kW	49 kW
Thermische Leistung	79,5 kW	102,2 kW	111,3 kW
Brennstoffverbrauch*	0,9 kg/kWh <sub>el</sub>	0,9 kg/kWh <sub>el</sub>	0,9 kg/kWh <sub>el</sub>

\* Brennstoffverbrauch abhängig von der Qualität der eingesetzten Holz hackschnitzel. Stand der technischen Daten: 10/2018

## 1. Brennstoffzufuhr

Über Förderschnecken wird der Brennstoff vollautomatisch vom Brennstoffbunker in die Holz-Kraft-Anlage eingebracht. Über integrierte Metallabscheider in der Brennstoffschleuse können Fremdstoffe separiert werden. Eine weitere Förderschnecke transportiert das Hackgut zum Reformer.

## 2. Reformer

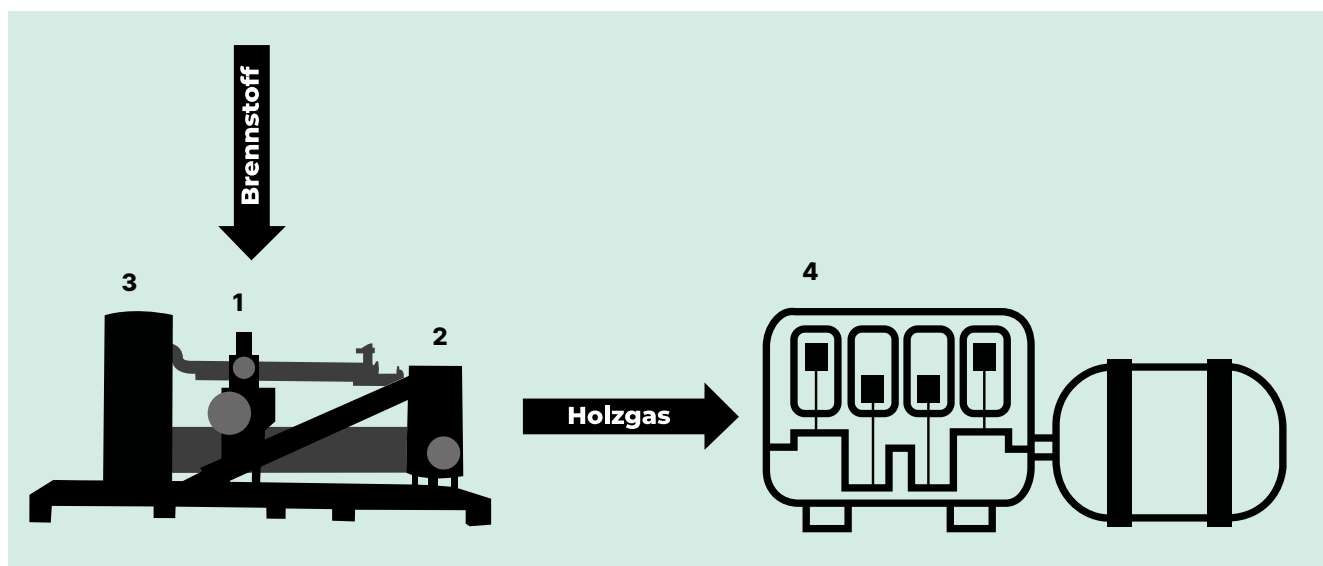
Im Reformer, dem Herzstück der Anlage, wird durch unser spezielles Pyrolyse-Verfahren nahezu teerfreies Holzgas erzeugt. Der innovative Reformeraufbau ermöglicht dabei eine hohe Brennstoffflexibilität. Durch ein kompaktes Glutbett mit Temperaturüberwachung garantieren wir eine geregelte Holzgaszerzeugung und damit den besonderen Wirkungsgrad unserer Anlagen.

## 3. Holzgas-Filter

Das erzeugte Holzgas wird über Wärmetauscher abgekühlt, bevor die Gasqualität durch den Re2-Gasfilter, mit integrierter Selbstreinigung, nochmals gesteigert wird.

## 4. Holzgas-BHKW

In einem robusten Motor wird das Gas nahezu rückstandslos verbrannt und in Bewegungsenergie umgesetzt. Wie ein Dynamo am Fahrrad verwandelt ein leistungsstarker Generator Drehbewegungen in Strom und Wärme und bewirkt eine hocheffiziente Kraft-Wärme-Kopplung.





# SPEICHERTECHNOLOGIE

## BATTERIESPEICHERSYSTEM



Lebensdauer von 30  
Jahren/ 8.000 Vollzyklen



Mit weiteren dp Pro-  
dukten kombinierbar



Die perfekte Ergän-  
zung zu PV-Modulen



Batteriespannung von  
575 bis 1.000 Volt



# Batteriespeichersystem

Bis 2050 wird unsere Energieversorgung hauptsächlich aus regenerativen Quellen wie Wind- und Wasserkraft, Sonnenenergie, Geothermie oder nachwachsenden Rohstoffen wie Biomasse abgedeckt. Damit uns die Energiewende gelingt, müssen wir nicht nur die Dichte an erneuerbaren Energiequellen weiter ausbauen, sondern auch der überschüssig produzierte Strom effizienter speichern. Mit unseren Batteriespeicher Lösungen speicherst Du den sauber gewonnen Solarstrom aus Deiner Photovoltaikanlage und machst Dich unabhängiger von den Energiekonzernen. Somit reduzierst Du Deine Stromkosten erheblich und entkommst den weiterhin steigenden Strompreisen. Das ist nicht nur wirtschaftlich, sondern auch umweltfreundlich!

## dp Energietechnik verlängert die Lebensdauer von Stromspeichern - Eine Revolution für Energiespeicher

Zudem haben viele Betriebe und Unternehmen Probleme mit Lastspitzen, welche die Energiekosten noch zusätzlich erhöhen. Da rechnet sich die Investition in einen Batteriespeicher schnell. Wir beraten Dich gerne und kümmern uns von der staatlichen Förderung bis hin zur Montage und nachfolgenden Servicearbeiten um Dein Projekt.

Mit unseren verschiedenen flexiblen Stromspeicher Modellen planen wir Dir dabei genau das System, das zu Deinem Energiehaushalt passt.



## Vorteile von modernen Speichersystemen mit Steuerungstechnologie

- Günstiger als Dieselaggregat
- Lastspitzenkappung
- Eigenverbrauchsoptimierung
- Günstige Stromzeiten nutzen
- Notstrom
- Nulleinspeisung
- Die perfekte Ergänzung zu gewerblichen OV-Dachflächen
- Geringer Platzbedarf
- Modularer Aufbau
- System ist flexibel und erweiterbar





# Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

## Reserven am Berg Off-grid-Nutzung von Batteriespeichern

### Auftraggeber:

Deutscher Alpenverein (DAV) /  
Coburger Hütte (1.920 Meter ü. NHN)

### Gewerbe:

Tourismus

### Besonderheiten:

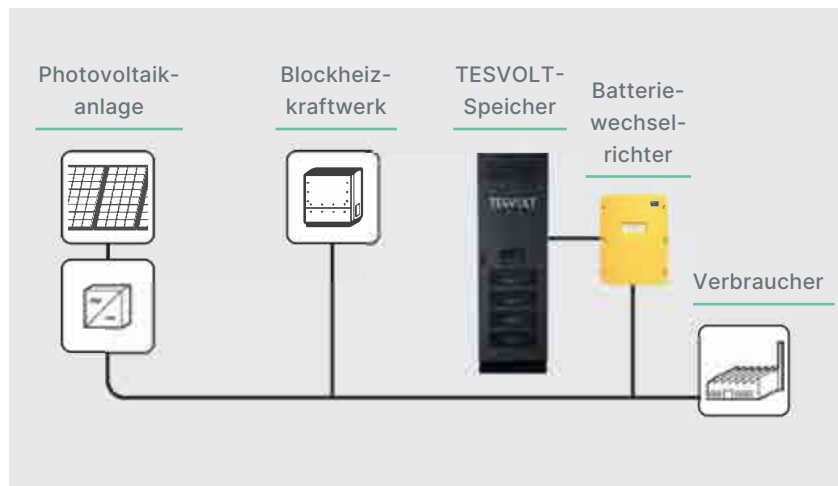
Stromversorgung ohne Netzanschluss  
dank Photovoltaik, Batteriespeicher  
und Blockheizkraftwerk

### Region, Land:

Mieming, Tirol, Österreich



Die Coburger Hütte bietet Wanderern auf über 1.900 Metern eine Übernachtungsmöglichkeit und wird nachhaltig versorgt: Ein Blockheizkraftwerk mit Rapsöl und ein Tesvolt TS 40 Speicher ermöglichen die Stromversorgung, selbst bei bedecktem Wetter. Mit ca. 200 kWh Tagesverbrauch in der Hauptsaison sorgt der Speicher für zuverlässige Energie ohne Unterbrechung – auch während der Installation im Vollbetrieb.



## Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	TS 48 V, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung:	77 kWh / 36 kW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-10 bis 50° C
Batteriewechselrichter:	SMA Sunny Island
Installateur:	StromVomDach Erl ( <a href="http://www.stromvondach.at">www.stromvondach.at</a> )

# Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

## Sicherer Strom für zuverlässige Warenströme

**Auftraggeber:**

Voigt Logistik

**Gewerbe:**

Transport- und Logistikunternehmen

**Besonderheiten:**

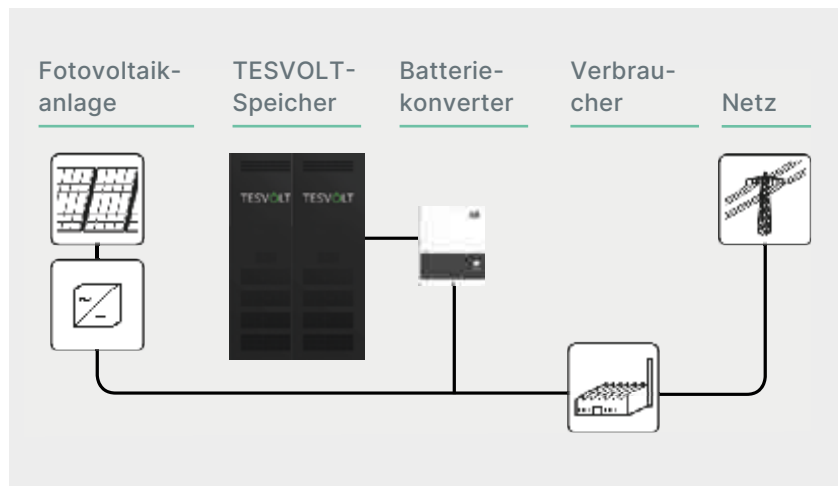
weiterer Ausbau der Leistung beabsichtigt, Ladestation für Elektroflurfahrzeuge

**Region, Land:**

Neumünster, Deutschland



Voigt Logistik ist eine der größten Speditionen in Schleswig Holstein. Im Herbst 2018 errichtete das Unternehmen eine neue Umschlaghalle mit einer 251 kWp-Photovoltaikanlage auf dem Dach. Da die genauen Verbrauchswerte der neuen Halle zunächst nicht bekannt waren, lag ein großes Augenmerk der Projektplanung auf der Erweiterbarkeit. So montierte die Bernd Ickert Elektroanlagen GmbH zwei Lithium-Ionen-Batteriespeicher vom Typ TS HV 70 der Firma TESVOLT mit einer Kapazität von 403 kWh und einer Leistung von 120 kW.



## Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	TS HV 70, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung	403 kWh (84 Module), 120 kW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-10 bis 50° C
Batteriewechselrichter:	2x SMA Sunny Tripower Storage 60
Installateur:	Bernd Ickert Elektroanlagen GmbH



# Batteriespeicher für Landwirtschaft, Gewerbe & Industrie

Mit Batteriespeicher von der Energiewende profitieren & Risiken minimieren

## Kommune als Energieversorger - Grid Management mit Batteriespeichern

**Auftraggeber:**  
West Sussex County

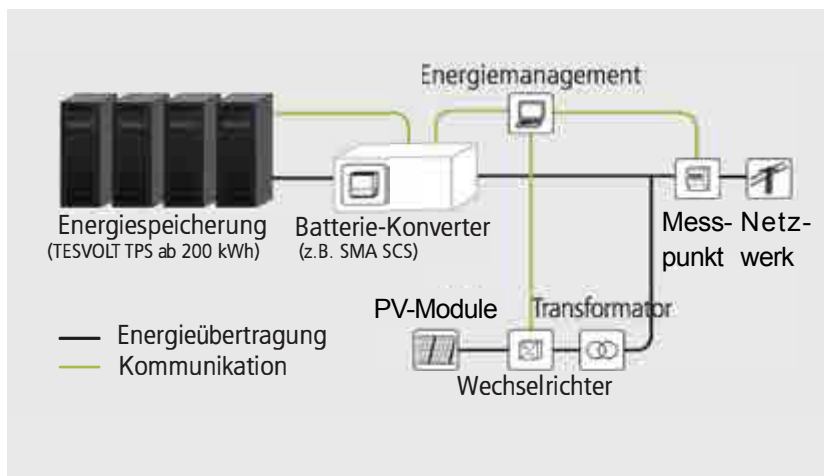
**Branche:**  
Öffentliche Energieversorgung

**Besonderheiten:**  
Kommunales Batteriespeicherprojekt in Großbritannien

**Region, Land:**  
West Sussex, Großbritannien



In der Grafschaft West Sussex stabilisiert ein 4MWh@1C Lithium-Speichersystem von Tesvolt zusammen mit einem 7,4 MW-Solarpark das Stromnetz. Die Kommune, die das Projekt beauftragt hat, wird damit in den nächsten 25 Jahren erhebliche Einkünfte erwirtschaften: Der Strom aus dem Solarpark wird auf dem Stromgroßhandelsmarkt verkauft. Die Batterien erwirtschaften zusätzliche Einnahmen aus Arbitragegeschäften, Frequenzdiensten und Kapazitätsmarkterträgen. So kommt die Anlage gänzlich ohne Fördermittel aus.



## Projektkennzahlen und Fakten

Speicher:	2 x TPS 2000, Made in Germany by TESVOLT
Energieinhalt/Entladeleistung:	4 MWh / 4 MW
Zelle:	Lithium NMC prismatisch (Samsung SDI)
Wirkungsgrad (Batterie):	bis zu 98%
Zyklen:	6.000-8.000 (0,5° C bis 1° C bei 23° C +/- 5° C mit 100% Entladetiefe)
Betriebstemperatur:	-20 bis 45° C
Batteriewechselrichter:	SMA Sunny Island Storage 2200
Installateur:	Arun Construction Services

Begleiten Sie uns auf der Mission Energiewende



# UNSERE KONTAKTDATEN

## dp Energietechnik

📍 Schildarpstraße 81, 48712 Gescher

🌐 [www.dpenergietechnik.com](http://www.dpenergietechnik.com)

✉ [info@dpgroup.de](mailto:info@dpgroup.de)

☎ 0049 (0) 2542 8693-500



## dp group Vertriebsstützpunkt und Ersatzteillager:

Brünningsweg 52  
33334 Gütersloh  
Nordrhein-Westfalen

## dp group Vertriebsstützpunkt

Am Kreuzhorn 2  
21521 Dassendorf  
Schleswig-Holstein

## dp group Vertriebsstützpunkt und Ersatzteillager:

An der Autobahn 7  
29690 Buchholz (Aller)  
Niedersachsen

**Wir sind umgezogen! - Unser neuer dp Campus - New Energy & Innovation**

